



ПЗТА

ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

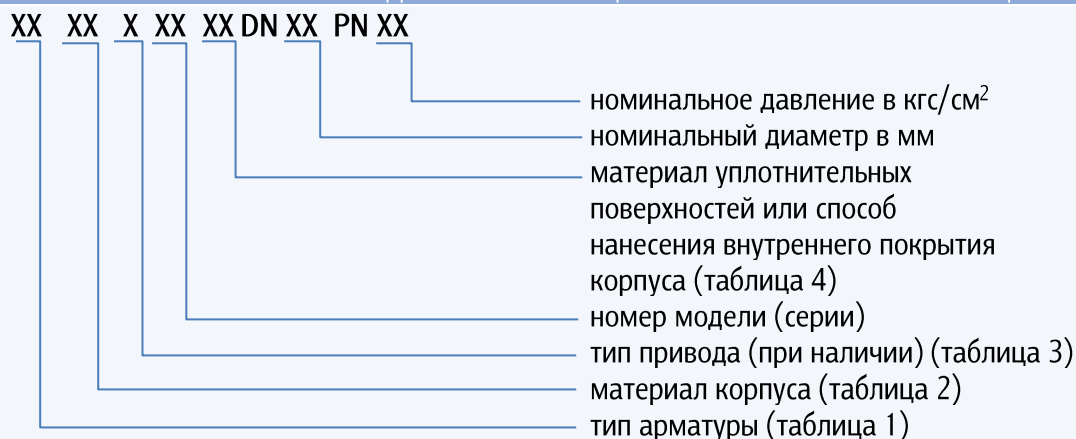


Обратите внимание! Предприятие-изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию изделий при её модернизации. Для получения актуальной информации и правильного подбора оборудования, просим обращаться к нашим специалистам. В каталоге представлена только серийная продукция, предприятие изготавливает широкую номенклатуру оборудования по требованию заказчика.

Условное обозначение и маркировка

При заказе продукции наименование изделия можно указывать как по обозначению таблицы фигур, так и по обозначению номера чертежа.

СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ ПО ТАБЛИЦЕ ФИГУР В СООТВЕТСТВИИ СТ ЦКБА 023-215 ВКЛЮЧАЕТ:



СТРУКТУРА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ ПО НОМЕРУ ЧЕРТЕЖА ВКЛЮЧАЕТ:

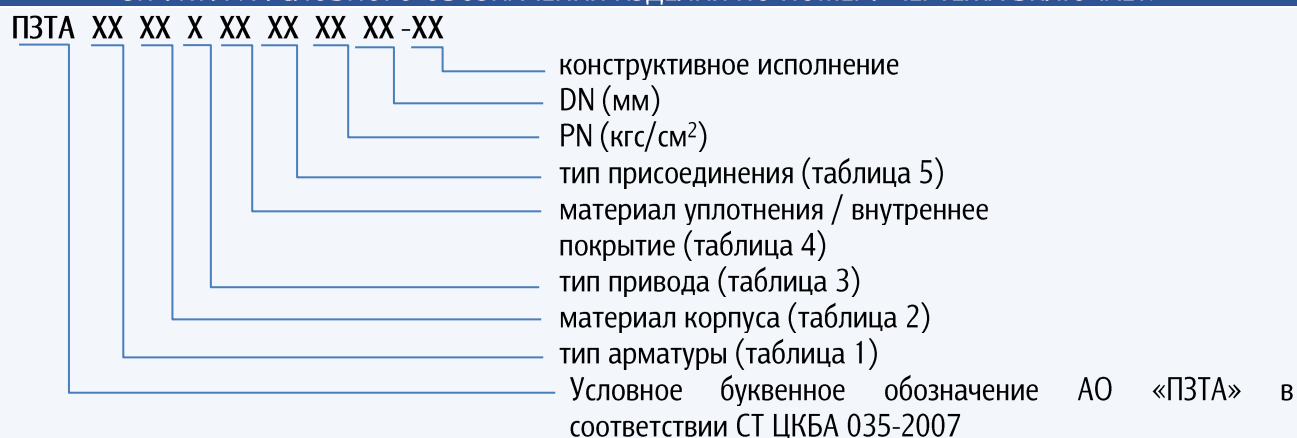


Таблица 1. ТИП АРМАТУРЫ

Обозначение по номеру чертежа	Обозначение по таблице фигур	Тип арматуры
З	30, 31, с 80 по 89	Задвижка
ШЗ	33	Задвижка шланговая
ЗШ		Задвижка шиберная
ЗШН		Задвижка шиберно-ножевая

Таблица 2. МАТЕРИАЛ КОРПУСА

Обозначение по номеру чертежа	Обозначение по таблице фигур	Материал корпуса
1	с	Углеродистая сталь
2	лс	Легированная сталь
3	нж	Коррозионностойкая (нержавеющая) сталь
4	ч	Серый чугун
5	кч	Ковкий чугун
6	вч	Высокопрочный чугун
7	б	Латунь, бронза
9	п	Пластмассы
11	тн	Титановый сплав
12	а	Алюминий

Таблица 3. ТИП ПРИВОДА

Обозначение по номеру чертежа	Обозначение по таблице фигур	Тип привода
0	0	Под дистанционное управление
1		Ручной (маховик, рукоятка)
3	3	Механический (приводная головка) с червячной передачей
4	4	Механический (приводная головка) с цилиндрической зубчатой передачей
5	5	Механический (приводная головка) с конической зубчатой передачей
6	6	Пневматический (мембранный, поршневой и др.)
7	7	Гидравлический
67	6(7)	Пневмогидравлический
8	8	Электромагнитный
9	9	Электрический
97	9(7)	Электрогидравлический

Таблица 4. МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЯ / ВНУТРЕННЕЕ ПОКРЫТИЕ

Обозначение по номеру чертежа	Обозначение по таблице фигур	Материал уплотнения
1	бк	Без вставных или наплавленных колец (седло выполнено непосредственно на корпусе)
2	бр	Латунь, бронза
3	нж	Нержавеющая сталь
4	п	Пластмассы, фторопласт и его модификации
5	р	Резина и другие эластомеры
6	г	Графит (ТРГ, пирографит, углерод)
		Внутреннее покрытие
20	гм	Резина (гуммирование)
21	эм	Эмаль (эмалирование)
22	св	Свинец (свинцевание)
23		Пластмасса (футерование пластмассой)
24	н	Найрит (футерование найритом)
25	фт	Фторопласт (футерование фторопластом)
26	кр	Керамика

Таблица 5. ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

Обозначение по номеру чертежа	Тип присоединения
0	Фланцевое
1	Фланцевое исполнение В ГОСТ 33259
2	Фланцевое исполнение Е ГОСТ 33259
3	Фланцевое исполнение F ГОСТ 33259
4	Фланцевое исполнение С ГОСТ 33259
5	Фланцевое исполнение D ГОСТ 33259
6	Фланцевое исполнение К ГОСТ 33259
7	Фланцевое исполнение J ГОСТ 33259
8	Фланцевое исполнение L ГОСТ 33259
9	Фланцевое исполнение М ГОСТ 33259
10	Под приварку
11	Межфланцевое (стяжное)
12	Муфтовое
14	Цапковое

Таблица 6. МАТЕРИАЛ ПАТРУБКА

Обозначение по номеру чертежа	Обозначение по таблице фигур	Материал патрубка
1	р	Резина NR (натуральный каучук)
2	р	Армированная резина NR (армированный натуральный каучук)
3	р	Резина EPDM (этиленпропиленовый каучук EPDM, EPR)

Задвижки чугунные параллельные с выдвижным шпинделем и ручным управлением

30ч6бр

Изготовление и поставка по ТУ 3700-002-92853012-2012

Сертификат соответствия требованиям ТР ТС 032/2013 ЕАЭС RU C-RU.АБ53.В.05919/22 до 18.10.2027 г.

Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 032/2013 ЕАЭС N RU Д-RU.РА07.В.32482/22 до 11.10.2027 г.

Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 010/2011 ЕАЭС N RU Д-RU.РА04.В.77825/24 до 10.06.2029 г.

Назначение и характеристики

Задвижка применяется в качестве запорного устройства на трубопроводах.

Диаметр условного прохода DN мм: 50-300

Номинальное давление PN МПа (кгс/см²): 1,0-1,6 (10-16)

Температура рабочей среды: +90 °С – масло, нефть; +115 °С – вода

Рабочая среда: вода, пар, масло, нефть, неагрессивные среды

Класс герметичности: C, D по ГОСТ 9544

Присоединение к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 33259

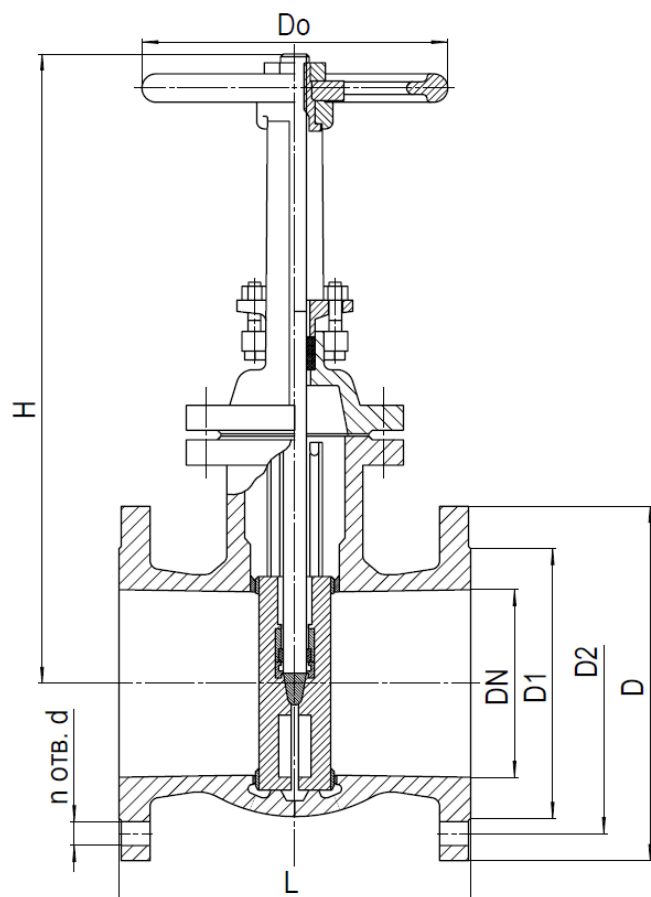
Гарантии: 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, 18 месяцев с момента отгрузки

Пример условного обозначения по номеру чертежа

Задвижка чугунная параллельная с выдвижным шпинделем 30ч6бр PN10 DN200, корпус из серого чугуна, с ручным управлением, уплотнительные поверхности из латуни, с фланцевым присоединением к трубопроводу по ГОСТ 33259: ПЗТА.3.4.1.2.1.10.200-06.

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Материал
Корпус, крышка, диск, маховик, гайка	Чугун СЧ20
Клин	DN50-150: Сталь 25Л; DN200-300: СЧ50
Шпиндель	Сталь 45
Втулка резьбовая	Латунь ЛС 59-1
Прокладка	Паронит ПОН-Б
Сальниковое уплотнение	Терморасширенный графит



ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

PN 1,0 МПа

DN, мм	Размеры, мм								Масса, кг
	D	D2	D1	D0	H	L	d	n	
50	125x125	125	102	160	250	180	18	4	12,0
80	150x150	160	133	200	315	210	18	4	20,0
100	215	180	158	200	385	230	18	8	30,0
125	245	210	184	240	430	255	18	8	42,0
150	280	240	212	240	505	280	22	8	57,0
200	335	295	268	280	650	330	22	8	99,0
250	390	350	320	360	740	450	22	12	176,0
300	440	400	370	360	920	500	22	12	247,0
350	500	460	428	400	1480	550	23	16	325
400	565	515	482	500	1250	600	26	16	438

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

PN 1,6 МПа

DN, мм	Размеры, мм								
	D	D2	D1	D0	H	L	d	n	Масса, кг
50	125x125	125	102	160	250	180	18	4	12,0
80	150x150	160	133	200	315	210	18	4	20,0
100	215	180	158	200	385	230	18	8	30,0
150	280	240	212	240	505	280	22	8	57,0
200	335	295	268	280	650	330	22	12	99,0