



ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЛИТЫЕ

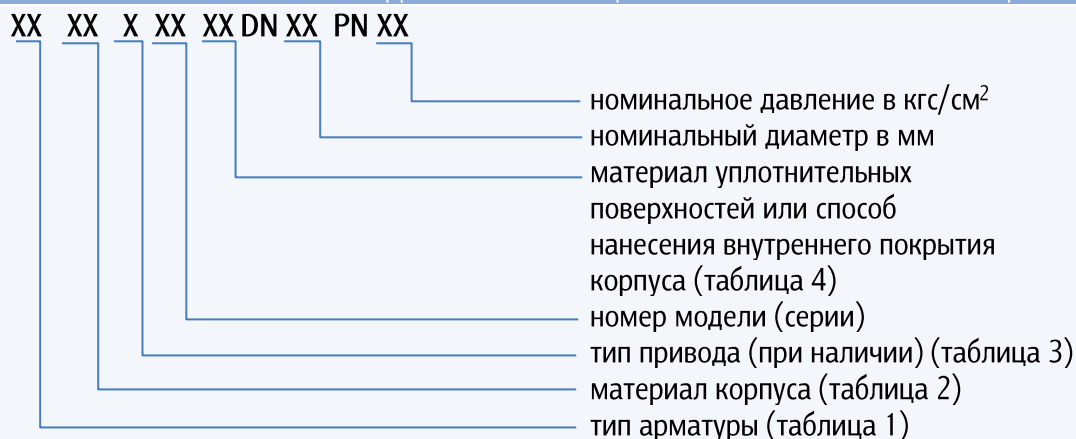


Обратите внимание! Предприятие-изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию изделий при её модернизации. Для получения актуальной информации и правильного подбора оборудования, просим обращаться к нашим специалистам. В каталоге представлена только серийная продукция, предприятие изготавливает широкую номенклатуру оборудования по требованию заказчика.

Условное обозначение и маркировка

При заказе продукции наименование изделия можно указывать как по обозначению таблицы фигур, так и по обозначению номера чертежа.

СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ ПО ТАБЛИЦЕ ФИГУР В СООТВЕТСТВИИ СТ ЦКБА 023-215 ВКЛЮЧАЕТ:



СТРУКТУРА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ ПО НОМЕРУ ЧЕРТЕЖА ВКЛЮЧАЕТ:

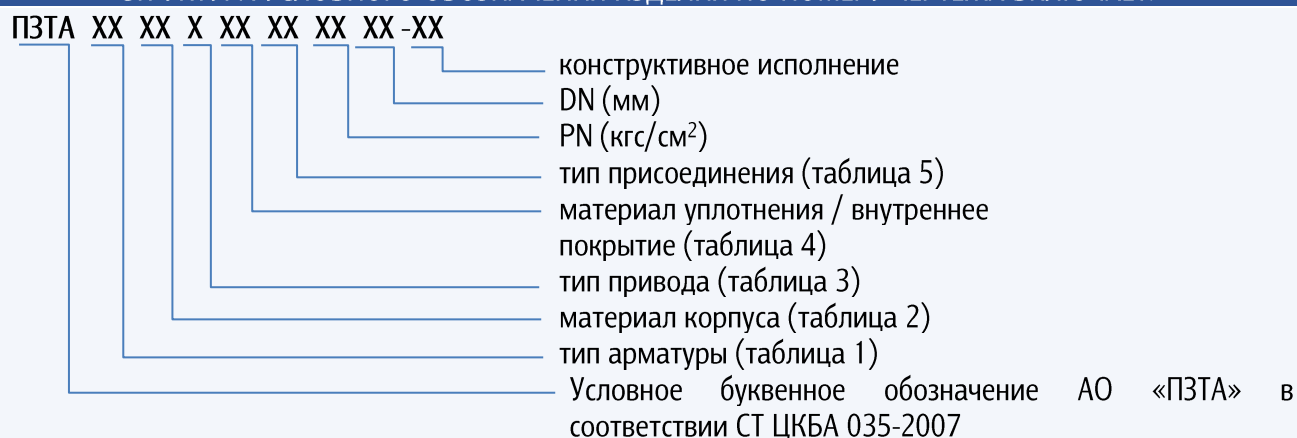


Таблица 1. ТИП АРМАТУРЫ

Обозначение по номеру чертежа	Обозначение по таблице фигур	Тип арматуры
З	30, 31, с 80 по 89	Задвижка
ШЗ	33	Задвижка шланговая
ЗШ		Задвижка шиберная
ЗШН		Задвижка шиберно-ножевая

Таблица 2. МАТЕРИАЛ КОРПУСА

Обозначение по номеру чертежа	Обозначение по таблице фигур	Материал корпуса
1	с	Углеродистая сталь
2	лс	Легированная сталь
3	нж	Коррозионностойкая (нержавеющая) сталь
4	ч	Серый чугун
5	кч	Ковкий чугун
6	вч	Высокопрочный чугун
7	б	Латунь, бронза
9	п	Пластмассы
11	тн	Титановый сплав
12	а	Алюминий

Таблица 3. ТИП ПРИВОДА

Обозначение по номеру чертежа	Обозначение по таблице фигур	Тип привода
0	0	Под дистанционное управление
1		Ручной (маховик, рукоятка)
3	3	Механический (приводная головка) с червячной передачей
4	4	Механический (приводная головка) с цилиндрической зубчатой передачей
5	5	Механический (приводная головка) с конической зубчатой передачей
6	6	Пневматический (мембранный, поршневой и др.)
7	7	Гидравлический
67	6(7)	Пневмогидравлический
8	8	Электромагнитный
9	9	Электрический
97	9(7)	Электрогидравлический

Таблица 4. МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЯ / ВНУТРЕННЕЕ ПОКРЫТИЕ

Обозначение по номеру чертежа	Обозначение по таблице фигур	Материал уплотнения
1	бк	Без вставных или наплавленных колец (седло выполнено непосредственно на корпусе)
2	бр	Латунь, бронза
3	нж	Нержавеющая сталь
4	п	Пластмассы, фторопласт и его модификации
5	р	Резина и другие эластомеры
6	г	Графит (ТРГ, пирографит, углерод)
		Внутреннее покрытие
20	гм	Резина (гуммирование)
21	эм	Эмаль (эмалирование)
22	св	Свинец (свинцевание)
23		Пластмасса (футерование пластмассой)
24	н	Найрит (футерование найритом)
25	фт	Фторопласт (футерование фторопластом)
26	кр	Керамика

Таблица 5. ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

Обозначение по номеру чертежа	Тип присоединения
0	Фланцевое
1	Фланцевое исполнение В ГОСТ 33259
2	Фланцевое исполнение Е ГОСТ 33259
3	Фланцевое исполнение F ГОСТ 33259
4	Фланцевое исполнение С ГОСТ 33259
5	Фланцевое исполнение D ГОСТ 33259
6	Фланцевое исполнение К ГОСТ 33259
7	Фланцевое исполнение J ГОСТ 33259
8	Фланцевое исполнение L ГОСТ 33259
9	Фланцевое исполнение М ГОСТ 33259
10	Под приварку
11	Межфланцевое (стяжное)
12	Муфтовое
14	Цапковое

Таблица 6. МАТЕРИАЛ ПАТРУБКА

Обозначение по номеру чертежа	Обозначение по таблице фигур	Материал патрубка
1	р	Резина NR (натуральный каучук)
2	р	Армированная резина NR (армированный натуральный каучук)
3	р	Резина EPDM (этиленпропиленовый каучук EPDM, EPR)

Задвижки клиновые стальные литые с выдвижным шпинделем

30с(лс, нж)41нж, 30с(лс, нж)541нж, 30с(лс, нж)941нж, 30с(лс, нж)64нж, 30с(лс, нж)564нж, 30с(лс, нж)964нж, 30с(лс, нж)15нж, 30с(лс, нж)515нж, 30с(лс, нж)915нж, 30с(лс, нж)76нж, 30с(лс, нж)576нж, 30с(лс, нж)976нж, 30с(лс, нж)19нж, 30с(лс, нж)519нж, 30с(лс, нж)919нж

Изготовление и поставка по ТУ 3700-002-92853012-2012

Сертификат соответствия требованиям ТР ТС 032/2013 ЕАЭС RU С-RU.АБ53.В.05919/22 до 18.10.2027 г.

Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 032/2013 ЕАЭС N RU Д-RU.РА07.В.32482/22 до 11.10.2027 г.

Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 010/2011 ЕАЭС N RU Д-RU.РА04.В.77825/24 до 10.06.2029 г.

Назначение и характеристики

Задвижка применяется в качестве запорного устройства на трубопроводах

Диаметр условного прохода DN мм: 50-1200

Номинальное давление PN МПа (кгс/см²): 1,6-8,0 (16-80)

Температура рабочей среды: до +560 °С

Рабочая среда: вода, пар и другие жидкие и газообразные среды, неагрессивные к материалам изделия

Класс герметичности: по ГОСТ 9544

Присоединение к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 33259, под приварку

Площадка под электропривод: по ГОСТ 34284

Гарантии: 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, 18 месяцев с момента отгрузки

Пример условного обозначения по номеру чертежа

Задвижка клиновая стальная литая с выдвижным шпинделем 30с41нж DN300 PN16 с корпусом из углеродистой стали, с ручным управлением и фланцевым присоединением тип В по ГОСТ 33259, уплотнительные поверхности из коррозионностойкой (нержавеющей) стали: ПЗТА.3.1.1.3.1.16.300-41.

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	30с41нж, 30с541нж 30с941нж, 30с64нж, 30с564нж, 30с964нж, 30с15нж, 30с515нж, 30с915нж, 30с76нж, 30с576нж, 30с976нж, 30с19нж, 30с519нж, 30с919нж	30лс41нж, 30лс541нж 30лс941нж, 30лс64нж, 30лс564нж, 30лс964нж, 30лс15нж, 30лс515нж, 30лс915нж, 30лс76нж, 30лс576нж, 30лс976нж, 30лс19нж, 30лс519нж, 30лс919нж	30нж41нж, 30нж541нж 30нж941нж, 30нж64нж, 30нж564нж, 30нж964нж, 30нж15нж, 30нж515нж, 30нж915нж, 30нж76нж, 30нж576нж, 30нж976нж, 30нж19нж, 30нж519нж, 30нж919нж
Корпус, крышка, клин	25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
Шпиндель	20Х13	14Х17Н2	12Х18Н9Т
Сальниковое уплотнение	ТРГ	ТРГ	ТРГ

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
Параметр	30с41нж, 30с541нж 30с941нж, 30с64нж, 30с564нж, 30с964нж, 30с15нж, 30с515нж, 30с915нж, 30с76нж, 30с576нж, 30с976нж, 30с19нж, 30с519нж, 30с919нж	30лс41нж, 30лс541нж 30лс941нж, 30лс64нж, 30лс564нж, 30лс964нж, 30лс15нж, 30лс515нж, 30лс915нж, 30лс76нж, 30лс576нж, 30лс976нж, 30лс19нж, 30лс519нж, 30лс919нж	30нж41нж, 30нж541нж 30нж941нж, 30нж64нж, 30нж564нж, 30нж964нж, 30нж15нж, 30нж515нж, 30нж915нж, 30нж76нж, 30нж576нж, 30нж976нж, 30нж19нж, 30нж519нж, 30нж919нж
Температура рабочей среды, °С	От – 40 до + 425	От – 60 до + 425	От – 60 до + 560
Температура окружающей	От – 40 до + 40	От – 60 до + 40	От – 60 до + 40
Климатическое исполнение	У1	ХЛ1	УХЛ1

ВИД УПРАВЛЕНИЯ							
Вид	м/и	PN 1,6	PN 2,5 МПа		PN 4,0 МПа	PN 6,3 МПа	PN 8,0 МПа
Ручное (от маховика)	с	30с41нж	30с64нж	30с99нж	30с15нж	30с76нж	30с19нж
	лс						
	нж						
Ручное (через редуктор)	с	30с541нж	30с564нж	30с599нж	30с515нж	30с576нж	30с519нж
	лс						
	нж						
От электропривода	с	30с941нж	30с964нж	30с999нж	30с915нж	30с976нж	30с919нж
	лс						
	нж						

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАДВИЖЕК ДЛЯ ПОДБОРА ПРИВОДА						
DN, мм	Количество оборотов	Максимальный крутящий момент, Н*м				
		PN 1,6	PN 2,5	PN 4,0	PN 6,3	PN 8,0
50	14	35	40	45	50	60
80	17	65	80	100	130	150
100	21	95	100	140	180	250
125	26	120	-	-	-	-
150	26	140	180	190	300	480
200	34	190	200	290	460	850
250	42,5	250	280	450	740	1500
300	51	290	300	560	1180	2200
350	59	490	590	890	1260	2800
400	50	590	850	1200	1760	2120
500	63	850	1530	1850	2200	5800
600	75,5	1750	2320	2450	4300	-
700	75	2350	2500	-	-	9000
800	80,5	2500	4570	-	-	8700
1000	100	7450	8580	-	-	9660
1200	100	9600	9940	-	-	10000

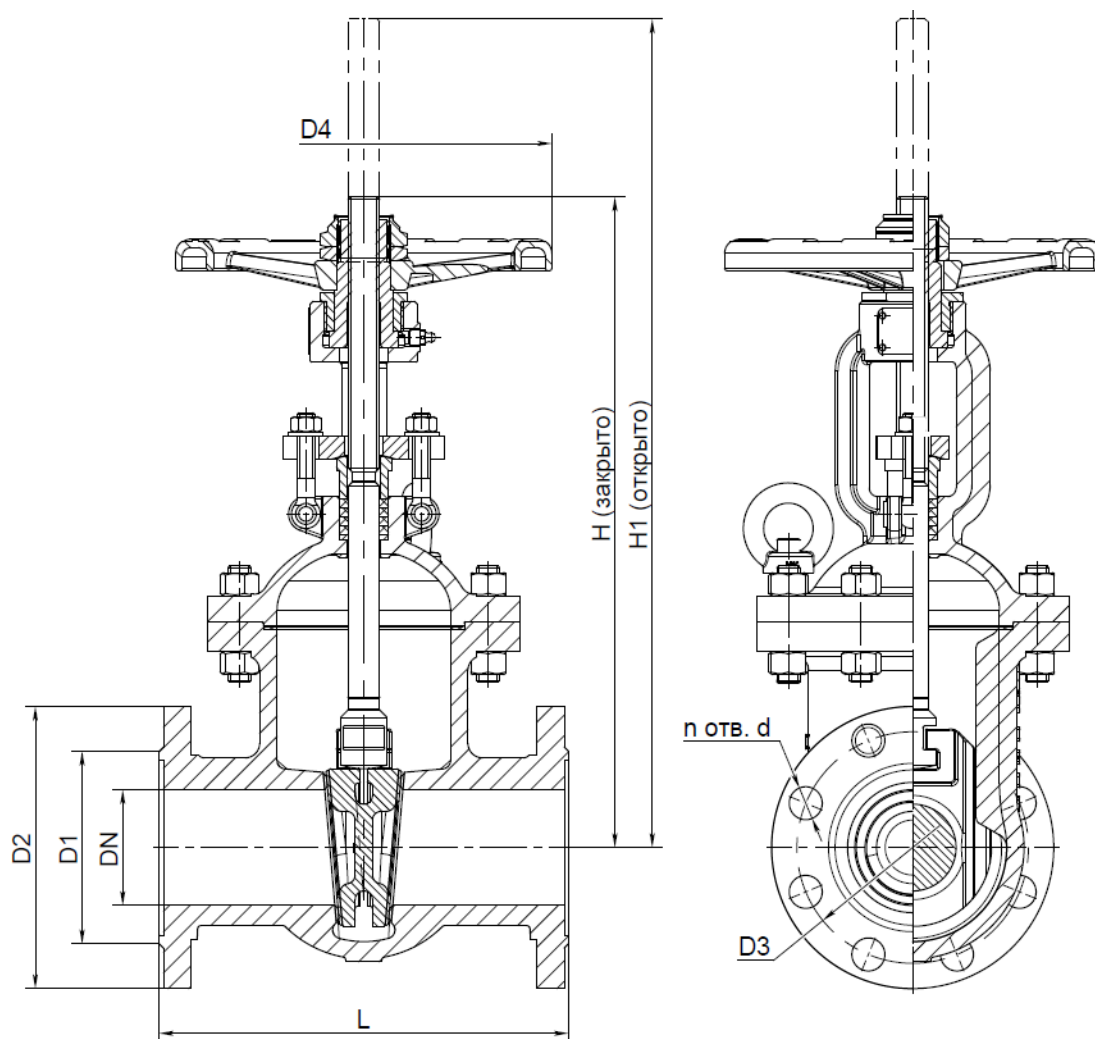


Рис. 1

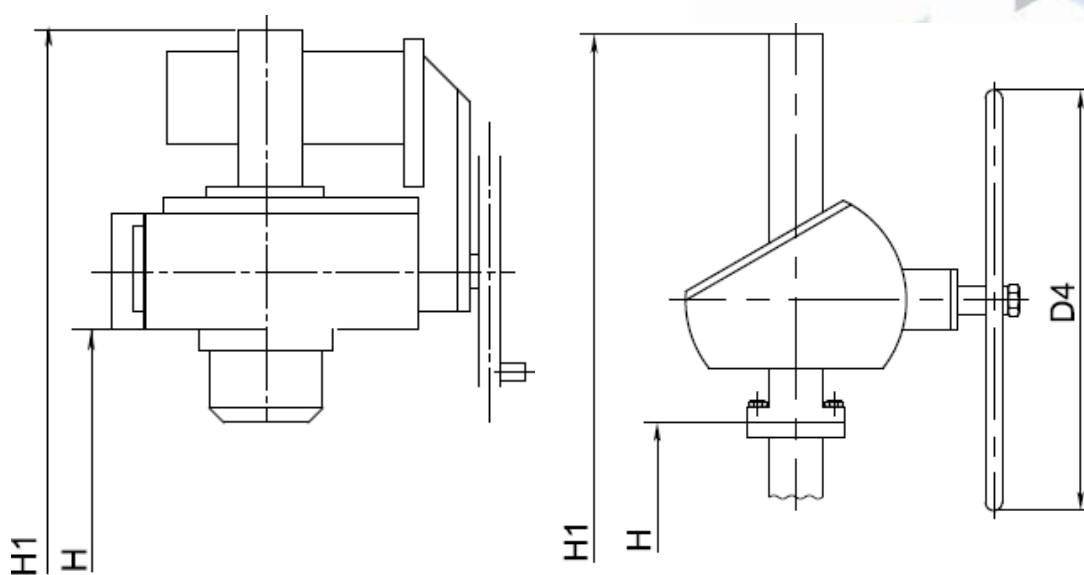


Рис. 2

30с(лс, нж)41нж, 30с(лс, нж)541нж, 30с(лс, нж)941нж

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ																
PN 1,6 МПа																
DN	D1	D2	D3	D4		L	n	d	H		H1		Тип управления		Масса, кг	
				Рис.1	Рис.2				Рис.1	Рис.2	Рис.1	Рис.2	ручное	Редуктор /ЭИМ	Рис.1	Рис.2
50	99	160	125	180	-	180	4	18	365	358	425	648	маховик	А	15	15
65	118	185	145	240	-	270			348	-	423	-			21	21
80	132	195	160	215	-	210			370	435	460	755			23	23
100	156	215	180	245	-	230			500	500	540	820			34	34
125	184	250	210	280	-	325	527	-	665	-	46	46				
150	211	280	240	275	-	280	690	674	850	994	67	67				
200	266	335	295	320	-	330	860	818	1030	1138	104	104				
250	319	405	355	350	-	450	12	26	1200	969	1480	1409		Б	151	151
300	370	460	410	400	-	500			1380	1145	1700	1588			204	204
350	429	520	470	500	-	550			1415	1280	1905	1755			284	284
400	480	580	535	560	-	600	16	30	1600	1450	2090	1902		В	401	401
500	609	710	650	-	600	700			33	-	1662	-			2285	-
600	720	840	770	-	600	800	20	36	-	1810	-	2430		Г	-	1460
700	800	910	840	-	-	900			39	-	2353	-			3083	-
800	901	1020	950	-	-	1000	24	39	-	2800	-	3250			-	2100
1000	1112	1255	1170	-	-	1200	28	42	-	3365	-	3873	Д		-	4000
1200	1328	1485	1390	-	-	1400	32	48	-	3835	-	4343		-	6300	

30с(лс, нж)64нж, 30с(лс, нж)564нж, 30с(лс, нж)964нж

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ																			
PN 2,5 МПа																			
DN	D1	D2	D3	D4		L	n	d	H		H1		Тип управления		Масса, кг				
				Рис.1	Рис.2				Рис.1	Рис.2	Рис.1	Рис.2	ручное	Редуктор /ЭИМ	Рис.1	Рис.2			
50	99	160	125	240	-	250	4	18	440	358	408	678	маховик	А	17	17			
65	118	185	145	240	-	270			348	-	423	-			21	21			
80	132	195	160	250	-	280			530	435	515	755			25	25			
100	156	230	190	280	-	300			600	500	640	820			36	36			
125	184	270	220	280	-	325	522	-	660	-	46	46							
150	211	300	250	315	-	350	8	22	790	674	824	994		Б	68	68			
200	274	360	310	400	-	400			980	818	1018	1138			105	105			
250	330	425	370	450	-	450			1130	969	1219	1409			171	171			
300	389	485	430	560	-	500			1142	1145	1442	1588			257	257			
350	448	550	490	600	-	550	12	30	1280	1280	1610	1750			В	-	390		
400	503	610	550	-	660	600			-	1415	-	1900		-		566			
500	609	730	660	-	700	700			-	1680	-	2165		-		982			
600	720	840	770	-	750	800			-	1810	-	2495		-		1460			
700	820	960	875	-	-	900	20	39	-	2353	-	3120		Г		-	2615		
800	928	1075	990	-	-	1000			48	-	2800	-			3250	-	2540		
1000	1140	1315	1210	-	-	1200			28	55	-	3365			-	3873	Д	-	4400
1200	1350	1525	1420	-	-	1400			32	55	-	-			-	-		-	6900



30с(лс, нж)15нж, 30с(лс, нж)515нж, 30с(лс, нж)915нж

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

PN 4,0 МПа																
DN	D1	D2	D3	D4		L	n	d	H		H1		Тип управления		Масса, кг	
				Рис.1	Рис.2				Рис.1	Рис.2	Рис.1	Рис.2	ручное	Редуктор /ЭИМ	Рис.1	Рис.2
50	99	160	125	240	-	250	4	18	365	371	425	691	маховик	А	15	22
80	132	195	160	250	-	310	8		370	455	460	775			24	34
100	156	230	190	280	-	350		22	500	551	540	871		34	50	
150	211	300	250	315	-	450	26	690	708	850	1028	67		83		
200	284	375	320	400	-	550	30	860	858	1030	1325	108		142		
250	345	445	385	450	-	650	33	1200	1015	1380	1400	155		243		
300	409	510	450	560	-	750	16	1380	1201	1700	1653	195		270		
350	465	570	510	600	-	850		36	1415	1308	1905	1791		255	320	
400	535	660	585	-	660	950	39	1600	1483	2090	2092	398		458		
500	615	755	670	-	-	1150	20	42	-	-	-	-		Г	-	1500
600	735	890	795	-	-	1350		48	-	-	-	-	-	-	-	2300
700	840	995	900	-	-	1400	24	52	-	2536	-	3285	-	Д	-	3705

30с(лс, нж)76нж, 30с(лс, нж)576нж, 30с(лс, нж)976нж

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

PN 6,3 МПа																
DN	D1	D2	D3	D4		L	n	d	H		H1		Тип управления		Масса, кг	
				Рис.1	Рис.2				Рис.1	Рис.2	Рис.1	Рис.2	ручное	Редуктор /ЭИМ	Рис.1	Рис.2
50	102	175	135	240	-	250	8	22	440	371	408	790	маховик	А	15	22
80	133	210	170	250	-	310			530	455	515	890			24	34
100	156	250	200	280	-	350		26	600	551	640	1020		Б	34	50
150	212	340	280	315	-	450			790	718	824	1290			67	83
200	285	405	345	400	-	550	12	33	980	873	1018	1475		В	108	142
250	345	470	400	450	-	650			1130	1050	1219	1500			155	243
300	410	530	460	560	-	750	16	39	1142	1215	1442	1820			195	270
350	465	595	525	600	-	850			1280	1340	1610	2216			255	320
400	535	670	585	-	660	950	20	45	-	1415	-	2538		Г	398	458
500	615	800	705	-	-	1150		52	-	-	-	-			-	1500
600	735	925	820	-	-	1350		55	-	-	-	-	-		2300	

30с(лс,нж)19нж, 30с(лс,нж)519нж, 30с(лс,нж)919нж

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

PN 8,0 МПа									
DN	D2	D4	L	Lсв*	H	H1	Тип управления		Масса, кг
							ручное	Редуктор/ЭИМ	
50	195	280	295	292	321	435	маховик	А	30
80	230	350	359	356	389	550		Б	60
100	265	400	435	432	461	640		В	105
150	350	500	562	559	600	840			240
200	430	550	664	660	730	1060		Г	401
250	500	680	791	787	983	1254			615
300	585	750	841	838	1000	1445		Д	1015
350	655	800	892	889	1207	1676			930
400	670	-	991	950	1610	2160		Д	1548
500	-	-	-	1150	1980	3530			1754
700	-	-	-	1400	2480	3250			4328
800	-	-	-	1500	2776	4004			7695
1000	-	-	-	1800	3352	4510			11210
1200	-	-	-	1910	3670	5020			14242