



**Акционерное общество
«Пензенский завод трубопроводной арматуры»**
440008, Пензенская обл., г. Пенза, ул. Кулакова,
8/2, пом. 49
ИНН 5836681560, КПП 583601001
Тел.: +7(8412) 351-000
www.pzta.ru sale@pzta.ru

Код ОКПД2 28.14.11.132



**Декларация о соответствии
ЕАЭС N RU Д-RU.АД40.В.00021/19
Декларация о соответствии
ЕАЭС N RU Д-RU.АД40.В.00025**

**КЛАПАН ОБРАТНЫЙ
ПРИЕМНЫЙ С СЕТКОЙ
ФЛАНЦЕВЫЙ ЧУГУННЫЙ
16ч42р**

ПЗТА.КО.4.5.0.2,5.50/400-42

Руководство по эксплуатации

Настоящее руководство по эксплуатации (далее - «РЭ») распространяется на клапаны обратные приёмные с сеткой номинальными диаметрами от DN50 до DN400 на номинальные давления PN2,5 кгс/см² (0,25 МПа).

Клапаны (далее, так же - «изделия») изготавливаются и поставляются по техническим условиям ТУ3700-005-92853012-2012.

РЭ предназначено для ознакомления обслуживающего персонала с устройством и работой, техническими данными и характеристиками затворов, с указаниями по безопасной эксплуатации.

Изготовитель оставляет за собой право на изменение конструкции, не ухудшающее свойств и характеристик изделия без оповещения заказчика.

Структура обозначения изделия по таблице фигур в соответствии СТ ЦКБА 023 включает:



Структура условного обозначения изделия по номеру чертежа включает:

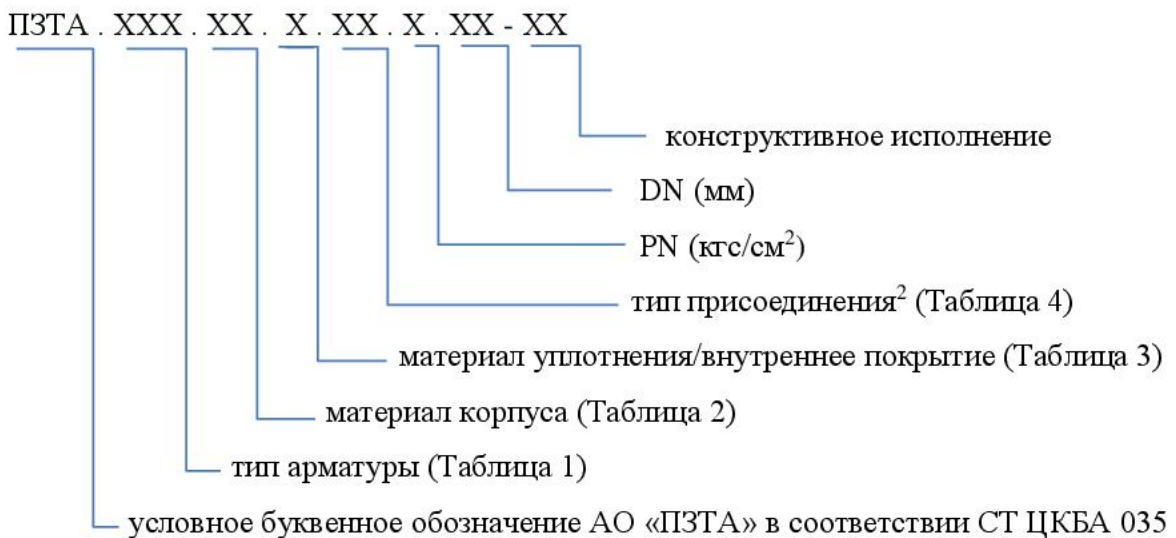


Таблица 1 «Тип арматуры»

Обозначение по номеру чертежа	Обозначение по таблице фигур	Тип арматуры
КО	16	Клапан обратный (подъемный, приемный с сеткой)
ЗО	19	Затвор обратный (клапан обратный поворотный), клапан герметический

Таблица 2 «Материал корпуса»

Обозначение по номеру чертежа	Обозначение по таблице фигур	Материал корпуса
1	с	Углеродистая сталь
2	лс	Легированная сталь
3	нж	Коррозионностойкая (нержавеющая) сталь
4	ч	Серый чугун
5	кч	Ковкий чугун
6	вч	Высокопрочный чугун
7	б	Латунь, бронза
9	п	Пластмассы
11	тн	Титановый сплав
12	а	Алюминий

Таблица 3 «Материал уплотнения / Внутреннее покрытие»

Обозначение по номеру чертежа	Обозначение по таблице фигур	Материал уплотнения
1	бк	Без вставных или наплавленных колец (седло выполнено непосредственно на корпусе)
2	бр	Латунь, бронза
3	нж	Нержавеющая сталь
4	п	Пластмасса, фторопласт и его модификации
5	р	Резина и другие эластомеры
6	г	Графит (ТРГ, пирографит, углекон)
		Внутреннее покрытие
20	гм	Резина (гуммирование)
21	эм	Эмаль (эмалирование)
22	св	Свинец (свинцевание)
23	п	Пластмасса (футерование пластмассой)
24	н	Найрит (футерование найритом)
25	фт	Фторопласт (футерование фторопластом)
26	кр	Керамика

Таблица 4 «Тип присоединения»

Обозначение	Тип присоединения
0	Фланцевое
1	Фланцевое исполнение В ГОСТ 33259
2	Фланцевое исполнение Е ГОСТ 33259
3	Фланцевое исполнение F ГОСТ 33259
4	Фланцевое исполнение С ГОСТ 33259
5	Фланцевое исполнение D ГОСТ 33259
6	Фланцевое исполнение К ГОСТ 33259
7	Фланцевое исполнение J ГОСТ 33259
8	Фланцевое исполнение L ГОСТ 33259

Окончание таблицы 4

9	Фланцевое исполнение М ГОСТ 33259
10	Под приварку
11	Межфланцевое (стяжное)
12	Муфтовое
13	Штуцерное
14	Цапковое
15	Ниппельное

1. Техническое описание**1.1. Назначение и технические данные клапана.**

1.1.1. Обратные приемные клапаны с сеткой применяются в насосных установках на конце вертикального всасывающего трубопровода.

1.1.2. Рабочее положение клапана – сеткой вниз.

1.1.3. Открытие клапана происходит под действием потока засасываемой среды.

1.1.4. Техническая характеристика клапана приведена в таблице 5.

Таблица 5 – Техническая характеристика клапана

Наименование параметра		Показатель
Проход условный DN, мм		50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 400
Давление условное рабочей среды PN, МПа (кгс/см ²)		0,25 (2,5)
Присоединение к трубопроводу		фланцевое
Характеристика окружающей среды	Наименование среды	Вода, нефть и другие жидкие неагрессивные среды
	Температура °С	50
Вероятность безотказной работы		0,9
Гамма процентный ресурс в течение гарантийного срока не менее		600
Наработка на отказ цикл не менее		1000
Ресурс клапана, цикл не менее		7500

1.2. Состав, устройство и основные размеры.**1.2.1. Состав, устройство и основные размеры клапанов:**

Смотри рисунок 1 и таблицу 6

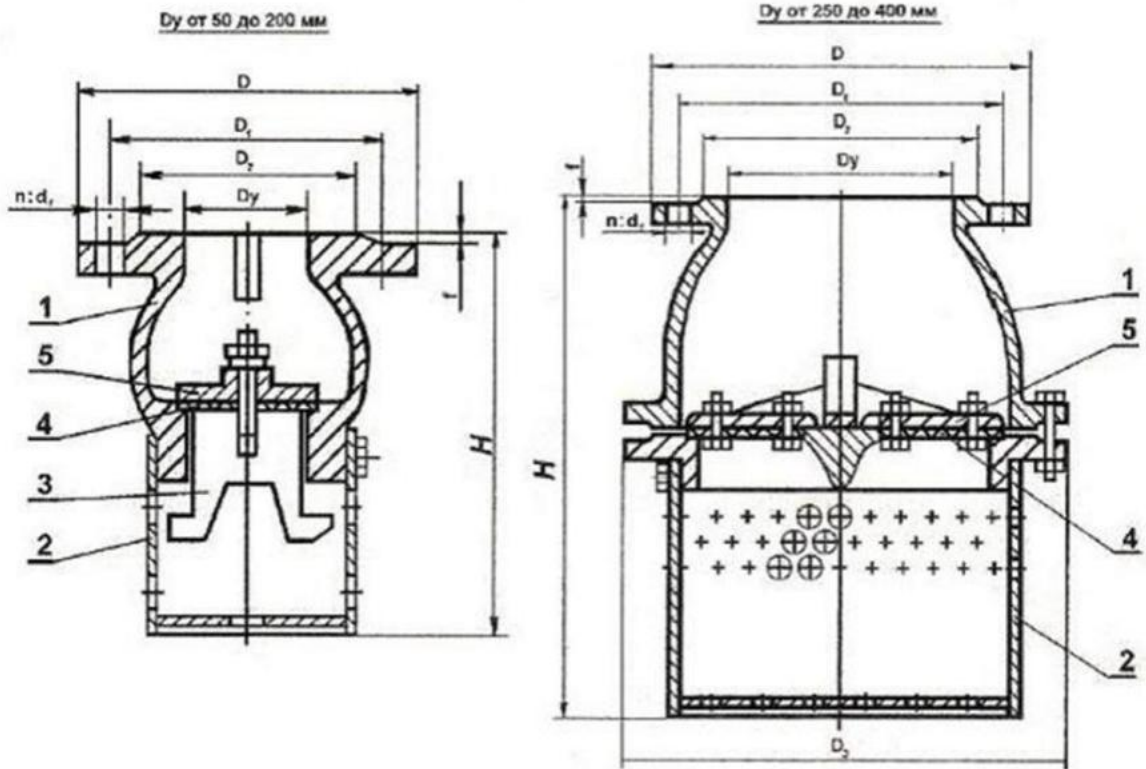


Рисунок 1 – общий вид клапана

Таблица 6

DN	H	D	D ₁	D ₂	D ₃	f	d	n
50	165	140	110	90	-	3	14	4
80	235	185	150	128	-	3	18	4
100	285	205	170	148	-	3	18	4
150	395	260	225	202	-	3	18	8
200	385	315	280	258	-	3	18	8
250	575	370	335	312	470	3	18	12
300	665	435	395	365	550	4	23	12
400	535	778	495	465	770	4	23	12

1.2.2. Клапан состоит из следующих основных узлов и деталей:

- а) корпуса 1, через который при открытом клапане проходит рабочая среда;
- б) тарелки 5 (у DN 250-400 захлопки), уплотнения 4 и крестовины 3 (у DN 250-400 крестовина отсутствует) обеспечивающих герметичное перекрытие проходного сечения, крестовина кроме того ограничивает ход захлопки с уплотнением в крайнем верхнем положении;

с) сетки 2 предотвращающей попадание посторонних предметов и трубопровод.

1.2.3. Принцип действия клапана.

Клапан открывается под действием потока засасываемой среды. При прекращении потока засасываемой среды, тарелка, а у DN 250-400 заплюбка с уплотнением и крестовиной (DN 50-200) под действием собственного веса опускается вниз на уплотнительную поверхность корпуса и предотвращает обратный поток среды.

1.3. Маркировка.

1.3.1. Маркировка согласно ГОСТ 4666.

Маркировка упаковки, согласно ГОСТ 14192.

1.4 Упаковка

Изделие отправляется в транспортном ящике или на поддоне.

Изделие надежно фиксируется и исключается возможность перемещения и порчи во время транспортировки.

2. Инструкция по эксплуатации

2.1. Общие положения.

2.1.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал обслуживающий объект, изучающий устройство клапана, правила техники безопасности, требования инструкции по эксплуатации и имеющие навыки работы с клапанами.

2.1.2. Перед монтажом клапан необходимо тщательно очистить от консервации и возможного загрязнения.

2.1.3. Клапан при длительном сроке хранения следует разобрать для удаления противокоррозионной смазки после чего собрать, проверить на легкость хода задвижки.

2.1.4. Если клапан снимается с трубопровода, то разборка и сборка его должна производиться в специально оборудованном помещении возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость клапана при разборке и сборке должно быть исключено

2.1.5. Все гайки и болты должны быть затянуты равномерно, затяжки гаек не должны вызывать перекоса соединяемых деталей.

2.2. Указания по технике безопасности.

2.2.1. Для обеспечения безопасности запрещается производить работу при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

2.2.2. Клапаны должны использоваться строго по назначению в соответствии с указаниями в техническом паспорте.

2.3. Возможные неисправности их причины и способы устранения.

Таблица 7

Неисправность	Причина	Способ устранения
Нарушена герметичность	Повреждено уплотнение	Разобрать клапан и заменить уплотнение

2.4. Правила хранения.

2.4.1. Хранение клапанов на местах эксплуатации производить в складских помещениях или на открытых площадках при температуре окружающей среды от минус 30 до плюс 50 °С.

При хранении клапаны должны быть защищены от влияния внешней среды.

2.4.2. При установке на длительное хранение клапаны подвергаются консервации.

Консервация должна обеспечивать защиту клапанов от коррозии в течение не менее трех лет.