



## ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ШТАМПОСВАРНЫЕ

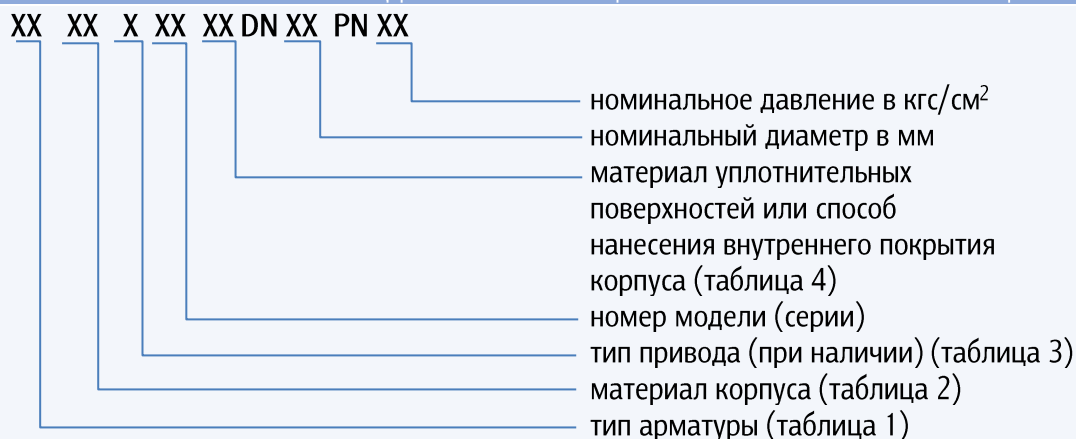


Обратите внимание! Предприятие-изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию изделий при её модернизации. Для получения актуальной информации и правильного подбора оборудования, просим обращаться к нашим специалистам. В каталоге представлена только серийная продукция, предприятие изготавливает широкую номенклатуру оборудования по требованию заказчика.

## Условное обозначение и маркировка

При заказе продукции наименование изделия можно указывать как по обозначению таблицы фигур, так и по обозначению номера чертежа.

**СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ ПО ТАБЛИЦЕ ФИГУР В СООТВЕТСТВИИ СТ ЦКБА 023-215 ВКЛЮЧАЕТ:**



**СТРУКТУРА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ ПО НОМЕРУ ЧЕРТЕЖА ВКЛЮЧАЕТ:**

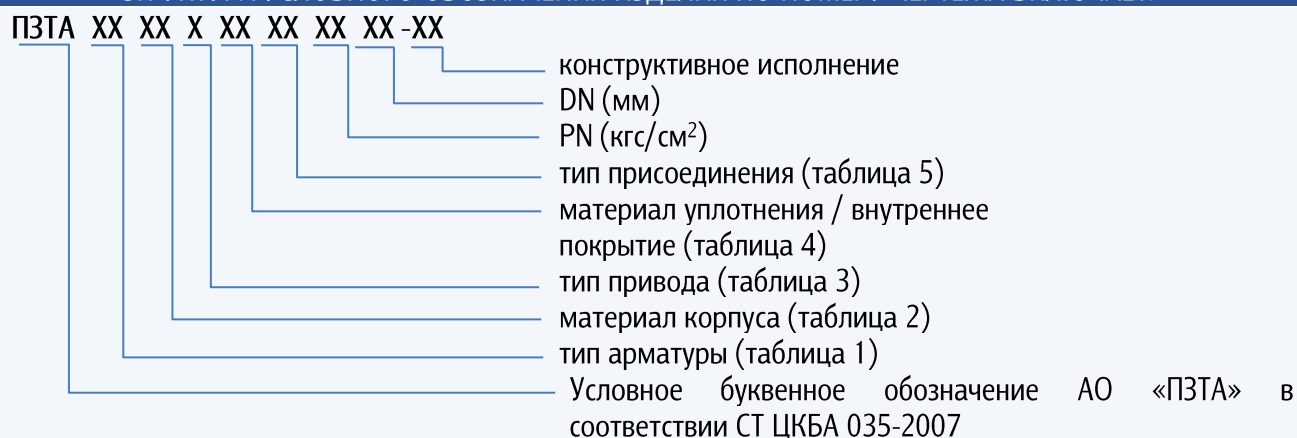


Таблица 1. ТИП АРМАТУРЫ

| Обозначение по номеру чертежа | Обозначение по таблице фигур | Тип арматуры             |
|-------------------------------|------------------------------|--------------------------|
| З                             | 30, 31, с 80 по 89           | Задвижка                 |
| ШЗ                            | 33                           | Задвижка шланговая       |
| ЗШ                            |                              | Задвижка шиберная        |
| ЗШН                           |                              | Задвижка шиберно-ножевая |

Таблица 2. МАТЕРИАЛ КОРПУСА

| Обозначение по номеру чертежа | Обозначение по таблице фигур | Материал корпуса                       |
|-------------------------------|------------------------------|----------------------------------------|
| 1                             | с                            | Углеродистая сталь                     |
| 2                             | лс                           | Легированная сталь                     |
| 3                             | нж                           | Коррозионностойкая (нержавеющая) сталь |
| 4                             | ч                            | Серый чугун                            |
| 5                             | кч                           | Ковкий чугун                           |
| 6                             | вч                           | Высокопрочный чугун                    |
| 7                             | б                            | Латунь, бронза                         |
| 9                             | п                            | Пластмассы                             |
| 11                            | тн                           | Титановый сплав                        |
| 12                            | а                            | Алюминий                               |

**Таблица 3. ТИП ПРИВОДА**

| Обозначение по номеру чертежа | Обозначение по таблице фигур | Тип привода                                                          |
|-------------------------------|------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| 0                             | 0                            | Под дистанционное управление                                         |
| 1                             |                              | Ручной (маховик, рукоятка)                                           |
| 3                             | 3                            | Механический (приводная головка) с червячной передачей               |
| 4                             | 4                            | Механический (приводная головка) с цилиндрической зубчатой передачей |
| 5                             | 5                            | Механический (приводная головка) с конической зубчатой передачей     |
| 6                             | 6                            | Пневматический (мембранный, поршневой и др.)                         |
| 7                             | 7                            | Гидравлический                                                       |
| 67                            | 6(7)                         | Пневмогидравлический                                                 |
| 8                             | 8                            | Электромагнитный                                                     |
| 9                             | 9                            | Электрический                                                        |
| 97                            | 9(7)                         | Электрогидравлический                                                |

**Таблица 4. МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЯ / ВНУТРЕННЕЕ ПОКРЫТИЕ**

| Обозначение по номеру чертежа | Обозначение по таблице фигур | Материал уплотнения                                                              |
|-------------------------------|------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| 1                             | бк                           | Без вставных или наплавленных колец (седло выполнено непосредственно на корпусе) |
| 2                             | бр                           | Латунь, бронза                                                                   |
| 3                             | нж                           | Нержавеющая сталь                                                                |
| 4                             | п                            | Пластмассы, фторопласт и его модификации                                         |
| 5                             | р                            | Резина и другие эластомеры                                                       |
| 6                             | г                            | Графит (ТРГ, пирографит, углерод)                                                |
|                               |                              | <b>Внутреннее покрытие</b>                                                       |
| 20                            | гм                           | Резина (гуммирование)                                                            |
| 21                            | эм                           | Эмаль (эмалирование)                                                             |
| 22                            | св                           | Свинец (свинцевание)                                                             |
| 23                            |                              | Пластмасса (футерование пластмассой)                                             |
| 24                            | н                            | Найрит (футерование найритом)                                                    |
| 25                            | фт                           | Фторопласт (футерование фторопластом)                                            |
| 26                            | кр                           | Керамика                                                                         |

**Таблица 5. ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ**

| Обозначение по номеру чертежа | Тип присоединения                 |
|-------------------------------|-----------------------------------|
| 0                             | Фланцевое                         |
| 1                             | Фланцевое исполнение В ГОСТ 33259 |
| 2                             | Фланцевое исполнение Е ГОСТ 33259 |
| 3                             | Фланцевое исполнение F ГОСТ 33259 |
| 4                             | Фланцевое исполнение С ГОСТ 33259 |
| 5                             | Фланцевое исполнение D ГОСТ 33259 |
| 6                             | Фланцевое исполнение К ГОСТ 33259 |
| 7                             | Фланцевое исполнение J ГОСТ 33259 |
| 8                             | Фланцевое исполнение L ГОСТ 33259 |
| 9                             | Фланцевое исполнение М ГОСТ 33259 |
| 10                            | Под приварку                      |
| 11                            | Межфланцевое (стяжное)            |
| 12                            | Муфтовое                          |
| 14                            | Цапковое                          |

**Таблица 6. МАТЕРИАЛ ПАТРУБКА**

| Обозначение по номеру чертежа | Обозначение по таблице фигур | Материал патрубка                                        |
|-------------------------------|------------------------------|----------------------------------------------------------|
| 1                             | р                            | Резина NR (натуральный каучук)                           |
| 2                             | р                            | Армированная резина NR (армированный натуральный каучук) |
| 3                             | р                            | Резина EPDM (этиленпропиленовый каучук EPDM, EPR)        |

## Задвижки клиновые стальные штамповарные с выдвижным шпинделем PN 0,1-1,6 МПа

30с(нж)42нж, 30с(нж)942нж, 30с(нж)46нж, 30с(нж)946нж,  
30с(нж)547нж, 30с(нж)947нж, 30с(нж)514нж, 30с(нж)914нж,  
30с(нж)511нж, 30с(нж)911нж, 30с(нж)550нж, 30с(нж)950нж

Изготовление и поставка по ТУ 3700-002-92853012-2012

Сертификат соответствия требованиям ТР ТС 032/2013 ЕАЭС RU C-RU.АБ53.В.05919/22 до 18.10.2027 г.

Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 032/2013 ЕАЭС N RU Д-RU.РА07.В.32482/22 до 11.10.2027 г.

Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 010/2011 ЕАЭС N RU Д-RU.РА04.В.77825/24 до 10.06.2029 г.

### Назначение и характеристики

Задвижка применяется в качестве запорного устройства на трубопроводах

Диаметр условного прохода DN мм: 150-1500/1400

Номинальное давление PN МПа (кгс/см<sup>2</sup>): 0,1-1,6 (1-16)

Температура рабочей среды: до +300 °C

Рабочая среда: вода, воздух, пар, природный газ

Класс герметичности: А, В, С, D по ГОСТ 9544

Присоединение к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 33259, под приварку

Площадка под электропривод: по ГОСТ 34284

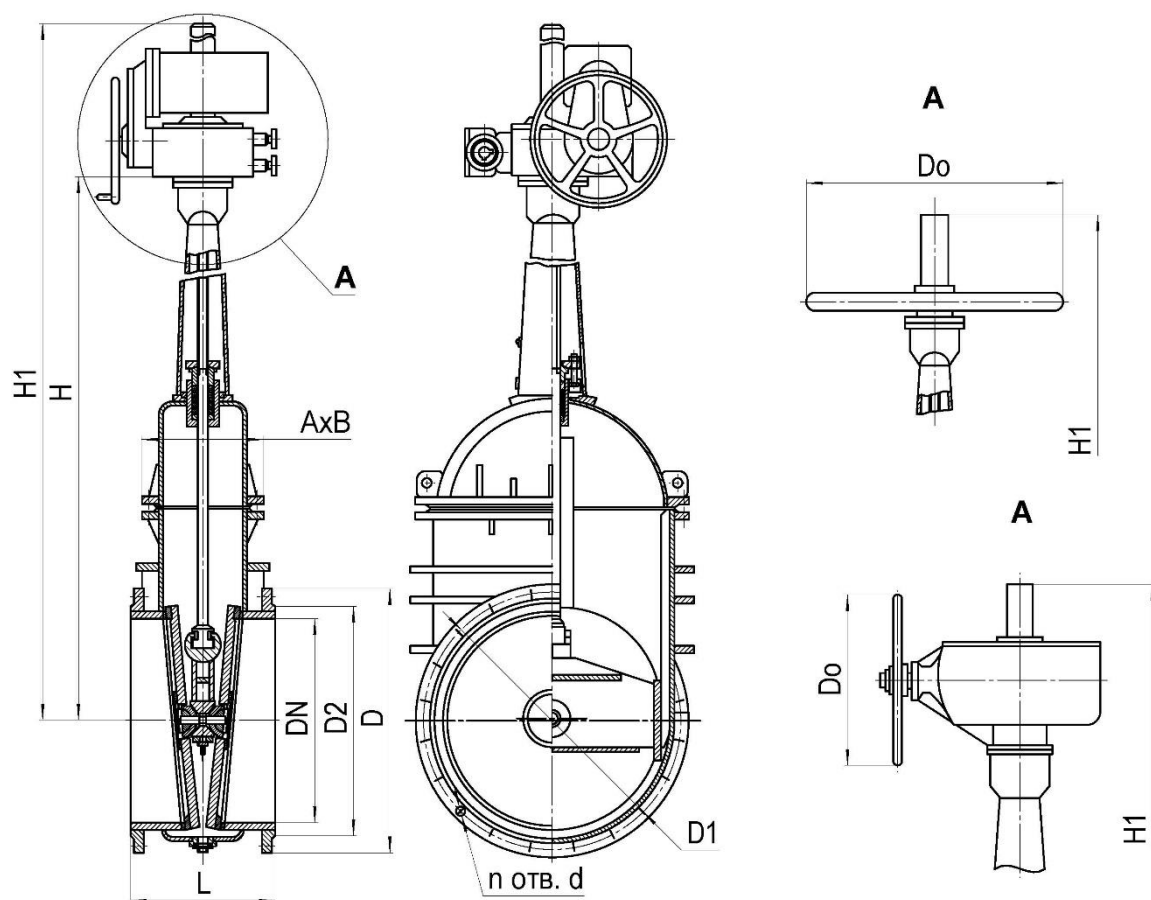
Гарантии: 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, 18 месяцев с момента отгрузки

### Пример условного обозначения по номеру чертежа

Задвижка клиновая штамповарная с выдвижным шпинделем 30нж947нж PN4 DN800, корпус из нержавеющей стали, тип управления - электропривод, уплотнительные поверхности из коррозионной (нержавеющей) стали, с фланцевым присоединением к трубопроводу по ГОСТ 33259: ПЗТА.3.3.9.1.4.800-47.

### МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

| Наименование детали  | 30с42нж, 30с942нж, 30с46нж, 30с946нж,<br>30с547нж, 30с947нж, 30с514нж, 30с914нж,<br>30с511нж, 30с911нж, 30с550нж, 30с950нж | 30нж42нж, 30нж942нж, 30нж46нж,<br>30нж946нж, 30нж547нж, 30нж947нж,<br>30нж514нж, 30нж914нж, 30нж511нж,<br>30нж911нж, 30нж550нж, 30нж950нж |
|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Корпус, крышка, клин | Сталь 20                                                                                                                   | 08х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т                                                                                                                    |
| Маховик              | Сталь 20                                                                                                                   | Сталь 20                                                                                                                                  |
| Шпиндель             | 20Х13                                                                                                                      | 08Х18Н10Т                                                                                                                                 |
| Прокладка            | ПОН                                                                                                                        | ПОН                                                                                                                                       |
| Гайка, шпилька       | Ст35                                                                                                                       | Ст35                                                                                                                                      |
| Набивка сальника     | ТГ                                                                                                                         | ТГ                                                                                                                                        |
| Втулка резьбовая     | БрАЖМц 10-3-1,5                                                                                                            | БрАЖМц 10-3-1,5                                                                                                                           |
| Фланец               | Ст3сп                                                                                                                      | 12Х18Н10Т                                                                                                                                 |
| Кольцо в корпусе     | 08Х18Н10Т                                                                                                                  | 08Х18Н10Т                                                                                                                                 |
| Наплавка на клине    | Коррозионностойкая наплавка                                                                                                | Коррозионностойкая наплавка                                                                                                               |



#### ВИД УПРАВЛЕНИЯ

| Вид управления          | Таблица фигур        | DN, мм    | PN, МПа |
|-------------------------|----------------------|-----------|---------|
| Маховик, электропривод  | 30с42нж, 30с942нж    | 150       | 1,0     |
|                         |                      | 200       |         |
|                         | 30нж42нж             | 250       |         |
|                         | 30нж942нж            | 300       |         |
| Маховик, электропривод  | 30с46нж, 30с946нж    | 400       | 0,6     |
|                         | 30нж46нж             | 500       |         |
|                         | 30нж946нж            | 600       |         |
| Редуктор, электропривод | 30с547нж, 30с947нж   | 800       | 0,4     |
|                         | 30нж547нж            | 1000      |         |
|                         | 30нж947нж            | 1200      |         |
| Редуктор, электропривод | 30с514нж, 30с914нж   | 1400      | 0,16    |
|                         | 30нж514нж, 30нж914нж |           |         |
| Редуктор, электропривод | 30с511нж, 30с911нж   | 1500/1400 | 0,1     |
| Электропривод           | 30с950нж             | 800       | 1,6     |

**ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАДВИЖЕК ДЛЯ ПОДБОРА ПРИВОДА**

| DN, мм    | PN, МПа | Крутящий момент, Н*м | Количество оборотов шпинделя | Тип фланца |
|-----------|---------|----------------------|------------------------------|------------|
| 150       | 1,0     | 53                   | 30                           | А          |
| 200       |         | 120                  | 40                           | Б          |
| 250       |         | 110                  | 50                           | Б          |
| 300       |         | 125                  | 50                           | Б          |
| 400       | 0,6     | 150                  | 66                           | Б          |
| 500       |         | 290                  | 63                           | В          |
| 600       |         | 380                  | 75                           | В          |
| 800       | 1,6     | 2250                 | 80                           | Г          |
| 800       | 0,4     | 530                  | 100                          | В          |
| 1000      |         | 840                  | 125                          | В          |
| 1200      |         | 1440                 | 120                          | Г          |
| 1400      |         | 1250                 | 140                          | Г          |
| 1500/1400 | 0,1     | 1780                 | 125                          | Г          |

30с(нж)42нж, 30с(нж)942нж

**ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ**

| PN 1,0 МПа |             |     |     |     |    |     |     |     |      |      |     |           |           |
|------------|-------------|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|------|------|-----|-----------|-----------|
| DN, мм     | Размеры, мм |     |     |     |    |     |     |     |      |      |     | Масса, кг |           |
|            | D           | D1  | D2  | n   | d  | D0  | A   | B   | L    | H    | H1  | Без отв.  | С отв.    |
|            |             |     |     |     |    |     |     |     |      |      |     | деталей   | детальями |
| 150        | 280         | 240 | 212 | 8   | 22 | 450 | 185 | 285 | 210  | -    | 825 | 63        | 79        |
|            |             |     |     |     |    | -   |     |     |      | 671  | -   | 50        | 66        |
| 200        | 335         | 295 | 268 |     |    | 450 | 220 | 340 | 230  | -    | 957 | 97        | 117       |
|            |             |     |     |     |    | -   |     |     |      | 760  | -   | 84        | 104       |
| 250        | 390         | 350 | 320 |     |    | 450 | 225 | 395 | 250  | -    | 933 | 119       | 147       |
|            |             |     |     |     |    | -   |     |     |      | 881  | -   | 106       | 134       |
| 300        | 440         | 400 | 370 | 450 |    | 245 | 455 | 270 | -    | 1380 | 167 | 200       |           |
|            |             |     |     | -   |    |     |     |     | 1047 | -    | 154 | 187       |           |

### 30с(нж)46нж, 30с(нж)946нж

| PN 0,6 МПа |             |     |     |    |    |     |     |     |     |      |      |                  |                 |
|------------|-------------|-----|-----|----|----|-----|-----|-----|-----|------|------|------------------|-----------------|
| DN, мм     | Размеры, мм |     |     |    |    |     |     |     |     |      |      | Масса, кг        |                 |
|            | D           | D1  | D2  | n  | d  | D0  | A   | B   | L   | H    | H1   | Без отв. деталей | С отв. деталями |
|            |             |     |     |    |    |     |     |     |     |      |      |                  |                 |
| 400        | 535         | 495 | 465 | 16 | 22 | 450 | 295 | 575 | 310 | -    | 1706 | 251              | 295             |
|            |             |     |     |    |    | -   |     |     |     | 1256 | -    | 238              | 282             |
| 500        | 640         | 600 | 570 | 16 | 22 | 640 | 324 | 684 | 350 | -    | 2105 | 396              | 452             |
|            |             |     |     |    |    | -   |     |     |     | 1560 | -    | 370              | 426             |
| 600        | 755         | 705 | 670 | 20 | 26 | 640 | 344 | 784 | 290 | -    | 2440 | 541              | 617             |
|            |             |     |     |    |    | -   |     |     |     | 1881 | -    | 515              | 591             |

### 30с(нж)547нж, 30с(нж)947нж

| PN 0,4 МПа |             |      |      |    |    |    |     |      |     |      |      |                  |                 |
|------------|-------------|------|------|----|----|----|-----|------|-----|------|------|------------------|-----------------|
| DN, мм     | Размеры, мм |      |      |    |    |    |     |      |     |      |      | Масса, кг        |                 |
|            | D           | D1   | D2   | n  | d  | D0 | A   | B    | L   | H    | H1   | Без отв. деталей | С отв. деталями |
|            |             |      |      |    |    |    |     |      |     |      |      |                  |                 |
| 800        | 975         | 920  | 880  | 24 | 30 | -  | 418 | 1018 | 470 | 2287 | 3225 | 1000             | 1132            |
|            |             |      |      |    |    |    |     |      |     |      | -    |                  |                 |
| 1000       | 1175        | 1120 | 1080 | 28 | 30 | -  | 468 | 1220 | 550 | 2805 | 3950 | 1085             | 1122            |
|            |             |      |      |    |    |    |     |      |     |      | -    |                  |                 |
| 1200       | 1400        | 1340 | 1295 | 32 | 32 | -  | 608 | 1508 | 630 | 3353 | 4700 | 1770             | 1974            |
|            |             |      |      |    |    |    |     |      |     |      | -    |                  |                 |

### 30с(нж)514нж, 30с(нж)914нж

| PN 0,16 МПа |             |      |      |    |    |    |     |      |     |      |      |                  |                 |
|-------------|-------------|------|------|----|----|----|-----|------|-----|------|------|------------------|-----------------|
| DN, мм      | Размеры, мм |      |      |    |    |    |     |      |     |      |      | Масса, кг        |                 |
|             | D           | D1   | D2   | n  | d  | D0 | A   | B    | L   | H    | H1   | Без отв. деталей | С отв. деталями |
|             |             |      |      |    |    |    |     |      |     |      |      |                  |                 |
| 1400        | 1575        | 1520 | 1480 | 36 | 30 | -  | 558 | 1668 | 710 | 3922 | 5480 | 2180             | 2394            |
|             |             |      |      |    |    |    |     |      |     |      | -    |                  |                 |

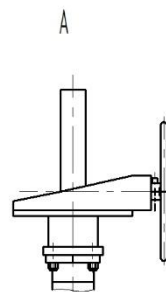
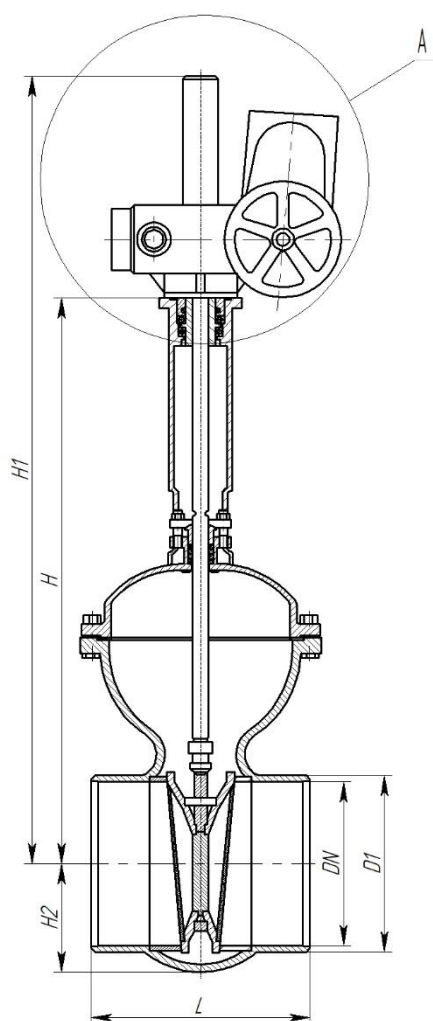
### 30с(нж)511нж, 30с(нж)911нж

| PN 0,1 МПа    |             |      |      |    |    |    |     |      |     |      |      |                  |                 |
|---------------|-------------|------|------|----|----|----|-----|------|-----|------|------|------------------|-----------------|
| DN, мм        | Размеры, мм |      |      |    |    |    |     |      |     |      |      | Масса, кг        |                 |
|               | D           | D1   | D2   | n  | d  | D0 | A   | B    | L   | H    | H1   | Без отв. деталей | С отв. деталями |
|               |             |      |      |    |    |    |     |      |     |      |      |                  |                 |
| 1500/<br>1400 | 1620        | 1630 | 1590 | 40 | 30 | -  | 558 | 1668 | 700 | 3897 | 5452 | 2372             | 2611            |
|               |             |      |      |    |    |    |     |      |     |      | -    |                  |                 |





30с550нж, 30с950нж



| PN 1,6 МПа  |      |      |      |      |     |                   |                       |
|-------------|------|------|------|------|-----|-------------------|-----------------------|
| Размеры, мм |      |      |      |      |     |                   |                       |
| DN, мм      | D1   | L    | H    | H1   | H2  | Тип присоединения | Масса без привода, кг |
| 800         | 826  | 1000 | 2500 | 3340 | 472 | Под приварку      | 1853                  |
| 800         | 1020 | 1000 | 2500 | 3340 | 472 | Фланцевое         | 1942                  |