



ПЗТА

## Клапаны (затворы) обратные подъемные ПЗТА.КО



Обратите внимание! Предприятие-изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию изделий при её модернизации. Для получения актуальной информации и правильного подбора оборудования, просим обращаться к нашим специалистам. В каталоге представлена только серийная продукция, предприятие изготавливает широкую номенклатуру оборудования по требованию заказчика.

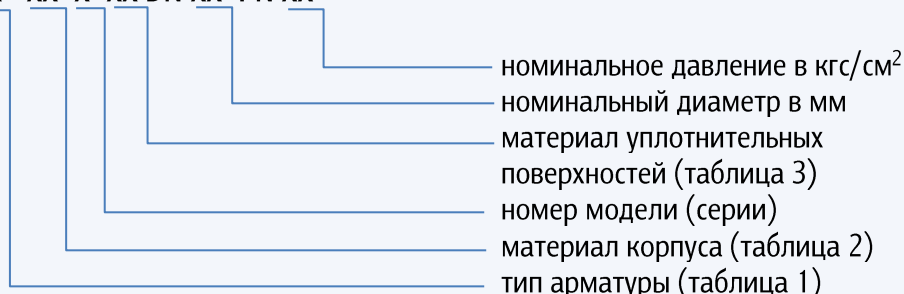
АО «ПЗТА», +7(8412)35-10-00, [sale@pzta.ru](mailto:sale@pzta.ru), [www.pzta.ru](http://www.pzta.ru)

## Условное обозначение и маркировка

При заказе продукции наименование изделия можно указывать как по обозначению таблицы фигур, так и по обозначению номера чертежа.

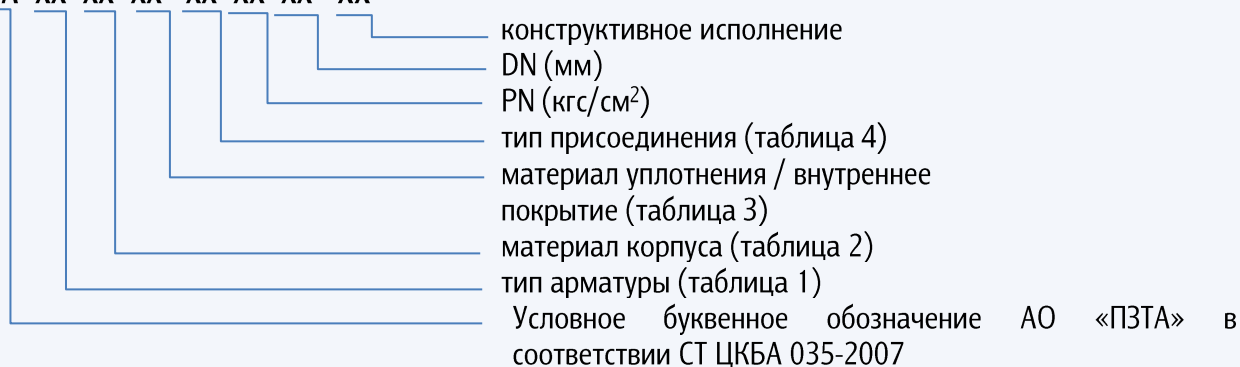
**СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ ПО ТАБЛИЦЕ ФИГУР В СООТВЕТСТВИИ СТ ЦКБА 023-215 ВКЛЮЧАЕТ:**

XX XX X XX DN XX PN XX



**СТРУКТУРА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ ПО НОМЕРУ ЧЕРТЕЖА ВКЛЮЧАЕТ:**

ПЗТА XX XX XX XX XX XX - XX



**Таблица 1. ТИП АРМАТУРЫ**

| Обозначение по номеру чертежа | Обозначение по таблице фигур | Тип арматуры                                                       |
|-------------------------------|------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| КО                            | 16                           | Клапан обратный (подъемный, приемный с сеткой)                     |
| 30                            | 19                           | Затвор обратный (клапан обратный поворотный), клапан герметический |

**Таблица 2. МАТЕРИАЛ КОРПУСА**

| Обозначение по номеру чертежа | Обозначение по таблице фигур | Материал корпуса                               |
|-------------------------------|------------------------------|------------------------------------------------|
| 1                             | с                            | Углеродистая сталь                             |
| 2                             | лс                           | Легированная сталь                             |
| 3                             | нж                           | Коррозионностойкая (нержавеющая) сталь         |
| 4                             | ч                            | Серый чугун, ковкий чугун, высокопрочный чугун |
| 5                             | кч                           | Ковкий чугун                                   |
| 6                             | вч                           | Высокопрочный чугун                            |
| 7                             | б                            | Латунь, бронза                                 |
| 9                             | п                            | Пластмассы, фторопласт и его модификации       |
| 11                            | тн                           | Титановый сплав                                |
| 12                            | а                            | Алюминий                                       |

**Таблица 3. МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЯ / ВНУТРЕННЕЕ ПОКРЫТИЕ**

| Обозначение по номеру чертежа | Обозначение по таблице фигур | Материал уплотнения                                                              |
|-------------------------------|------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| 1                             | бк                           | Без вставных или наплавленных колец (седло выполнено непосредственно на корпусе) |
| 2                             | бр                           | Латунь, бронза                                                                   |
| 3                             | нж                           | Нержавеющая сталь                                                                |
| 4                             | п                            | Пластмассы, фторопласт и его модификации                                         |
| 5                             | р                            | Резина и другие эластомеры                                                       |
| 6                             | г                            | Графит (ТРГ, пирографит, углекон)                                                |
| <b>Внутреннее покрытие</b>    |                              |                                                                                  |
| 20                            | гм                           | Резина (гуммирование)                                                            |
| 21                            | эм                           | Эмаль (эмалирование)                                                             |
| 22                            | св                           | Свинец (свинцевание)                                                             |
| 23                            |                              | Пластмасса (футерование пластмассой)                                             |
| 24                            | н                            | Найрит (футерование найритом)                                                    |
| 25                            | фт                           | Фторопласт (футерование фторопластом)                                            |
| 26                            | кр                           | Керамика                                                                         |

**Таблица 4. ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ**

| Обозначение по номеру чертежа | Тип присоединения                 |
|-------------------------------|-----------------------------------|
| 0                             | Фланцевое                         |
| 1                             | Фланцевое исполнение В ГОСТ 33259 |
| 2                             | Фланцевое исполнение Е ГОСТ 33259 |
| 3                             | Фланцевое исполнение F ГОСТ 33259 |
| 4                             | Фланцевое исполнение С ГОСТ 33259 |
| 5                             | Фланцевое исполнение D ГОСТ 33259 |
| 6                             | Фланцевое исполнение К ГОСТ 33259 |
| 7                             | Фланцевое исполнение J ГОСТ 33259 |
| 8                             | Фланцевое исполнение L ГОСТ 33259 |
| 9                             | Фланцевое исполнение М ГОСТ 33259 |
| 10                            | Под приварку                      |
| 11                            | Межфланцевое (стяжное)            |
| 12                            | Муфтовое                          |
| 13                            | Штуцерное                         |
| 14                            | Цапковое                          |
| 15                            | Ниппельное                        |

# Клапаны (затворы) обратные подъемные ПЗТА.КО

## 16616к

Изготовление и поставка по ТУ 3700-005-92853012-2012

Сертификат соответствия требованиям ТР ТС 032/2013 ЕАЭС RU C-RU.АБ53.В.05854/22 до 10.10.2027 г.

Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 032/2013 ЕАЭС N RU Д-RU.РА07.В.32139/22 до 11.10.2027 г.

Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 010/2011 ЕАЭС N RU Д-RU.РА04.В.77825/24 до 10.06.2029 г.

### Назначение и характеристики

Клапан обратный применяется для предотвращения обратного потока среды на трубопроводах

Диаметр условного прохода DN мм: 15-50

Номинальное давление PN МПа (кгс/см<sup>2</sup>): 1,6 (16)

Рабочая среда: вода, пар.

Класс герметичности: ГОСТ 9544

Присоединение к трубопроводу: муфтовое.

Гарантии: 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, 18 месяцев с момента отгрузки

### Пример условного обозначения по номеру чертежа

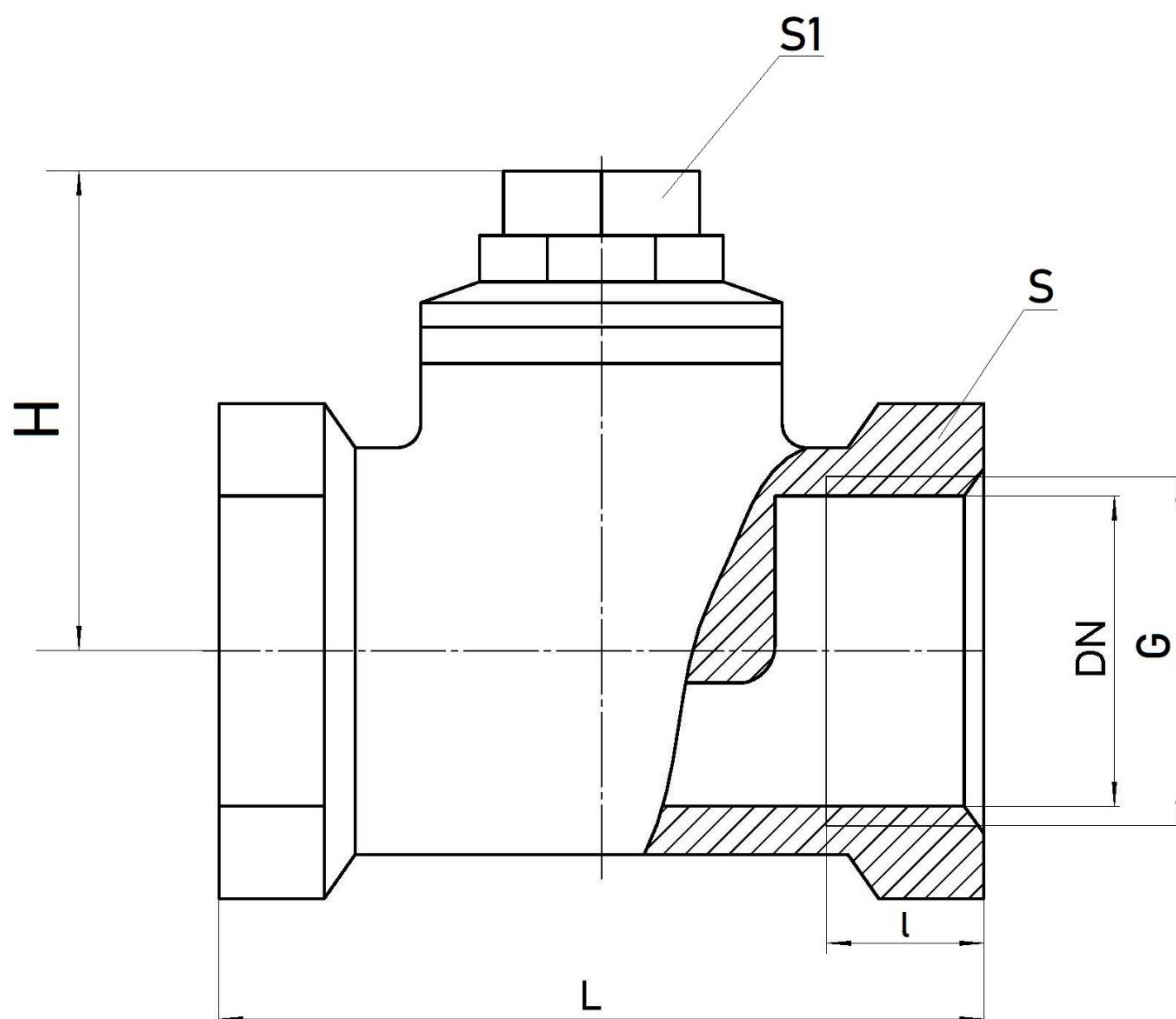
Клапан обратный 16616к PN16 DN15, номинальным давлением 16 кгс/см<sup>2</sup>, номинальным диаметром 15 мм, корпусом из латуни без вставных или наплавленных колец, номер модели 1, с муфтовым присоединением к трубопроводу: ПЗТА.КО.7.1.12.16.15-1.

### МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

|                      |                                     |
|----------------------|-------------------------------------|
| Наименование детали  | 16616к                              |
| Корпус, крышка       | латунь                              |
| Уплотнение в затворе | без вставных или наплавленных колец |

### ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                                  |                 |
|----------------------------------|-----------------|
| Параметр                         | 16616к          |
| Температура рабочей среды, °С    | до +225         |
| Температура окружающей среды, °С | от – 30 до + 40 |



### ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

| PN 1,6 МПа  |       |     |    |    |    |    |           |
|-------------|-------|-----|----|----|----|----|-----------|
| Размеры, мм |       |     |    |    |    |    |           |
| DN, мм      | G     | L   | l  | H  | S  | S1 | Масса, кг |
| 15          | 1/2   | 55  | 12 | 38 | 27 | 19 | 0,23      |
| 20          | 3/4   | 65  | 14 | 42 | 32 | 22 | 0,3       |
| 25          | 1     | 80  | 16 | 42 | 41 | 22 | 0,5       |
| 40          | 1 1/2 | 110 | 20 | 70 | 60 | 32 | 1,43      |
| 50          | 2     | 130 | 22 | 80 | 70 | 36 | 2,2       |