



ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

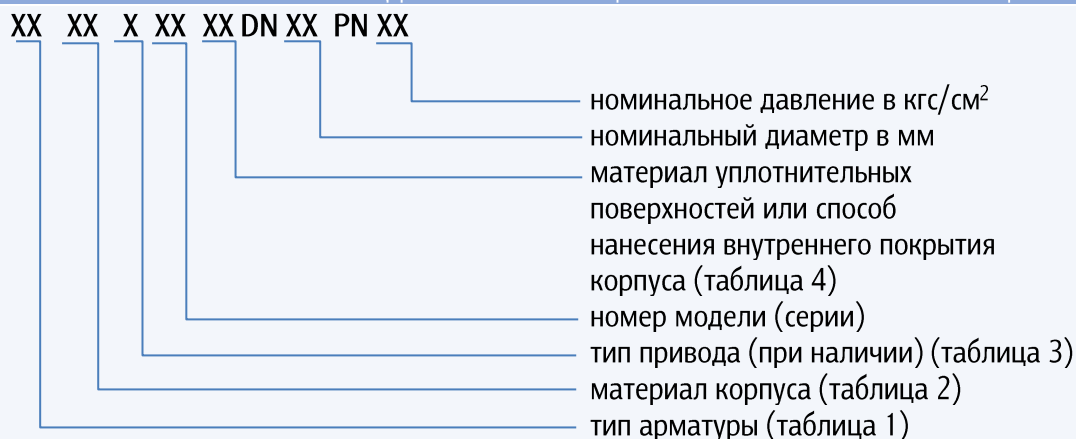


Обратите внимание! Предприятие-изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию изделий при её модернизации. Для получения актуальной информации и правильного подбора оборудования, просим обращаться к нашим специалистам. В каталоге представлена только серийная продукция, предприятие изготавливает широкую номенклатуру оборудования по требованию заказчика.

Условное обозначение и маркировка

При заказе продукции наименование изделия можно указывать как по обозначению таблицы фигур, так и по обозначению номера чертежа.

СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ ПО ТАБЛИЦЕ ФИГУР В СООТВЕТСТВИИ СТ ЦКБА 023-215 ВКЛЮЧАЕТ:



СТРУКТУРА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ ПО НОМЕРУ ЧЕРТЕЖА ВКЛЮЧАЕТ:

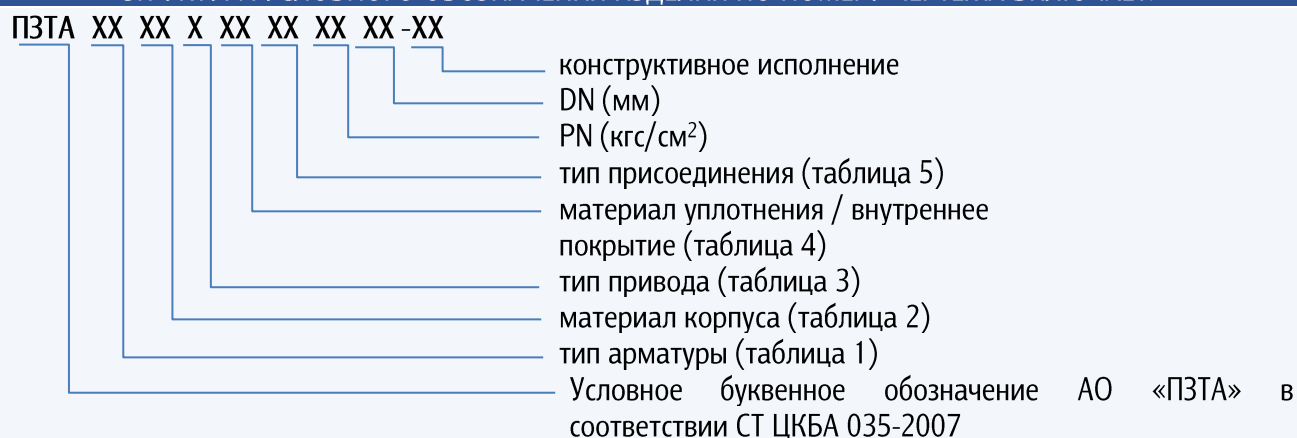


Таблица 1. ТИП АРМАТУРЫ

Обозначение по номеру чертежа	Обозначение по таблице фигур	Тип арматуры
З	30, 31, с 80 по 89	Задвижка
ШЗ	33	Задвижка шланговая
ЗШ		Задвижка шиберная
ЗШН		Задвижка шиберно-ножевая

Таблица 2. МАТЕРИАЛ КОРПУСА

Обозначение по номеру чертежа	Обозначение по таблице фигур	Материал корпуса
1	с	Углеродистая сталь
2	лс	Легированная сталь
3	нж	Коррозионностойкая (нержавеющая) сталь
4	ч	Серый чугун
5	кч	Ковкий чугун
6	вч	Высокопрочный чугун
7	б	Латунь, бронза
9	п	Пластмассы
11	тн	Титановый сплав
12	а	Алюминий

Таблица 3. ТИП ПРИВОДА

Обозначение по номеру чертежа	Обозначение по таблице фигур	Тип привода
0	0	Под дистанционное управление
1		Ручной (маховик, рукоятка)
3	3	Механический (приводная головка) с червячной передачей
4	4	Механический (приводная головка) с цилиндрической зубчатой передачей
5	5	Механический (приводная головка) с конической зубчатой передачей
6	6	Пневматический (мембранный, поршневой и др.)
7	7	Гидравлический
67	6(7)	Пневмогидравлический
8	8	Электромагнитный
9	9	Электрический
97	9(7)	Электрогидравлический

Таблица 4. МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЯ / ВНУТРЕННЕЕ ПОКРЫТИЕ

Обозначение по номеру чертежа	Обозначение по таблице фигур	Материал уплотнения
1	бк	Без вставных или наплавленных колец (седло выполнено непосредственно на корпусе)
2	бр	Латунь, бронза
3	нж	Нержавеющая сталь
4	п	Пластмассы, фторопласт и его модификации
5	р	Резина и другие эластомеры
6	г	Графит (ТРГ, пирографит, углерод)
		Внутреннее покрытие
20	гм	Резина (гуммирование)
21	эм	Эмаль (эмалирование)
22	св	Свинец (свинцевание)
23		Пластмасса (футерование пластмассой)
24	н	Найрит (футерование найритом)
25	фт	Фторопласт (футерование фторопластом)
26	кр	Керамика

Таблица 5. ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

Обозначение по номеру чертежа	Тип присоединения
0	Фланцевое
1	Фланцевое исполнение В ГОСТ 33259
2	Фланцевое исполнение Е ГОСТ 33259
3	Фланцевое исполнение F ГОСТ 33259
4	Фланцевое исполнение С ГОСТ 33259
5	Фланцевое исполнение D ГОСТ 33259
6	Фланцевое исполнение К ГОСТ 33259
7	Фланцевое исполнение J ГОСТ 33259
8	Фланцевое исполнение L ГОСТ 33259
9	Фланцевое исполнение М ГОСТ 33259
10	Под приварку
11	Межфланцевое (стяжное)
12	Муфтовое
14	Цапковое

Таблица 6. МАТЕРИАЛ ПАТРУБКА

Обозначение по номеру чертежа	Обозначение по таблице фигур	Материал патрубка
1	р	Резина NR (натуральный каучук)
2	р	Армированная резина NR (армированный натуральный каучук)
3	р	Резина EPDM (этиленпропиленовый каучук EPDM, EPR)

Задвижки чугунные параллельные с невыдвижным шпинделем

30ч256р, 30ч5256р, 30ч9256р

Изготовление и поставка по ТУ 3700-002-92853012-2012

Сертификат соответствия требованиям ТР ТС 032/2013 ЕАЭС RU C-RU.АБ53.В.05919/22 до 18.10.2027 г.

Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 032/2013 ЕАЭС N RU Д-RU.РА07.В.32482/22 до 11.10.2027 г.

Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 010/2011 ЕАЭС N RU Д-RU.РА04.В.77825/24 до 10.06.2029 г.

Назначение и характеристики

Задвижка применяется в качестве запорного устройства на трубопроводах.

Диаметр условного прохода DN мм: 500-2000

Номинальное давление PN МПа (кгс/см²): 0,25 (2,5)

Температура рабочей среды: до +100 °С

Рабочая среда: вода

Допустимые протечки: см³/мин, не более: DN 500-18, DN 600-24, DN 800-37, DN 1000-50, DN 1200-65, DN 1400-85, DN 1600-115, DN 2000-185

Присоединение к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 33259

Площадка под электропривод: по ГОСТ 34284

Гарантии: 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, 18 месяцев с момента отгрузки

Пример условного обозначения по номеру чертежа

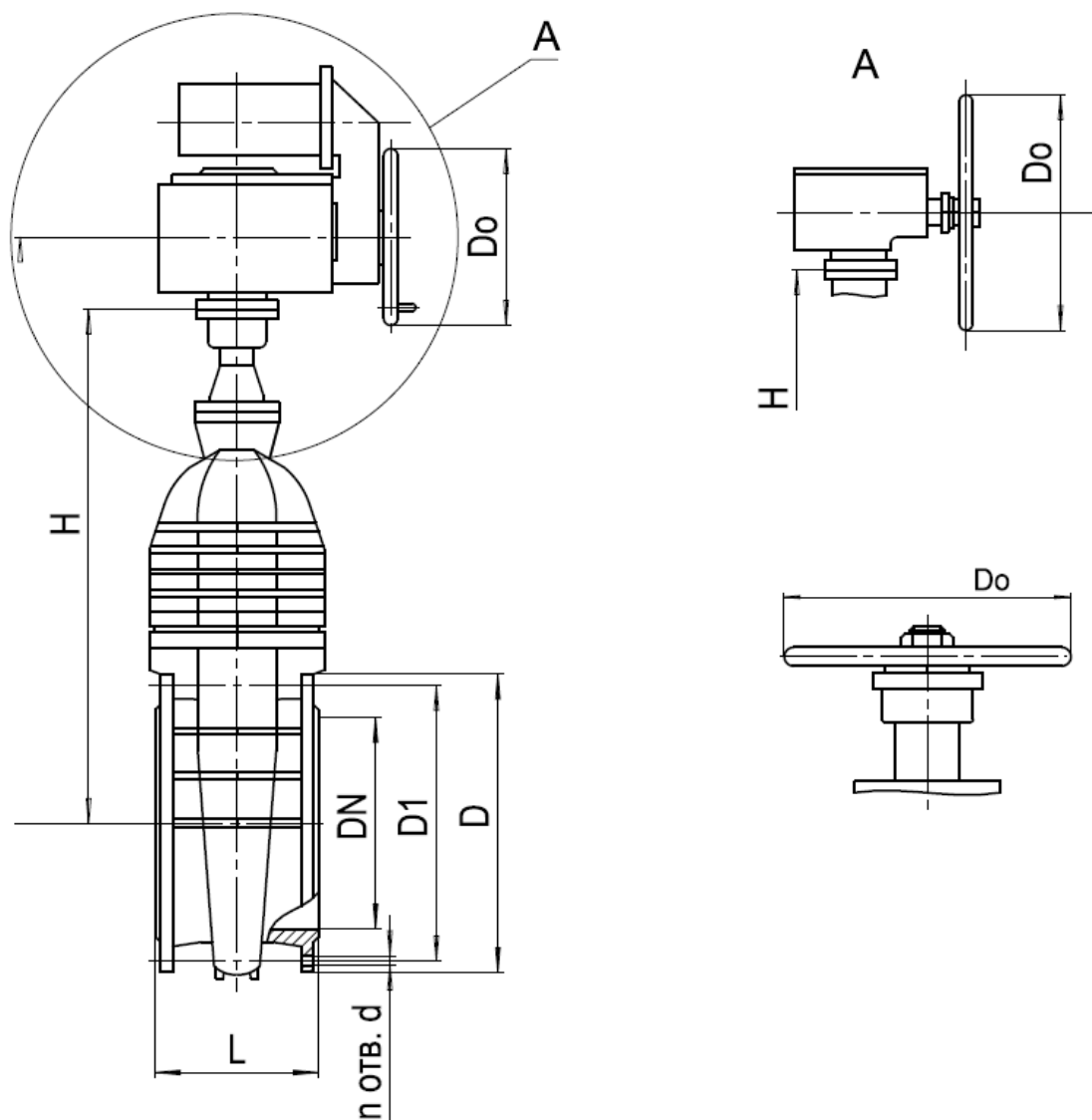
Задвижка чугунная параллельная с невыдвижным шпинделем 30ч9256р PN2,5 DN1600, корпус из серого чугуна, тип управления - электропривод, уплотнительные поверхности из латуни, с фланцевым присоединением к трубопроводу по ГОСТ 33259: ПЗТА.3.4.9.2.1.2,5.1600-15.

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Корпусные детали изготавливаются из чугуна СЧ20.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАДВИЖЕК ДЛЯ ПОДБОРА ПРИВОДА

DN, мм	Тип фланца	Тип электропривода
500	Б	Н-Б1-06
600	В	Н-В-03
800	В	Н-В-06
1000	В	Н-В-06
1200	Г	Н-Г-03
1400	Г	Н-Г-03
1600	Г	Н-Г-06
2000	Д	Н-Д-06



ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

PN 0,25 МПа									
Размеры, мм									
DN, мм	Таблица фигур	D	D1	n	d	D0	L	H	Масса, кг
500	30ч256р	640	600	16	23	400	350	1265	565
	30ч9256р								560
600	30ч256р	755	705	20	27	640	390	1420	780
	30ч9256р								775
800	30ч9256р	975	920	24	30	640	470	1660	1649
	30ч9256р							1740	1720
1000	30ч9256р	1175	1120	28	33	640	550	2010	2600
	30ч9256р					400			2670
1200	30ч9256р	1375	1320	32	40	1000	700	2450	4155
	30ч9256р					400			4335
1400	30ч9256р	1575	1520	36	46	400	900	2850	5030
1600	30ч9256р	1785	1730	40	52		1000	3010	6505
2000	30ч9256р	2190	2130	48	52		1500	3590	13615