



ПЗТА

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ

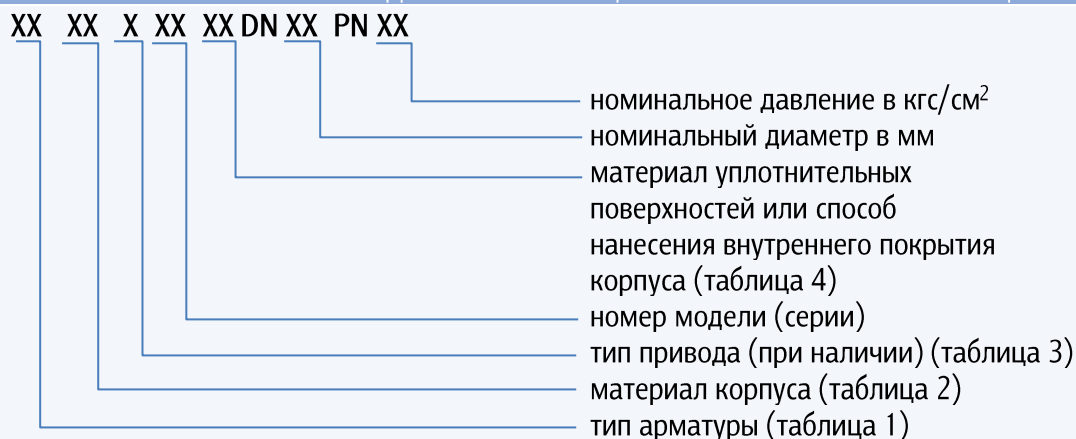


Обратите внимание! Предприятие-изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию изделий при её модернизации. Для получения актуальной информации и правильного подбора оборудования, просим обращаться к нашим специалистам. В каталоге представлена только серийная продукция, предприятие изготавливает широкую номенклатуру оборудования по требованию заказчика.

Условное обозначение и маркировка

При заказе продукции наименование изделия можно указывать как по обозначению таблицы фигур, так и по обозначению номера чертежа.

СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ ПО ТАБЛИЦЕ ФИГУР В СООТВЕТСТВИИ СТ ЦКБА 023-215 ВКЛЮЧАЕТ:



СТРУКТУРА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ ПО НОМЕРУ ЧЕРТЕЖА ВКЛЮЧАЕТ:

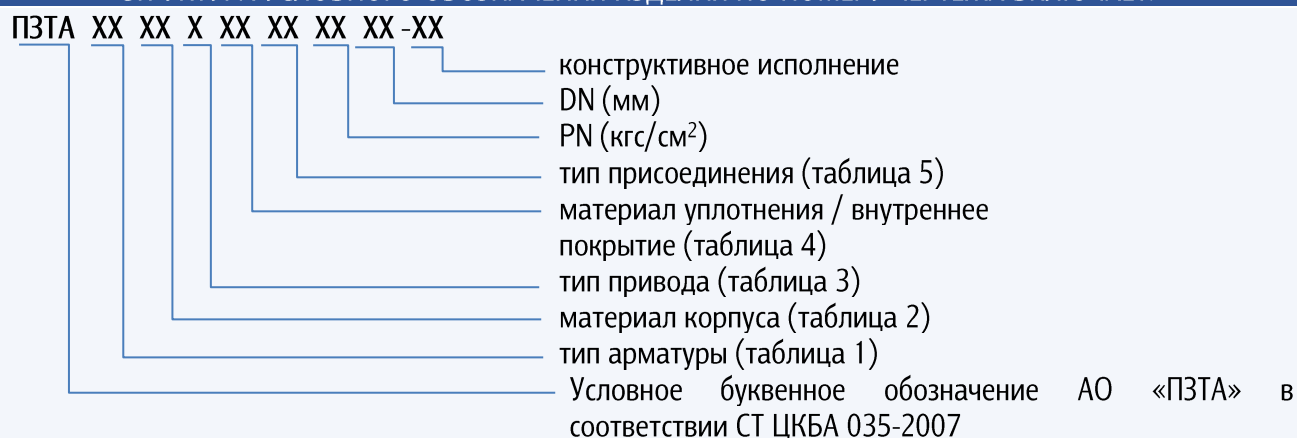


Таблица 1. ТИП АРМАТУРЫ

Обозначение по номеру чертежа	Обозначение по таблице фигур	Тип арматуры
З	30, 31, с 80 по 89	Задвижка
ШЗ	33	Задвижка шланговая
ЗШ		Задвижка шиберная
ЗШН		Задвижка шиберно-ножевая

Таблица 2. МАТЕРИАЛ КОРПУСА

Обозначение по номеру чертежа	Обозначение по таблице фигур	Материал корпуса
1	с	Углеродистая сталь
2	лс	Легированная сталь
3	нж	Коррозионностойкая (нержавеющая) сталь
4	ч	Серый чугун
5	кч	Ковкий чугун
6	вч	Высокопрочный чугун
7	б	Латунь, бронза
9	п	Пластмассы
11	тн	Титановый сплав
12	а	Алюминий

Таблица 3. ТИП ПРИВОДА

Обозначение по номеру чертежа	Обозначение по таблице фигур	Тип привода
0	0	Под дистанционное управление
1		Ручной (маховик, рукоятка)
3	3	Механический (приводная головка) с червячной передачей
4	4	Механический (приводная головка) с цилиндрической зубчатой передачей
5	5	Механический (приводная головка) с конической зубчатой передачей
6	6	Пневматический (мембранный, поршневой и др.)
7	7	Гидравлический
67	6(7)	Пневмогидравлический
8	8	Электромагнитный
9	9	Электрический
97	9(7)	Электрогидравлический

Таблица 4. МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЯ / ВНУТРЕННЕЕ ПОКРЫТИЕ

Обозначение по номеру чертежа	Обозначение по таблице фигур	Материал уплотнения
1	бк	Без вставных или наплавленных колец (седло выполнено непосредственно на корпусе)
2	бр	Латунь, бронза
3	нж	Нержавеющая сталь
4	п	Пластмассы, фторопласт и его модификации
5	р	Резина и другие эластомеры
6	г	Графит (ТРГ, пирографит, углерод)
		Внутреннее покрытие
20	гм	Резина (гуммирование)
21	эм	Эмаль (эмалирование)
22	св	Свинец (свинцевание)
23		Пластмасса (футерование пластмассой)
24	н	Найрит (футерование найритом)
25	фт	Фторопласт (футерование фторопластом)
26	кр	Керамика

Таблица 5. ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

Обозначение по номеру чертежа	Тип присоединения
0	Фланцевое
1	Фланцевое исполнение В ГОСТ 33259
2	Фланцевое исполнение Е ГОСТ 33259
3	Фланцевое исполнение F ГОСТ 33259
4	Фланцевое исполнение С ГОСТ 33259
5	Фланцевое исполнение D ГОСТ 33259
6	Фланцевое исполнение К ГОСТ 33259
7	Фланцевое исполнение J ГОСТ 33259
8	Фланцевое исполнение L ГОСТ 33259
9	Фланцевое исполнение М ГОСТ 33259
10	Под приварку
11	Межфланцевое (стяжное)
12	Муфтовое
14	Цапковое

Таблица 6. МАТЕРИАЛ ПАТРУБКА

Обозначение по номеру чертежа	Обозначение по таблице фигур	Материал патрубка
1	р	Резина NR (натуральный каучук)
2	р	Армированная резина NR (армированный натуральный каучук)
3	р	Резина EPDM (этиленпропиленовый каучук EPDM, EPR)

Задвижки шибберно-ножевые

ПЗТА.ЗШН.

Изготовление и поставка по ТУ 3700-002-92853012-2012

Сертификат соответствия требованиям ТР ТС 032/2013 ЕАЭС RU C-RU.АБ53.В.05919/22 до 18.10.2027 г.

Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 032/2013 ЕАЭС N RU Д-RU.РА07.В.32482/22 до 11.10.2027 г.

Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 010/2011 ЕАЭС N RU Д-RU.РА04.В.77825/24 до 10.06.2029 г.

Назначение и характеристики

Задвижка применяется в качестве запорного устройства на трубопроводах

Диаметр условного прохода DN мм: 50-2000

Номинальное давление PN МПа (кгс/см²): 0,1-1,6 (1-16)

Температура рабочей среды: до +300 °C

Рабочая среда: жидкие агрессивные и неагрессивные среды с содержанием твердых взвешенных примесей. Сухие вещества для подачи самотеком

Класс герметичности: А по ГОСТ 9544

Присоединение к трубопроводу: стяжное между фланцами трубопровода

Гарантии: 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, 18 месяцев с момента отгрузки

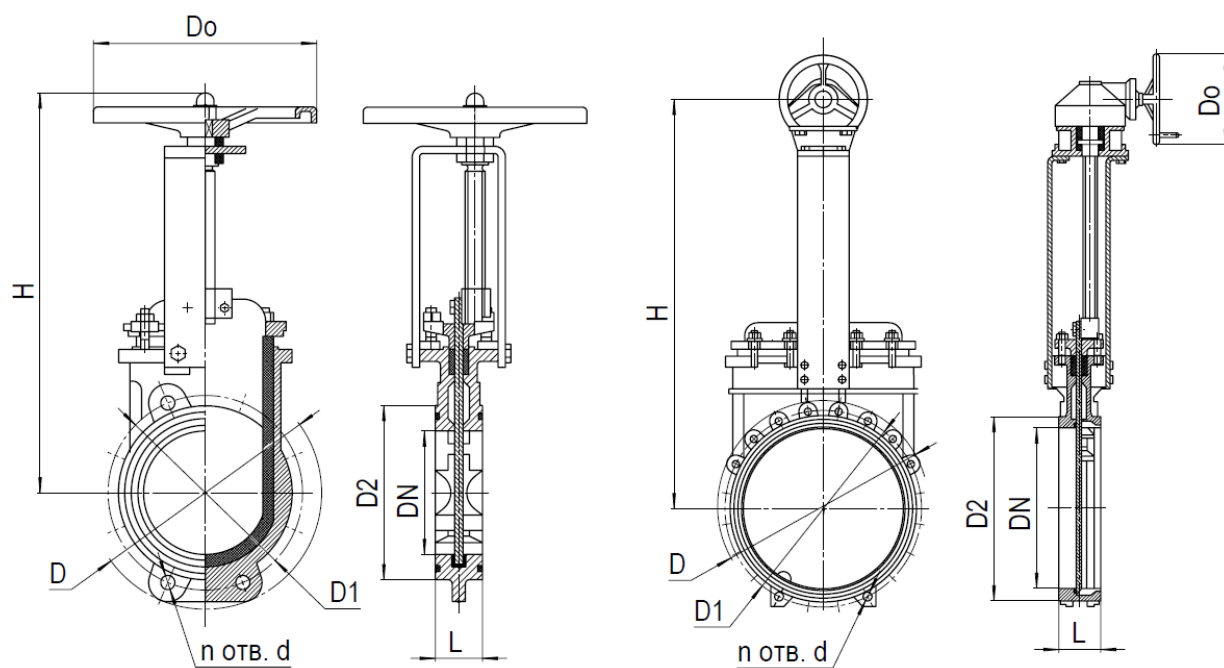
Пример условного обозначения по номеру чертежа

Задвижка шибберно-ножевая с выдвижным шпинделем PN16 DN50, корпус из углеродистой стали, с ручным управлением, уплотнительные поверхности из коррозионной (нержавеющей) стали, с фланцевым присоединением к трубопроводу - стяжное между фланцами, по ГОСТ 33259: ПЗТА.ЗШ.1.1.3.11.16.50.

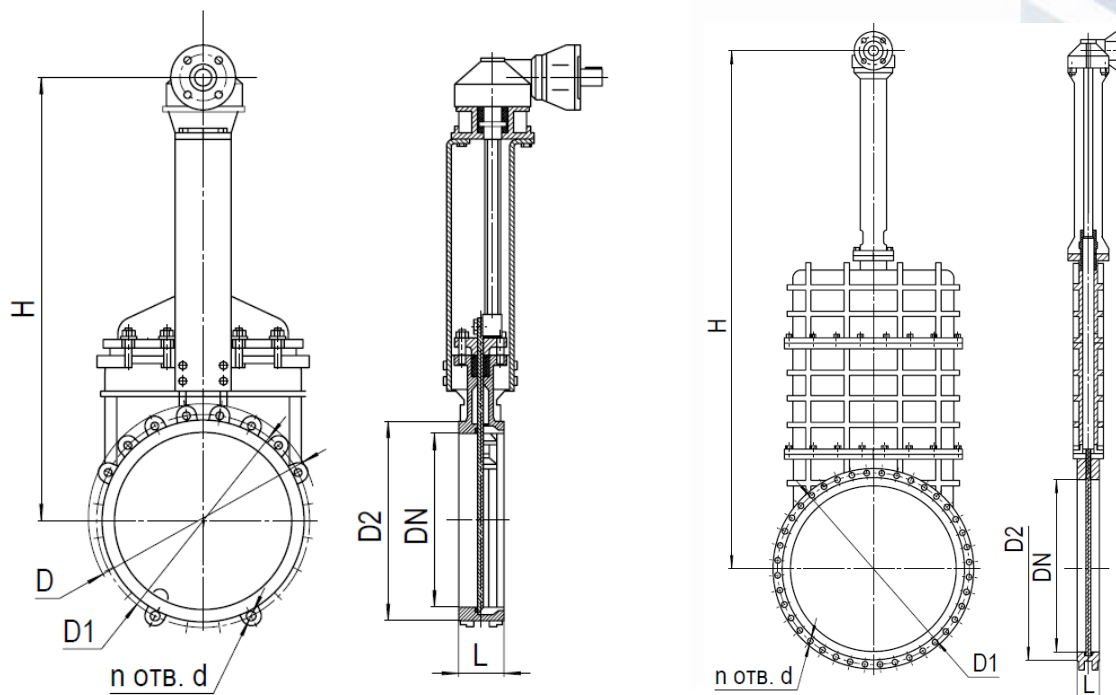
МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Материал	Температура рабочей среды	Применение
Уплотнение	металл/металл	-100°C...+300 °C	абразивные , вязкие среды
	EPDM	-40 °C...+130 °C	вода, пар, щелочи, кислоты, абразивные примеси
	PTFE	-40°C...+200 °C	жидкие агрессивные и неагрессивные среды
	FPM (Viton)	-30 °C...+180 °C	масла, бензин, дизтопливо, растворы кислот и щелочей средней концентрации (неустойчивость к кетонам, горячей воде, пару)
Корпус	Чугун ВЧ-40	min -25 °C	жидкие неагрессивные среды
	ст.20Л	min -40 °C	
	Ст.10Х18Н9Л	min -100 °C	жидкие агрессивные и неагрессивные среды
	10Х17Н13М2Л	min -100 °C	
Шиббер	10Х18н9	-100 °C	жидкие агрессивные и неагрессивные среды
	10Х17н13м2	-100 °C	

DN 50-1000



DN 1200-2000



**ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ**

PN 0,1-1,6 МПа												
DN, мм	PN, МПа	Размеры, мм								Тип ISO 5211	Мах крутящий момент, Н*м	Масса без привода, кг
		D	D1	D2	D0	H	L	d	n			
50	1,6	165	125	99	180	290	48	18	4	F10	6	7
65	1,6	185	145	118	180	350	48	18	4		8	8
80	1,6	200	160	132	220	350	51	18	8		10	10
100	1,6	220	180	156	240	385	51	18	8		11	13
125	1,6	250	210	184	240	430	57	18	8		16.5	18
150	1,6	285	240	212	280	485	57	23	8		21.6	23
200	1,6	340	295	266	300	656	60	23	8		30.6	30
250	1,6	395	350	319	320	680	70	23	12	F14	50.4	51
300	1,6	445	400	370	320	755	76	23	12		68.4	53
350	1,0	505	460	430	350	920	76	23	16		109.8	87
400	0,6	565	515	480	350	970	89	27	16		140.4	117
450	0,6	615	565	530	310	1100	89	27	20	F16	207	165
500	0,4	670	620	582	310	1200	114	27	20		280.8	237
600	0,4	780	725	682	310	1410	114	30	20		388.8	326
700	0,2	895	840	794	310	1670	127	30	24	F25	514.8	520
800	0,2	1015	950	901	310	1935	127	33	24		761.4	840
900	0,2	1115	1050	1001	460	2100	127	33	28		1053	960
1000	0,2	1230	1160	1112	460	2310	149	36	28	F30	1386	1065
1200	0,2	1455	1380	1328	-	2890	254	39	32		2169	2010
1400	0,2	1675	1590	1530	-	4050	270	42	36		1870	3160
1600	0,2	1915	1820	1750	-	4710	270	48	40		1870	5240
1800	0,1	2115	2020	1950	-	5470	270	48	44		2825	7015
2000	0,1	2325	2230	2150	-	5720	320	48	48	F35	3185	8410

ВИД УПРАВЛЕНИЯ

Вид управления	DN, мм
Маховик, редуктор, электропривод	50-2000