



ПЗТА

Клапаны (затворы) обратные подъемные ПЗТА.КО



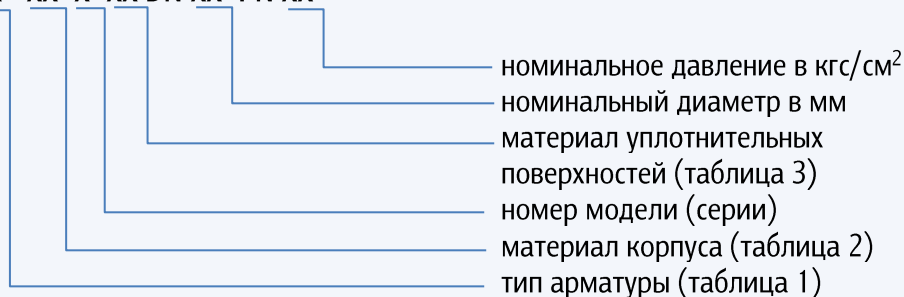
Обратите внимание! Предприятие-изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию изделий при её модернизации. Для получения актуальной информации и правильного подбора оборудования, просим обращаться к нашим специалистам. В каталоге представлена только серийная продукция, предприятие изготавливает широкую номенклатуру оборудования по требованию заказчика.

Условное обозначение и маркировка

При заказе продукции наименование изделия можно указывать как по обозначению таблицы фигур, так и по обозначению номера чертежа.

СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ ПО ТАБЛИЦЕ ФИГУР В СООТВЕТСТВИИ СТ ЦКБА 023-215 ВКЛЮЧАЕТ:

XX XX X XX DN XX PN XX



СТРУКТУРА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ ПО НОМЕРУ ЧЕРТЕЖА ВКЛЮЧАЕТ:

ПЗТА XX XX XX XX XX XX XX - XX

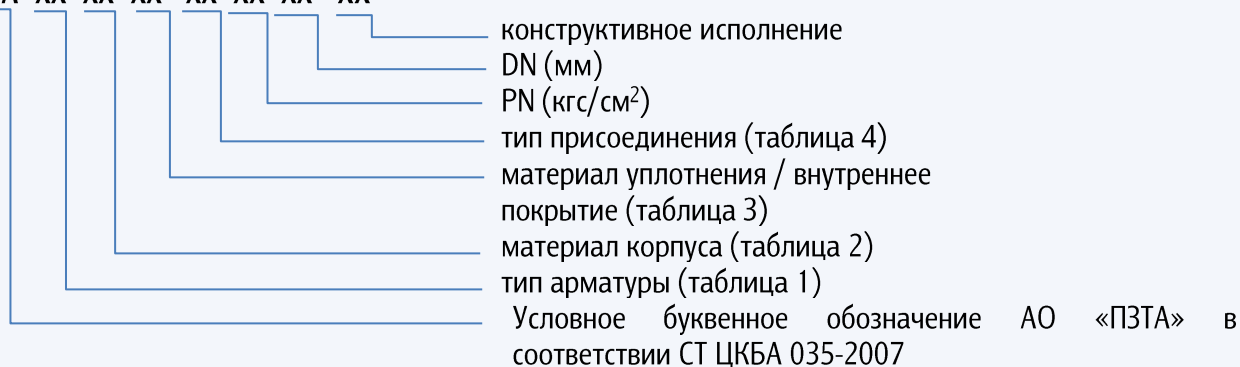


Таблица 1. ТИП АРМАТУРЫ

Обозначение по номеру чертежа	Обозначение по таблице фигур	Тип арматуры
КО	16	Клапан обратный (подъемный, приемный с сеткой)
30	19	Затвор обратный (клапан обратный поворотный), клапан герметический

Таблица 2. МАТЕРИАЛ КОРПУСА

Обозначение по номеру чертежа	Обозначение по таблице фигур	Материал корпуса
1	с	Углеродистая сталь
2	лс	Легированная сталь
3	нж	Коррозионностойкая (нержавеющая) сталь
4	ч	Серый чугун, ковкий чугун, высокопрочный чугун
5	кч	Ковкий чугун
6	вч	Высокопрочный чугун
7	б	Латунь, бронза
9	п	Пластмассы, фторопласт и его модификации
11	тн	Титановый сплав
12	а	Алюминий

Таблица 3. МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЯ / ВНУТРЕННЕЕ ПОКРЫТИЕ

Обозначение по номеру чертежа	Обозначение по таблице фигур	Материал уплотнения
1	бк	Без вставных или наплавленных колец (седло выполнено непосредственно на корпусе)
2	бр	Латунь, бронза
3	нж	Нержавеющая сталь
4	п	Пластмассы, фторопласт и его модификации
5	р	Резина и другие эластомеры
6	г	Графит (ТРГ, пирографит, углекон)
Внутреннее покрытие		
20	гм	Резина (гуммирование)
21	эм	Эмаль (эмалирование)
22	св	Свинец (свинцевание)
23		Пластмасса (футерование пластмассой)
24	н	Найрит (футерование найритом)
25	фт	Фторопласт (футерование фторопластом)
26	кр	Керамика

Таблица 4. ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

Обозначение по номеру чертежа	Тип присоединения
0	Фланцевое
1	Фланцевое исполнение В ГОСТ 33259
2	Фланцевое исполнение Е ГОСТ 33259
3	Фланцевое исполнение F ГОСТ 33259
4	Фланцевое исполнение С ГОСТ 33259
5	Фланцевое исполнение D ГОСТ 33259
6	Фланцевое исполнение К ГОСТ 33259
7	Фланцевое исполнение J ГОСТ 33259
8	Фланцевое исполнение L ГОСТ 33259
9	Фланцевое исполнение М ГОСТ 33259
10	Под приварку
11	Межфланцевое (стяжное)
12	Муфтовое
13	Штуцерное
14	Цапковое
15	Ниппельное

Клапаны (затворы) обратные подъемные ПЗТА.КО

16кч11р, 16кч11п

Изготовление и поставка по ТУ 3700-005-92853012-2012

Сертификат соответствия требованиям ТР ТС 032/2013 ЕАЭС RU C-RU.АБ53.В.05854/22 до 10.10.2027 г.

Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 032/2013 ЕАЭС N RU Д-RU.РА07.В.32139/22 до 11.10.2027 г.

Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 010/2011 ЕАЭС N RU Д-RU.РА04.В.77825/24 до 10.06.2029 г.

Назначение и характеристики

Клапан обратный применяется для предотвращения обратного потока среды на трубопроводах

Диаметр условного прохода DN мм: 15-50

Номинальное давление PN МПа (кгс/см²): 1,6 (16)

Рабочая среда: вода, пар.

Класс герметичности: по ГОСТ 9544

Присоединение к трубопроводу: муфтовое.

Гарантии: 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, 18 месяцев с момента отгрузки

Пример условного обозначения по номеру чертежа

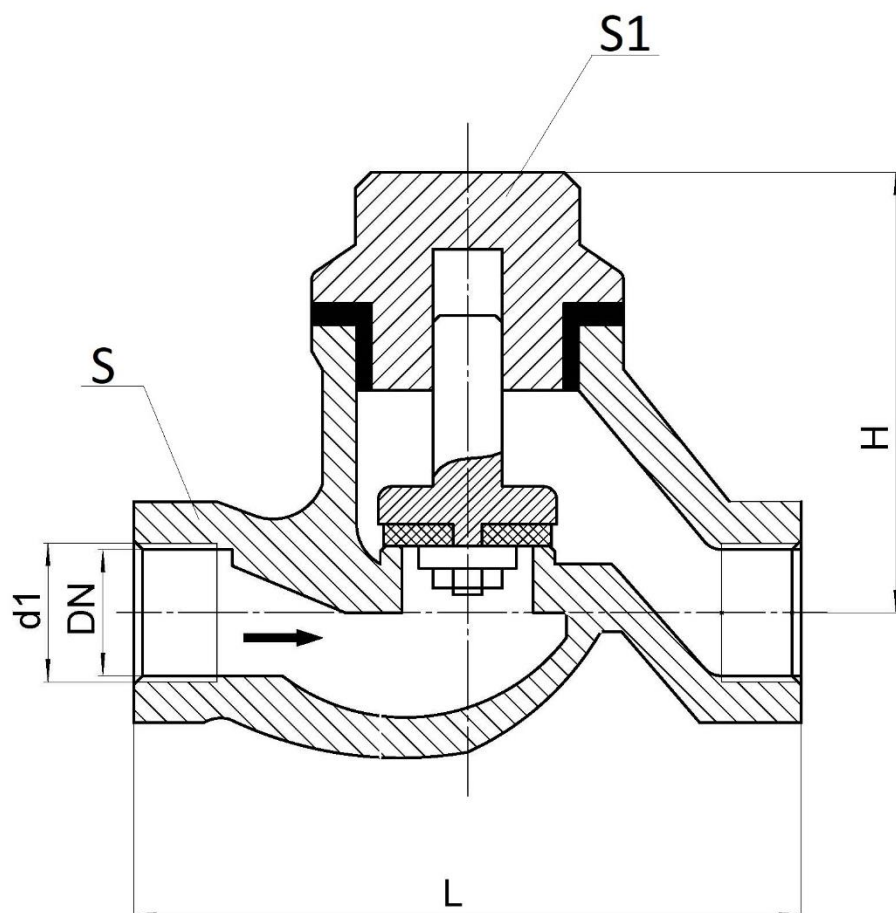
Клапан обратный 16кч11р PN16 DN15, номинальным давлением 16 кгс/см², номинальным диаметром 15 мм, корпусом из ковкого чугуна и уплотнением из резины, номер модели 11, с муфтовым присоединением к трубопроводу: ПЗТА.КО.5.5.12.16.15-11.

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	16кч11р	16кч11п
Корпус, крышка	ковкий чугун	ковкий чугун
Уплотнение в затворе	Резина	фторопласт

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	16кч11р	16кч11п
Температура рабочей среды, °С	до + 50	до + 225
Температура окружающей среды, °С	От +1 до + 50	От – 30 до + 50



ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

DN, мм	PN 1,6 МПа					
	Размеры, мм					
	d1	H	L	S	S1	Масса, кг
15	1/2	55	90	27	24	24,0
20	3/4	60	100	36	24	37,0
25	1	65	120	41	27	57,0
32	1 1/4	75	140	50	32	81,0
40	1 1/2	90	170	60	32	148,0
50	2	100	200	70	36	166,0