



ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ И НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

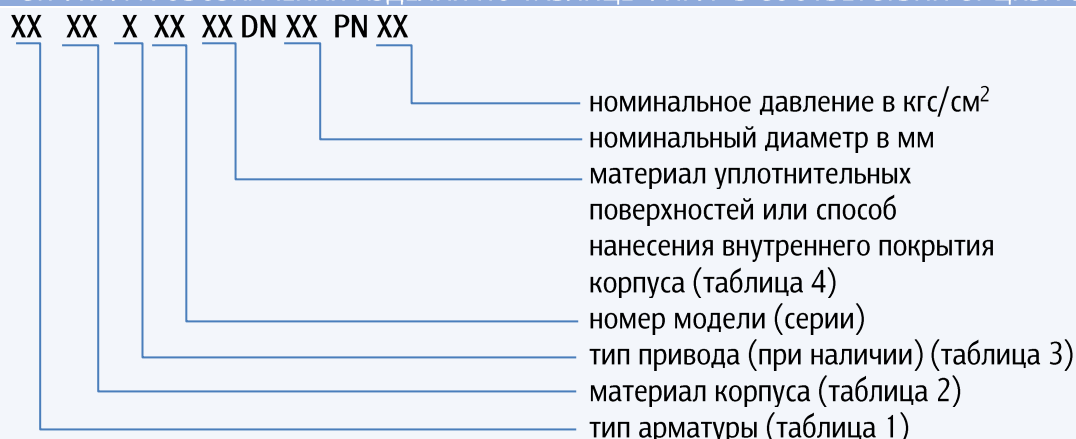


Обратите внимание! Предприятие-изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию изделий при её модернизации. Для получения актуальной информации и правильного подбора оборудования, просим обращаться к нашим специалистам. В каталоге представлена только серийная продукция, предприятие изготавливает широкую номенклатуру оборудования по требованию заказчика.

Условное обозначение и маркировка

При заказе продукции наименование изделия можно указывать как по обозначению таблицы фигур, так и по обозначению номера чертежа.

СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ ПО ТАБЛИЦЕ ФИГУР В СООТВЕТСТВИИ СТ ЦКБА 023-215 ВКЛЮЧАЕТ:



СТРУКТУРА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ ПО НОМЕРУ ЧЕРТЕЖА ВКЛЮЧАЕТ:

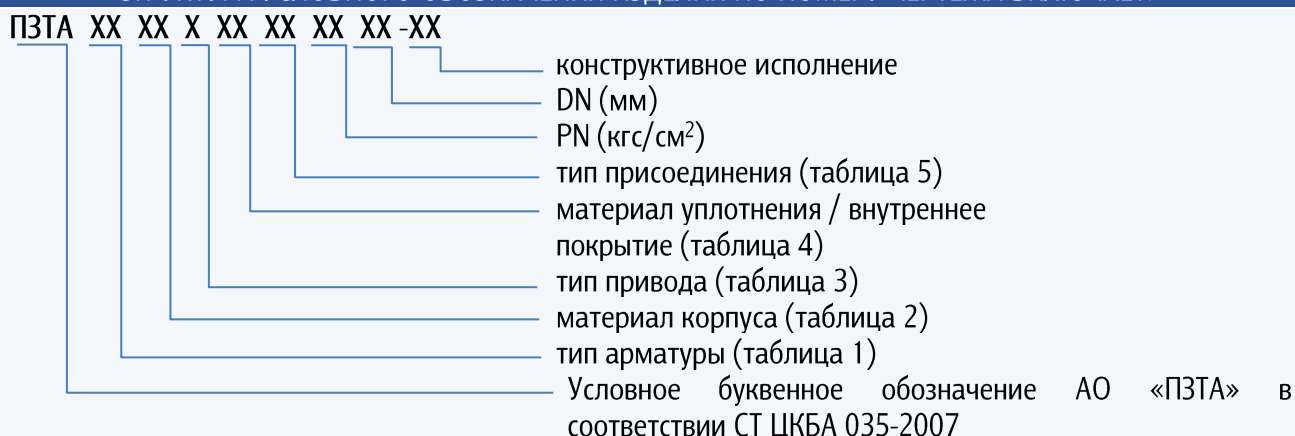


Таблица 1. ТИП АРМАТУРЫ

Обозначение по номеру чертежа	Обозначение по таблице фигур	Тип арматуры
З	30, 31, с 80 по 89	Задвижка
ШЗ	33	Задвижка шланговая
ЗШ		Задвижка шиберная
ЗШН		Задвижка шиберно-ножевая

Таблица 2. МАТЕРИАЛ КОРПУСА

Обозначение по номеру чертежа	Обозначение по таблице фигур	Материал корпуса
1	с	Углеродистая сталь
2	лс	Легированная сталь
3	нж	Коррозионностойкая (нержавеющая) сталь
4	ч	Серый чугун
5	кч	Ковкий чугун
6	вч	Высокопрочный чугун
7	б	Латунь, бронза
9	п	Пластмассы
11	тн	Титановый сплав
12	а	Алюминий

Таблица 3. ТИП ПРИВОДА

Обозначение по номеру чертежа	Обозначение по таблице фигур	Тип привода
0	0	Под дистанционное управление
1		Ручной (маховик, рукоятка)
3	3	Механический (приводная головка) с червячной передачей
4	4	Механический (приводная головка) с цилиндрической зубчатой передачей
5	5	Механический (приводная головка) с конической зубчатой передачей
6	6	Пневматический (мембранный, поршневой и др.)
7	7	Гидравлический
67	6(7)	Пневмогидравлический
8	8	Электромагнитный
9	9	Электрический
97	9(7)	Электрогидравлический

Таблица 4. МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЯ / ВНУТРЕННЕЕ ПОКРЫТИЕ

Обозначение по номеру чертежа	Обозначение по таблице фигур	Материал уплотнения
1	бк	Без вставных или наплавленных колец (седло выполнено непосредственно на корпусе)
2	бр	Латунь, бронза
3	нж	Нержавеющая сталь
4	п	Пластмассы, фторопласт и его модификации
5	р	Резина и другие эластомеры
6	г	Графит (ТРГ, пирографит, углерод)
		Внутреннее покрытие
20	гм	Резина (гуммирование)
21	эм	Эмаль (эмалирование)
22	св	Свинец (свинцевание)
23		Пластмасса (футерование пластмассой)
24	н	Найрит (футерование найритом)
25	фт	Фторопласт (футерование фторопластом)
26	кр	Керамика

Таблица 5. ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

Обозначение по номеру чертежа	Тип присоединения
0	Фланцевое
1	Фланцевое исполнение В ГОСТ 33259
2	Фланцевое исполнение Е ГОСТ 33259
3	Фланцевое исполнение F ГОСТ 33259
4	Фланцевое исполнение С ГОСТ 33259
5	Фланцевое исполнение D ГОСТ 33259
6	Фланцевое исполнение К ГОСТ 33259
7	Фланцевое исполнение J ГОСТ 33259
8	Фланцевое исполнение L ГОСТ 33259
9	Фланцевое исполнение М ГОСТ 33259
10	Под приварку
11	Межфланцевое (стяжное)
12	Муфтовое
14	Цапковое

Таблица 6. МАТЕРИАЛ ПАТРУБКА

Обозначение по номеру чертежа	Обозначение по таблице фигур	Материал патрубка
1	р	Резина NR (натуральный каучук)
2	р	Армированная резина NR (армированный натуральный каучук)
3	р	Резина EPDM (этиленпропиленовый каучук EPDM, EPR)

Задвижки чугунные с обрезиненным клином и невыдвижным шпинделем

30ч39р, 30ч539р, 30ч939р

Изготовление и поставка по ТУ 3700-002-92853012-2012

Сертификат соответствия требованиям ТР ТС 032/2013 ЕАЭС RU C-RU.АБ53.В.05919/22 до 18.10.2027 г.

Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 032/2013 ЕАЭС N RU Д-RU.РА07.В.32482/22 до 11.10.2027 г.

Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 010/2011 ЕАЭС N RU Д-RU.РА04.В.77825/24 до 10.06.2029 г.

Назначение и характеристики

Задвижка применяется в качестве запорного устройства на трубопроводах

Диаметр условного прохода DN мм: 50-800

Номинальное давление PN МПа (кгс/см²): 1,0-1,6 (10-1,6)

Температура рабочей среды: от -30 до +100 °С

Рабочая среда: вода, воздух, жидкие неагрессивные среды

Класс герметичности: А, В, С, D по ГОСТ 9544

Присоединение к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 33259

Площадка под электропривод: по ГОСТ 34284

Гарантии: 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, 18 месяцев с момента отгрузки

Пример условного обозначения по номеру чертежа

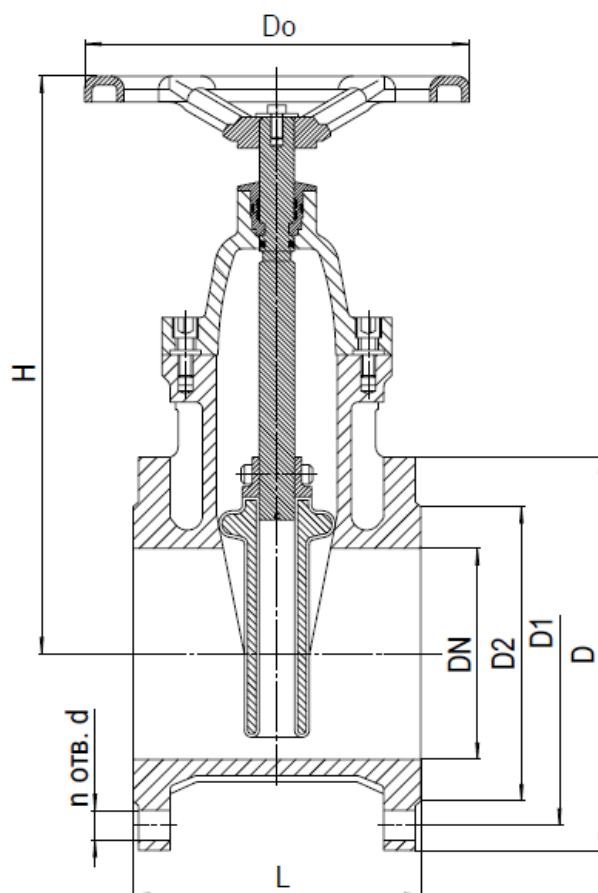
Задвижка чугунная с обрезиненным клином с выдвижным шпинделем 30ч39р PN10 DN100, корпус из серого чугуна, с ручным управлением, уплотнительные поверхности из резины, с фланцевым присоединением к трубопроводу по ГОСТ 33259: ПЗТА.З.4.1.20.1.10.100-39.

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Материал
Корпус, крышка	Чугун СЧ20, ВЧ40, ВЧ50
Обрезиненный клин	ЭПДМ (основание ВЧ50)
Шпиндель	Сталь 20Х13
Прокладка	ЭПДМ
Сальниковое уплотнение	Терморасширенный графит

ВИД УПРАВЛЕНИЯ

Вид управления	Таблица фигур
Маховик	30ч39р
Редуктор	30ч539р
Электропривод	30ч939р



30ч39р (под маховик)

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

PN 1,0 МПа

Размеры, мм

DN, мм	D	D1	D2	H	L	d	n
50	160	125	102	205	150	18	4
65	185	145	122	228	170	18	4
80	200	160	133	265	180	18	4
100	220	180	158	300	190	18	8
125	250	210	184	355	200	18	8
150	285	240	212	400	210	22	8
200	340	295	268	490	230	22	8
250	405	350	320	585	250	22	12
300	460	400	370	685	270	22	12
350	520	460	430	970	290	22	16
400	580	515	482	1020	310	26	16
450	640	565	532	1120	330	26	20
500	715	620	585	1220	350	26	20
600	840	725	685	1370	390	30	20

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

PN 1,6 МПа							
DN, мм	Размеры, мм						
	D	D1	D2	H	L	d	n
50	160	125	102	205	150	18	4
65	185	145	122	228	170	18	4
80	200	160	133	265	180	18	4
100	220	180	158	300	190	18	8
125	250	210	184	355	200	18	8
150	285	240	212	400	210	22	8
200	340	295	268	490	230	22	12
250	405	355	320	585	250	26	12
300	460	410	370	685	270	26	12
350	520	470	430	970	290	26	16
400	580	525	482	1020	310	30	16
450	640	585	532	1120	330	30	20
500	715	650	585	1220	350	33	20
600	840	770	685	1370	390	39	20

30ч539р (под редуктор)

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

PN 1,0 МПа							
DN, мм	Размеры, мм						
	D	D1	D2	H	L	d	n
350	520	460	430	980	290	22	16
400	580	515	482	1145	310	26	16
450	640	565	532	1245	330	26	20
500	715	620	585	1342	350	26	20
600	840	725	685	1575	390	30	20
700	910	840	800	1390	430	30	24
800	1025	950	905	1570	470	33	24

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

PN 1,6 МПа

DN, мм	Размеры, мм						
	D	D1	D2	H	L	d	n
350	520	470	430	980	290	22	16
400	580	525	482	1145	310	30	16
450	640	585	532	1245	330	30	20
500	715	650	585	1342	350	33	20
600	840	770	685	1575	390	39	20
700	910	840	800	1390	430	39	24
800	1025	950	905	1570	470	39	24

30ч939р (под электропривод)

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

PN 1,0 МПа

DN, мм	Размеры, мм						
	D	D1	D2	H	L	d	n
50	165	125	102	205	150	18	4
65	185	145	122	228	170	18	4
80	200	160	133	265	180	18	4
100	220	180	158	300	190	18	8
125	250	210	184	355	200	18	8
150	285	240	212	400	210	22	8
200	340	295	268	490	230	22	8
250	405	350	320	585	250	22	12
300	460	400	370	685	270	22	12
350	520	460	430	785	290	22	16
400	580	515	482	880	310	26	16
450	640	565	532	950	330	26	20
500	715	620	585	1050	350	26	20
600	840	725	685	1235	390	30	20
700	910	840	800	1300	430	30	24
800	1025	950	905	1480	470	30	24

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

PN 1,0 МПа							
DN, мм	Размеры, мм						
	D	D1	D2	H	L	d	n
50	165	125	102	205	150	18	4
65	185	145	122	228	170	18	4
80	200	160	133	265	180	18	4
100	220	180	158	300	190	18	8
125	250	210	184	355	200	18	8
150	285	240	212	400	210	22	8
200	340	295	268	490	230	22	12
250	405	355	320	585	250	26	12
300	460	410	370	685	270	26	12
350	520	470	430	785	290	26	16
400	580	525	482	880	310	30	16
450	640	585	532	950	330	30	20
500	715	650	585	1050	350	33	20
600	840	770	685	1235	390	39	20
700	910	840	800	1300	430	39	24
800	1025	950	905	1480	470	39	24

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАДВИЖЕК ДЛЯ ПОДБОРА ПРИВОДА

DN, мм	Крутящий момент, Н*м	Количество оборотов шпинделя	Тип фланца
50	50	7,0	A
65	50	9,0	A
80	60	11,0	A
100	70	13,5	A
125	80	13,5	A
150	100	16,0	Б
200	150	21,0	Б
250	200	21,5	Б
300	220	26,0	Б
350	280	30,5	В
400	350	34,5	В
450	450	38,5	В
500	500	43,0	В
600	600	51,5	В
700	800	44,5	В
800	900	51,0	В