Клапаны (затворы) обратные подъемные ПЗТА.КО



Обратите внимание! Предприятие-изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию изделий при её модернизации. Для получения актуальной информации и правильного подбора оборудования, просим обращаться к нашим специалистам. В каталоге представлена только серийная продукция, предприятие изготавливает широкую номенклатуру оборудования по требованию заказчика.

Условное обозначение и маркировка

При заказе продукции наименование изделия можно указывать как по обозначению таблицы фигур, так и по обозначению номера чертежа.

СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ ПО ТАБЛИЦЕ ФИГУР В СООТВЕТСТВИИ СТ ЦКБА 023-215 ВКЛЮЧАЕТ:



СТРУКТУРА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ ПО НОМЕРУ ЧЕРТЕЖА ВКЛЮЧАЕТ:

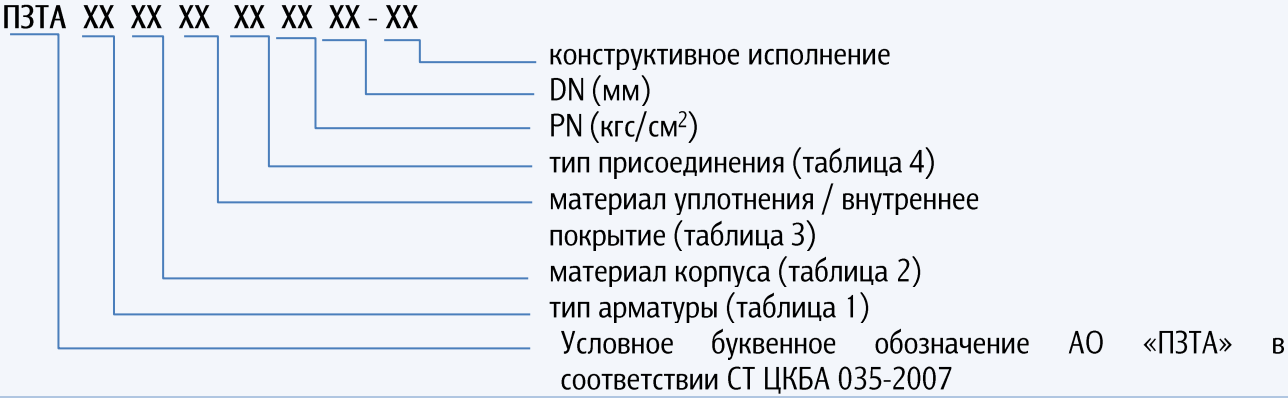


Таблица 1. ТИП АРМАТУРЫ

Обозначение по номеру чертежа	Обозначение по таблице фигур	Тип арматуры
КО	16	Клапан обратный (подъемный, приемный с сеткой)
ЗО	19	Затвор обратный (клапан обратный поворотный), клапан герметический

Таблица 2. МАТЕРИАЛ КОРПУСА

Обозначение по номеру чертежа	Обозначение по таблице фигур	Материал корпуса
1	с	Углеродистая сталь
2	лс	Легированная сталь
3	нж	Коррозионностойкая (нержавеющая) сталь
4	ч	Серый чугун, ковкий чугун, высокопрочный чугун
5	кч	Ковкий чугун
6	вч	Высокопрочный чугун
7	б	Латунь, бронза
9	п	Пластмассы, фторопласт и его модификации
11	тн	Титановый сплав
12	а	Алюминий

Таблица 3. МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЯ / ВНУТРЕННЕЕ ПОКРЫТИЕ		
Обозначение по номеру чертежа	**Обозначение по таблице фигур**	**Материал уплотнения**
1	бк	Без вставных или наплавленных колец (седло выполнено непосредственно на корпусе)
2	бр	Латунь, бронза
3	нж	Нержавеющая сталь
4	п	Пластмассы, фторопласт и его модификации
5	р	Резина и другие эластомеры
6	г	Графит (ТРГ, пирографит, углекон)
		Внутреннее покрытие
20	гм	Резина (гуммирование)
21	эм	Эмаль (эмалирование)
22	св	Свинец (свинцевание)
23		Пластмасса (футерование пластмассой)
24	н	Найрит (футерование найритом)
25	фт	Фторопласт (футерование фторопластом)
26	кр	Керамика

Таблица 4. ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ	
Обозначение по номеру чертежа	**Тип присоединения**
0	Фланцевое
1	Фланцевое исполнение B ГОСТ 33259
2	Фланцевое исполнение E ГОСТ 33259
3	Фланцевое исполнение F ГОСТ 33259
4	Фланцевое исполнение C ГОСТ 33259
5	Фланцевое исполнение D ГОСТ 33259
6	Фланцевое исполнение K ГОСТ 33259
7	Фланцевое исполнение J ГОСТ 33259
8	Фланцевое исполнение L ГОСТ 33259
9	Фланцевое исполнение M ГОСТ 33259
10	Под приварку
11	Межфланцевое (стяжное)
12	Муфтовое
13	Штуцерное
14	Цапковое
15	Ниппельное

Клапаны (затворы) обратные подъемные ПЗТА.КО

16лс(нж)49п

Изготовление и поставка по ТУ 3700-005-92853012-2012

Сертификат соответствия требованиям ТР ТС 032/2013 ЕАЭС RU C-RU.АБ53.В.05854/22 до 10.10.2027 г.

Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 032/2013 ЕАЭС N RU Д-RU.РА07.В.32139/22 до 11.10.2027 г.

Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 010/2011 ЕАЭС N RU Д-RU.РА04.В.77825/24 до 10.06.2029 г.

Назначение и характеристики

Клапан обратный применяется для предотвращения обратного потока среды на трубопроводах

Диаметр условного прохода DN мм: 10-125

Номинальное давление PN МПа (кгс/см^2): 25 (250), 40 (400).

Рабочая среда: газообразный винил, гелий, азот, азото-водородо-аммиачная смесь, синтез-газ, турбинное масло 22 или 30; механические примеси с размером частиц не более 25мкм.

Класс герметичности: по ГОСТ 9544

Присоединение к трубопроводу: фланцы резьбовые с концами под линзовое уплотнение; ниппельное (DN10, 20).

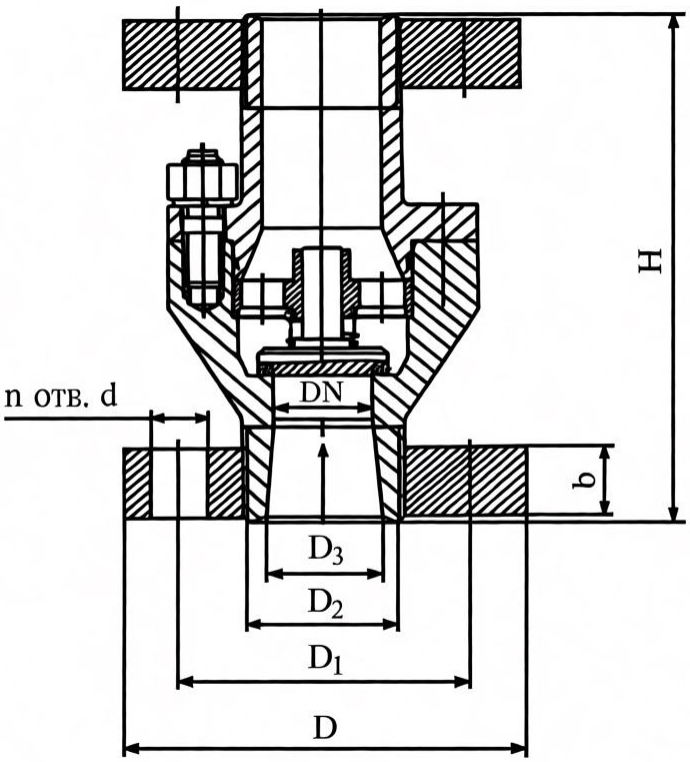
Гарантии: 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, 18 месяцев с момента отгрузки

Пример условного обозначения по номеру чертежа

Клапан обратный 16лс49п PN250 DN10, номинальным давлением 250 кгс/см^2, номинальным диаметром 10 мм, корпусом из низколегированной стали и фторопластовым уплотнением, номер модели 49, с ниппельным присоединением к трубопроводу: **ПЗТА.КО.2.4.15.250.10-49.**

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
Наименование детали	16лс49п	16нж49п
Корпус, крышка	20Х	14Х17Н2

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
Параметр	газообразный винил, гелий, азот	азото-водородо-аммиачная смесь, синтез-газ	турбинное масло 22 или 30
Температура рабочей среды, °С	От – 50 до + 50	От – 40 до + 150	От – 40 до + 50
Температура окружающей среды, °С	От – 60 до + 40	От – 60 до + 40	От – 60 до + 40
Климатическое исполнение	УХЛ	УХЛ	УХЛ



ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

PN 25,0; 40,0 МПа

DN, мм	Размеры, мм								L		Масса	
	D	D1	D2	D3	H	b	n	d	фланцевое	ниппельное	фланцевое	ниппельное
10	95	60	18	10	175	20	3	18	175	121	3,35	1,37
20	115	80	37	25	230	25	4	22	230	190	9,1	5,0
32	135	95	43	32	245	30	4	22	245	-	11,4	-
50	200	145	72	55	330	40	6	29	330	-	40,8	-
65	225	170	90	70	370	50	6	33	370	-	62,9	-
80	290	220	115	80	445	65	6	39	445	-	108,0	-
125	400	305	162	125	540	80	6	48	540	-	251,0	-