



ПЕНЗЕНСКИЙ ЗАВОД
ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

Акционерное общество
«Пензенский завод трубопроводной арматуры»
440008, Пензенская обл., г. Пенза, ул. Кулакова,
8/2, пом. 49
ИНН 5836681560, КПП 583601001
Тел.: +7(8412) 351-000
www.pzta.ru sale@pzta.ru

Код ОКПД2 28.14.13.131

**Кран пробковый трехходовой натяжной
муфтовый с фланцем для контрольного
манометра**

116186к(ф)

PN 1,6 МПа, DN 15

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПЗТА.К.Т.7.Ц.1.1.НС.НУ.12.16.15-18

Введение

Настоящее руководство по эксплуатации (РЭ) распространяется на краны пробковые трехходовые натяжные муфтовые с фланцем для контрольного манометра [116186к\(ф\)](#) номинального диаметра DN15 на номинальное давление PN 1,6 МПа.

Руководство предназначено для ознакомления обслуживающего персонала с их устройством, работой, основными техническими данными и характеристиками, а также служат руководством по монтажу, эксплуатации и хранению.

Погрузка, разгрузка, транспортирование и складирование кранов должно проводиться аттестованным персоналом с соблюдением требований безопасности при выполнении данных работ.

К монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию, ремонту, техническому освидетельствованию кранов допускается квалифицированный персонал, изучивший их устройство, эксплуатационную документацию, прошедший обучение и проверку знаний в области промышленной безопасности, пожарной безопасности и охраны труда и допущенный к проведению работ в установленном порядке.

К эксплуатации и обслуживанию кранов должен допускаться персонал, аттестованный в установленном порядке.

Изготовитель оставляет за собой право на изменение конструкции, не ухудшающее свойств и характеристик изделия без оповещения заказчика.

Назначение изделия

1.1 Кран предназначен для присоединения рабочего манометра к магистрали с рабочей средой и проверки показаний рабочего манометра с помощью контрольного манометра.

1.2 Вид климатического исполнения — УЗ по ГОСТ 15150-69, при этом нижнее значение температуры окружающей среды принимается равным -40°C .

1.3 ВЗ-0; Ву-0

Основные технические характеристики

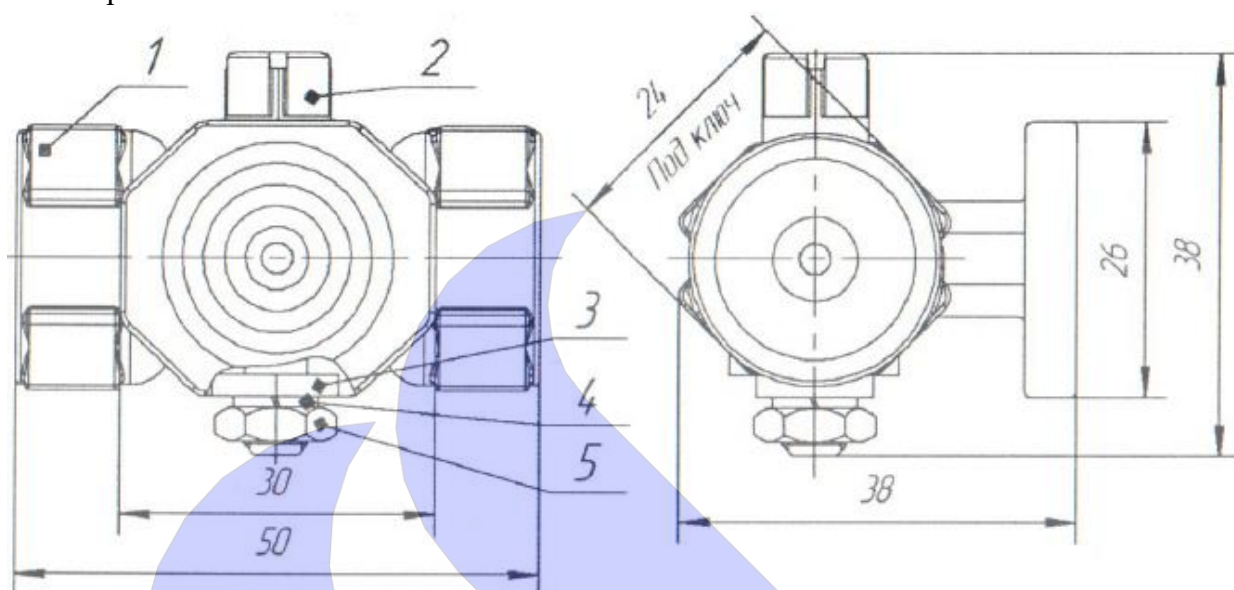
№ п/п	Параметр	Значение
2.1	Условный проход, Ду, мм	15
2.2	Давление условное (рабочее) P_u , МПа (кгс/см ²)	1,6 (16)
2.3	Давление пробное (испытательное) $P_{пр}$, МПа (кгс/см ²)	2,4 (24)
2.4	Масса, кг	0,133
2.5	Герметичность в затворе (по ГОСТ 9544)	класс D
2.6	Температура окружающей среды	от -40 до $+40^{\circ}\text{C}$

2.7 Таблица 1

Наименование рабочей среды	Температура рабочей среды, $^{\circ}\text{C}$
Вода, воздух, масло, нефть	140
Пар	225

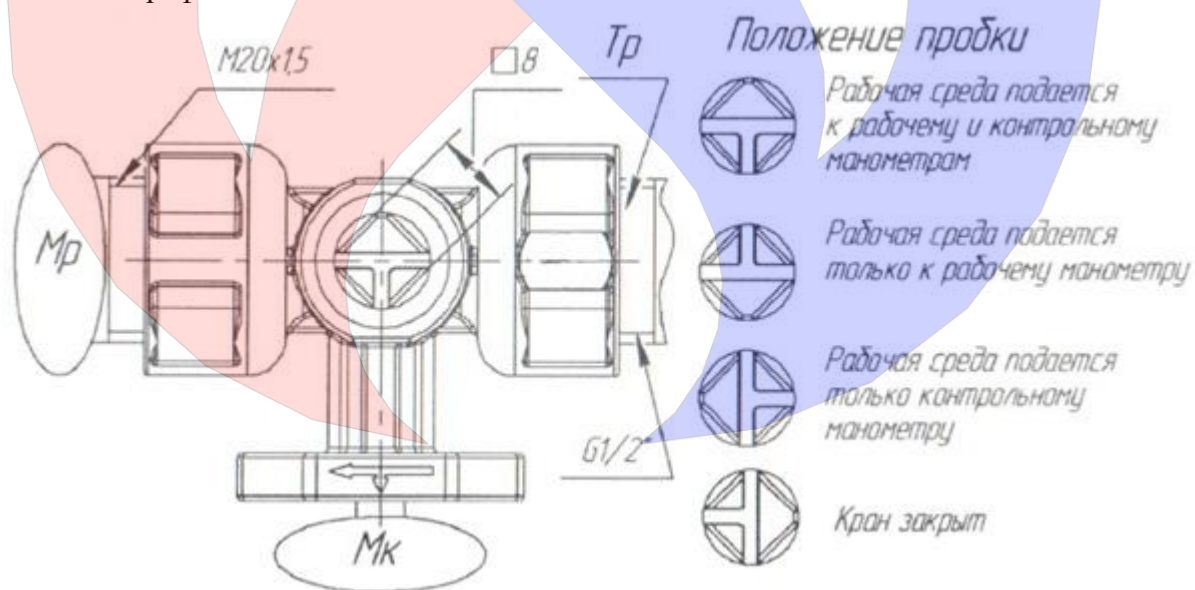
Устройство и принцип работы

3.1 Устройство.



Поз	Наименование детали	Материал детали
1	Корпус с фланцем	Латунь ЛЦ 40Сд
2	Пробка	Латунь ЛЦ 40Сд
3	Шайба	Сталь 3 с покрытием Ц6хр.
4	Шайба пружинная (гровер)	Сталь 3 с покрытием Ц6хр.
5	Гайка	Сталь 3 с покрытием Ц6хр.

Рабочие поверхности деталей крана, эксплуатирующегося в рабочей среде с температурой до 140 °С, смазаны смазкой ЛЗ-162 или Арматол, а в среде с температурой до 225 °С — графитовой смазкой по ОСТ 26-07-1204-75.



Mr – манометр рабочий, Mk – манометр контрольный, Tr – трубопровод с рабочей средой

Монтаж и эксплуатация

4.1 К трубопроводу кран присоединяется по резьбе G1/2-B, к рабочему манометру — по резьбе M20×1,5-7H.

Присоединение к контрольному манометру — фланцевое.

4.2 Направление входящего потока рабочей среды указано стрелкой на верхнем торце фланца.

4.3 Номинальные значения условного давления и условного прохода указаны на нижнем торце фланца.

4.4 Положение пробки устанавливается в зависимости от требуемого направления рабочей среды, в соответствии с рисками на верхнем торце пробки.

4.5 Работы, связанные с ремонтом и обслуживанием крана, проводить только после снятия крана с трубопровода.

4.6 Возможные неисправности и методы их устранения.

Таблица 3.

Возможные неисправности	Методы устранения
Потеря герметичности в затворе или по отношению к внешней среде	1. Подтянуть гайку 5 (не снимая кран с трубопровода). 2. Предварительно сняв кран с трубопровода, следует: - разобрать кран; - промыть и просушить его детали; - произвести притирку рабочих поверхностей пробки и корпуса (при необходимости); - нанести на рабочие поверхности пробки и корпуса смазку (см. п. 3.1); - собрать кран; - присоединить кран к трубопроводу.
Заклинивание (закипание пробки в корпусе)	См. п. 2.

Транспортирование и хранение

5.1 Условия транспортирования и хранения при упаковке в тару по ГОСТ 2991-85 — 7(Ж1) по ГОСТ 15150-69, при упаковке в ящики из гофрокартона и мешки полипропиленовые — 5(ОЖ4).

5.2 Краны могут транспортироваться любым видом транспорта с соблюдением действующих правил перевозки грузов, утверждённых в установленном порядке.