

Каталог продукции

Краткая версия



ПЗТА

ПЕНЗЕНСКИЙ ЗАВОД
ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ



ПЕНЗЕНСКИЙ ЗАВОД
ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

Один из лучших производителей
трубопроводной арматуры
в России и странах СНГ

СОДЕРЖАНИЕ

Введение	2
Условные обозначения и маркировка арматуры	2
Краны	4
Запорные устройства указателей уровня	7
Клапаны запорные	8
Клапаны обратные	18
Клапаны предохранительные	22
Клапаны регулирующие, регуляторы давления	24
Задвижки	27
Затворы	33
Конденсатоотводчики	34
Сертификаты и разрешения	35
Референц-лист	37
Опросный лист	41
Схема проезда	49

Обратите внимание! Предприятие-изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию изделий при её модернизации. Для получения актуальной информации и правильного подбора оборудования, просим обращаться к нашим специалистам. В каталоге представлена только серийная продукция, предприятие изготавливает широкую номенклатуру оборудования по требованию заказчика.

ВВЕДЕНИЕ

Позвольте представить Вашему вниманию АО "Пензенский завод трубопроводной арматуры" (АО "ПЗТА") являющийся одним из крупнейших поставщиков трубопроводной арматуры в России и странах СНГ, применяемой в пищевой, химической, нефтеперерабатывающей и других отраслях промышленности, для тепло-водоснабжения, канализации и т.д.

На всех стадиях от проектирования до отгрузки изделий покупателю все действия персонала предприятия проходят в рамках требований системы менеджмента качества **ИСО ГОСТ Р 9001-2015.**

Преимуществом нашего предприятия помимо собственного производства является **комплектация по заявке заказчика** продукцией других производителей при соблюдении важных условий: **обеспечении конкурентных цен и минимальных сроков поставки.**

Своим Клиентам мы гарантируем не только качество поставляемой продукции, но и проработку вопроса по оптимальному и правильному подбору продукции.

Наш завод использует гибкую систему ценообразования в зависимости от размера партии, регулярности заказов, интересов заказчика.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ И МАРКИРОВКА АРМАТУРЫ

По системе ЦКБА индекс изделия включает пять элементов (при отсутствии привода - четыре).

Первые две цифры обозначают тип арматуры (таблица 1), буквы за ними – материал корпуса (таблица 2), одна или две цифры после букв – номер модели, при наличии трех цифр: первая из них обозначает вид привода (таблица 3), а две следующие – номер модели; последние буквы – материал уплотнительных поверхностей (таблица 4) или способ нанесения внутреннего покрытия корпуса (таблица 5). В отдельных случаях после букв, обозначающих материал уплотнительных поверхностей, добавляют цифру, которая обозначает вариант исполнения данного изделия. Изделие без вставных или наплавных колец (с уплотнительными поверхностями, выполненными непосредственно на корпусе или затворе) обозначается буквами «бк» (без колец). Для арматуры с электроприводами во взрывозащищенном исполнении в конце условного обозначения добавляют букву Б.

Наряду с системой ЦКБА пользуются другими обозначениями.

- полученными путем сокращения названия изделия (КТС – кран трехходовой стальной и т.д.)
- номер чертежа, по которому изготовлено изделие,
- в обозначении может стоять буква, указывающая завод-изготовитель,
- буквы, обозначающие тип арматуры, цифры – параметры (ЗКЛ-200-16 – задвижка клиновое литая, условный проход 200 мм, давление 16 кгс/см²)
- прочие.

Трубопроводная арматура характеризуется двумя главными параметрами:

- условным проходом (номинальным размером)
- условным (номинальным) давлением.

Условный проход (обозначается Ду или DN) приблизительно равен внутреннему диаметру присоединяемого трубопровода, выраженному в миллиметрах. Значения условных проходов должны соответствовать числам параметрического ряда, устанавливаемого ГОСТ 28338-89 (50 показателей от 2,5 до 4000).

Условное (номинальное) давление (Ру или PN) – наибольшее избыточное рабочее давление при температуре рабочей среды 20 °С, при котором обеспечивается заданный срок службы соединений трубопроводов и арматуры. Параметрический ряд номинальных давлений из 27 параметров от 0,1 до 1000 кгс/см² определяется ГОСТ 26349-84.

Пример условного обозначения арматуры:

30 с 941 нж

Задвижка стальная под электропривод

- | | | |
|----|----------------|--|
| нж | - по таблице 4 | - уплотнительные поверхности из коррозионностойкой стали |
| 41 | | - номер модели |
| 9 | - по таблице 3 | - привод электрический |
| с | - по таблице 2 | - из углеродистой стали |
| 30 | - по таблице 1 | - задвижка |

Таблица 1

Обозначение	Тип арматуры
10	Кран (пробно-спускной)
11	Кран (для трубопровода)
12	Запорное устройство указателя уровня
13, 14, 15	Клапан запорный (вентиль)
22, 24	Клапан отсечной
16	Клапан обратный (подъемный, приемный с сеткой)
17	Клапан предохранительный
19	Затвор обратный (клапан обратный поворотный), клапан герметический
20	Клапан перепускной
18, 21	Регулятор давления
23	Клапан распределительный
25, 26	Клапан регулирующий
27	Клапан смесительный
30, 31	Задвижка
32	Затвор поворотный дисковый
33	Задвижка шланговая
40	Элеватор
45	Конденсатоотводчик

Таблица 2

Обозначение	Материал корпуса
с	Углеродистая сталь
лс	Легированная сталь
нж	Нержавеющая сталь
ч	Серый чугун
кч	Ковкий чугун
вч	Высокопрочный чугун
Б	Латунь, бронза
а	Алюминий
мн	Монель-металл
п	Пластмасса
вн	Винилпласт
к	Фарфор
тн	Титановый сплав
ск	Стекло

Таблица 4

Обозначение	Материал уплотнения
бр	Латунь, бронза
мн	Монель-металл
нж	Нержавеющая сталь
бт	Баббит
ст	Стеллит
р	Резина
п	Пластмасса
вп	Винилпласт

Таблица 3

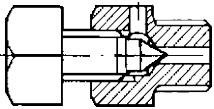
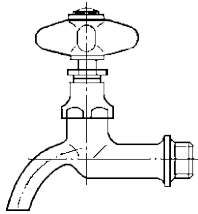
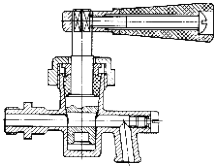
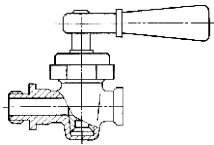
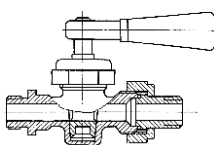
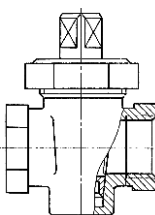
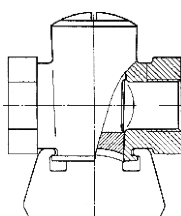
Обозначение	Привод
0	Под дистанционное управление
3	Механический с червячной передачей
4	Механический с цилиндрической зубчатой передачей
5	Механический с конической передачей
6	Пневматический
7	Гидравлический
6 (7)	Пневмогидравлический
8	Электромагнитный
9	Электрический

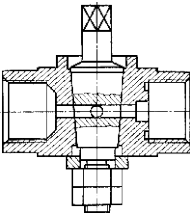
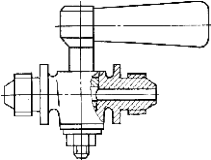
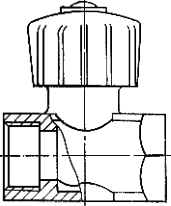
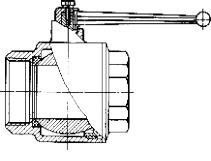
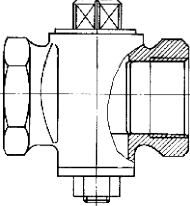
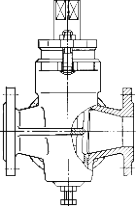
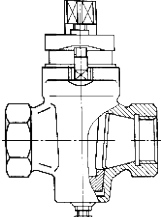
Таблица 5

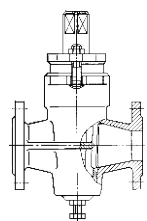
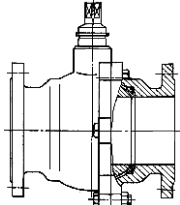
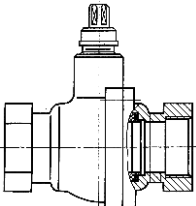
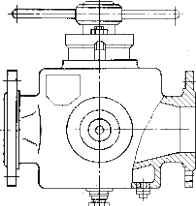
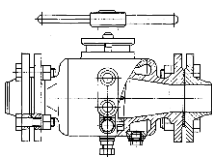
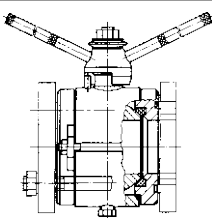
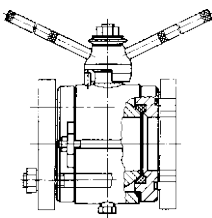
Обозначение	Внутреннее покрытие
гм	Гуммирование
эм	Эмалирование
п	Футерование пластмассой

КРАНЫ

ТУ 3700-004-92853012-2012

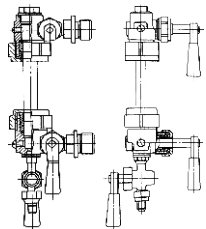
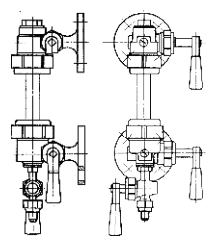
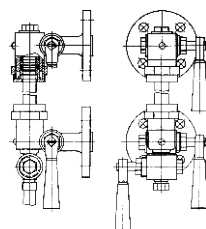
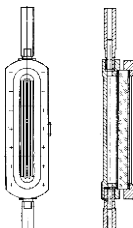
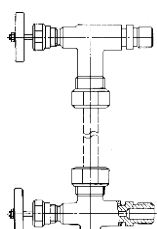
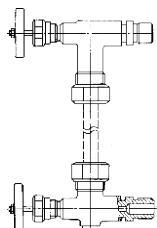
Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, кгс/см ²	T, °C	DN, мм	Масса, кг
кран Маевского			вода	6	130	10 15	0,02 0,02
КВ-15		кран водоразборный	вода	6,3	75	15	0,28
10Б86к1		кран пробно-спускной сальниковый, с изогнутым спуском	вода, нефтепродукты	10	80 (100)	6 10 15 20	0,25 0,29 0,53 0,80
10Б96к		кран пробно-спускной сальниковый, с прямым спуском	вода, нефтепродукты	10	80 (100)	6 10 15 20	0,24 0,26 0,47 0,71
10Б196к		кран пробно-спускной сальниковый с прямым спуском и ниппелем	вода, нефтепродукты	10	80 (100)	6 10 15 20	0,30 0,34 0,60 0,88
11Б66к		кран проходной пробковый конусный сальниковый муфтовый	вода, нефтепродукты	10	80 (100)	15 20 25 32 40 50	0,29 0,35 0,65 0,98 1,55 2,42
11Б126к		кран проходной пробковый с пружиной	газ	0,1	50	15 20	0,25 0,37

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, кгс/см ²	T, °C	DN, мм	Масса, кг
11Б186к 11Б386к		кран трехходовой натяжной с контрольным фланцем для манометра	пар, масло, нефть	16	225 (100)	15	0,26
11Б226к		кран проходной натяжной (цапковый)	вода	25	100	3	0,14
11Б226к1				4	150		0,19
11Б256к КРДП		кран регулирующий с двойной регулировкой проходной	вода	10	150	20	0,29
11Б41п		кран шаровый проходной муфтовый	вода, пар, нефтепродукты	16	100	15	0,14
11Б41п3			газ		от-60 до+50	20 25 32 40 50	0,30 0,80 1,00 2,12 2,90
11Ч36к		проходной пробковый натяжной муфтовый	топливный газ	1	50	25 32 40 50	0,90 1,37 2,03 3,41
11Ч186к		кран пробковый трехходовой конусный сальниковый фланцевый	вода, нефть, масла	6,3	40 (100)	25 40 50 65 80 100	5,00 10,40 13,60 20,70 31,20 44,60
11Ч66к		кран пробковый проходной сальниковый муфтовый	вода, нефть, масла	10	40 (100)	15 20 25 32 40 50 65 80	0,65 1,10 1,85 2,95 3,60 6,50 12,25 17,75

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, кгс/см ²	T, °C	DN, мм	Масса, кг	
11ч86к		кран пробковый проходной сальниковый фланцевый	вода, нефть, масла	10	40 (100)	25	3,40	
						32	6,25	
						40	7,30	
						50	10,60	
						65	16,65	
						80	21,95	
						100	28,80	
11ч37п		кран шаровый проходной сальниковый фланцевый	вода, нефть, масла	10	100	40	5,64	
						50	8,30	
						65	11,20	
						80	15,40	
						100	26,00	
11ч38п(п1)		кран шаровый проходной сальниковый муфтовый	(п) вода, нефть, (п1) газ	10	100 (от-30 до+50)	15	0,75	
						20	1,20	
						25	1,60	
						32	2,35	
						40	3,50	
						50	6,00	
						65	8,70	
						80	12,80	
11с76к		кран проходной сальниковый с паровым обогревом фланцевый	вязкие вещества (смола каменно-угольная, пек и другие кристаллизирующиеся среды)	10	400	50	23,0	
						80	47,2	
11с176к		кран пробковый трехходовой сальниковый с паровым обогревом фланцевый		50	32,6			
				80	61,4			
11с41п		кран шаровый		вода, нефть	10 16 25	225	50	12,2
							80	23,6
							100	36,8
							150	49,5
							200	111,2
11тн40п-У1		кран шаровый		жидкие и газообразные агрессивные среды	40	от-30 до+200	50	3,9
25			80		6,5			
			100		11,4			
			150		16,2			

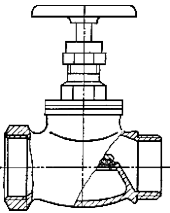
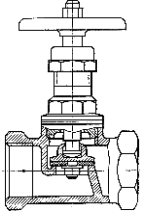
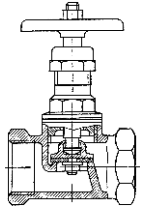
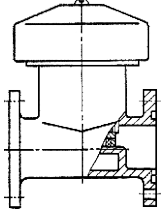
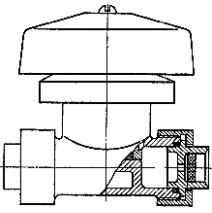
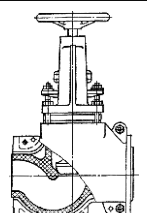
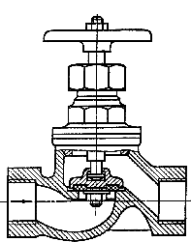
ЗАПОРНЫЕ УСТРОЙСТВА УКАЗАТЕЛЕЙ УРОВНЯ

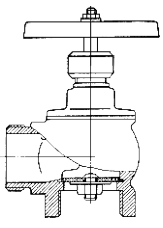
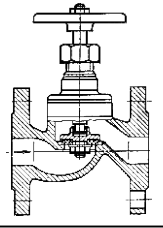
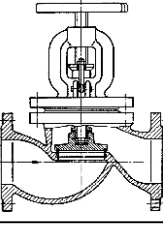
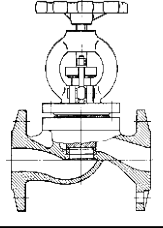
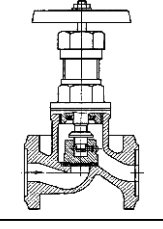
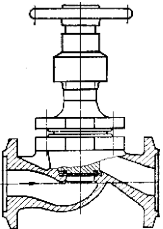
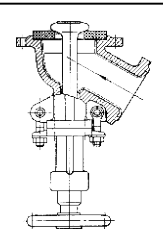
ТУ 3700-010-92853012-2012

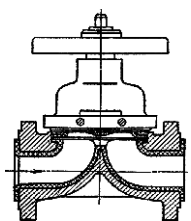
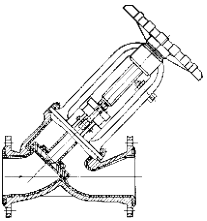
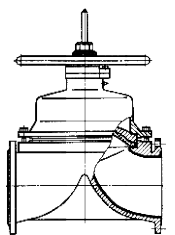
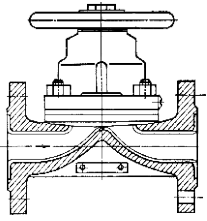
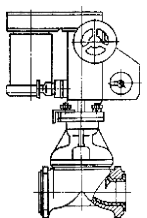
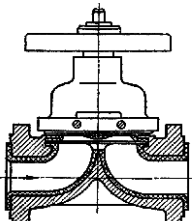
Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, кгс/см ²	T, °C	DN, мм	Масса, кг
12Б16к		запорное устройство указателя уровня кранового типа цапковое	вода, пар	16	225	20	1,9
12Б26к		запорное устройство указателя уровня кранового типа фланцевое	вода, пар	16	225	20	2,4
12Б36к		запорное устройство указателя уровня кранового типа фланцевое	вода, пар	25	250	20	4,1
12кч116к		указатель уровня жидкости	вода	25	250	(№2) (№4) (№5) (№6) (№8)	2,3 3,0 3,4 3,8 4,8
12с136к		запорное устройство указателя уровня вентильного типа	горячая вода, пар	40	250	20	3,2
12нж136к		запорное устройство указателя уровня вентильного типа	жидкая и газообразная	40	250	20	3,3

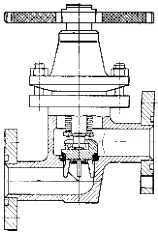
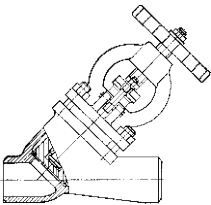
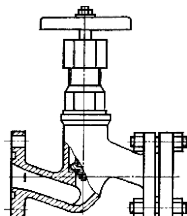
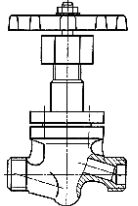
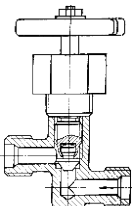
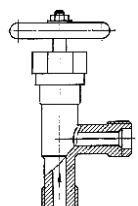
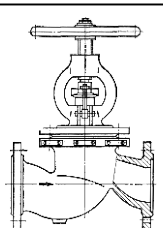
КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ

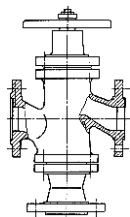
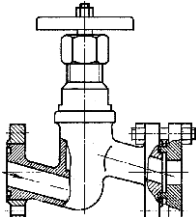
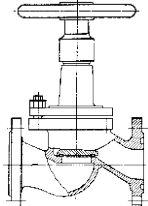
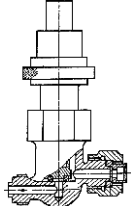
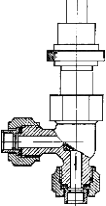
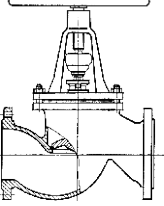
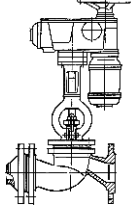
ТУ 3700-003-92853012-2012

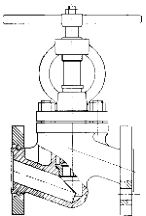
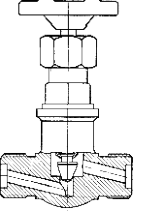
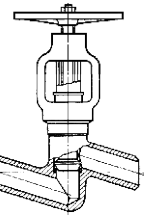
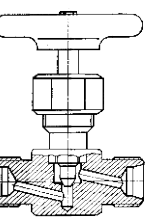
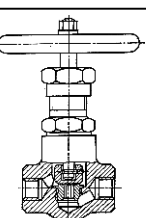
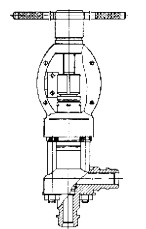
Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, кгс/см ²	T, °C	DN, мм	Масса, кг
1Б1р		вентиль запорный проходной пожарный с муфтой и цапкой	вода	10	50	50	2,80
15Б3р		вентиль запорный проходной муфтовый	вода	10	70	15 20 25 32 40 50	0,35 0,44 0,76 1,04 1,64 2,51
15Б16к(п)		вентиль запорный проходной муфтовый	горячая вода, пар	16	200	15 20 25 32 40 50	0,38 0,47 0,78 1,06 1,78 2,60
15Б24р		клапан запорный сильфонный вакуумный фланцевый (Ру 2,5...1 x10 ⁻⁵ мм рт.ст.)	инертный газ, воздух	2,5...1 x10 ⁻⁵ мм рт.ст.	от -20 до +60	25	1,20
15Б50р		клапан запорный сильфонный вакуумный цапковый (Ру 2,5...1 x10 ⁻⁵ мм рт.ст.)	инертный газ, воздух	2,5...1 x10 ⁻⁵ мм рт.ст.	от -20 до +60	3 10 20	0,92 0,92 1,55
15к126к		вентиль фарфоровый бронированный фланцевый	агрессивная	4	120	80 100 125 150	46,0 48,0 99,6 132,8
15кч18п		вентиль запорный проходной муфтовый	вода, пар	16	225	15 20 25 32 40 50 65	0,7 0,9 1,4 2,1 3,7 5,0 6,5
15кч8п			вода, пар			80	17,0

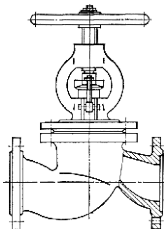
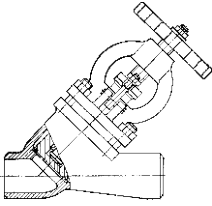
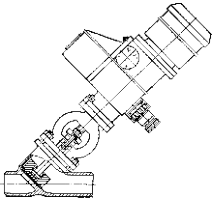
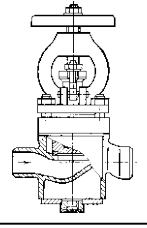
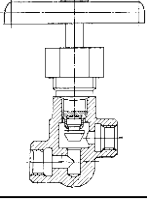
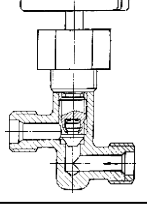
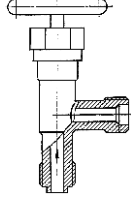
Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, кгс/см ²	T, °C	DN, мм	Масса, кг
15кч11р		вентиль пожарный с муфтой и цапкой	вода	16	50	50	2,6
15кч19п		вентиль запорный проходной фланцевый	вода, пар	16	225	25 32 40 50	2,7 4,3 5,8 8,0
15ч14п		вентиль запорный проходной фланцевый	вода, пар	16	225	65 80 100 125 150 200	21,3 27,7 39,5 57,6 83,3 135,0
15кч16п(нж)		вентиль запорный проходной фланцевый	вода, пар	25	225	32 40 50 65 80	8,0 11,0 14,0 25,0 32,0
15кч12п		вентиль запорный проходной фланцевый	жидкий и газообразный аммиак	25	от -30 до +150	20 25	3,3 3,6
15кч80п		вентиль запорный проходной с уплотнителем из фторопласта фланцевый	хладон 12, хладон 22	16	от -30 до +120	32 40 50	7,8 10,0 12,1
15ч47эм		вентиль угловой нижнего спуска эмалированный фланцевый	агрессивная	6	от -15 до +200	50 65 100	8,8 13,2 25,4

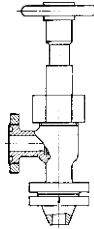
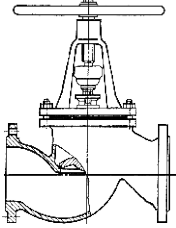
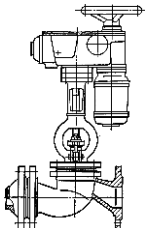
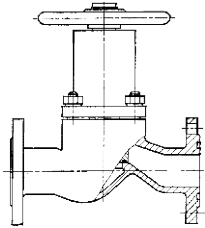
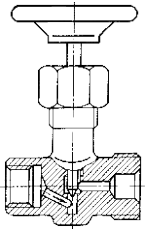
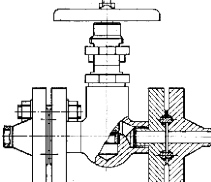
Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, кгс/см ²	T, °C	DN, мм	Масса, кг
15ч73гм		вентиль диафрагмовый гуммированный фланцевый	агрессивная	6	от-15 до+100	80 100	14,2 23,1
15ч63гм		вентиль прямооточный гуммированный фланцевый	агрессивная	6	от-15 до+100	125 150 200 250 300	52,3 70,3 126,9 212,8 258,6
15ч91эм		вентиль диафрагмовый эмалированный фланцевый	кислота, бензин	6	90	150 200	83,0 127,7
15ч93эм(эм1)		вентиль проходной запорный диафрагмовый эмалированный фланцевый	(эм) жидкие пищевые продукты, (эм1) агрессивные растворы, фармацевтиче- ские препараты	16	от-15 до+70	10 15 20 25	1,8 2,7 5,1 5,6
15ч94эм(эм1)				10		32 40 50 65	8,4 9,5 13,8 16,8
15ч95эм(эм1)				6		80 100	27,3 30,2
15вч998п		вентили диафрагмовые футерованные с электроприводом	агрессивная	10	(п1) 60 (п2) 110	40 50 80 100	35,0 37,0 84,0 97,0
15ч74п1м(2м)		вентиль запорный мембранный (1м)- футерованный полиэтиленом (2м)- фторопластом фланцевый	жидкая и газообразная коррозионная	16	(1м) от-15 до+60 (2м) от-15 до+110	15	2,9
15ч75п1м(2м)				10		25 32 40 50	5,2 7,6 10,0 13,2
15ч76п1м(2м)				6,3		80 100	28,0 40,0

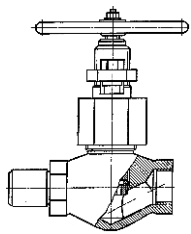
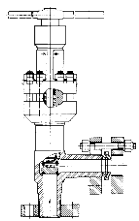
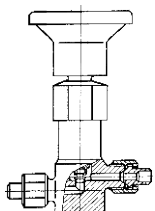
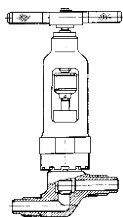
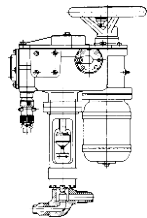
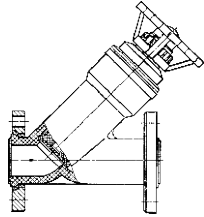
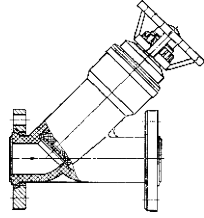
Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, кгс/см ²	T, °C	DN, мм	Масса, кг
14с17ст 14с917ст		вентиль сильфонный	жидкие и газообразные среды	10	350	15	2,4
						20	6,6
						25	6,6
						32	13,5
						40	14,8
						50	17,3
						65	27,4
						80	35,7
						100	63,2
15с58нж(п)		вентиль запорный прямооточный	агрессивная	16	(п) 200 (нж) 420	32	9,5
						40	9,5
						50	15,9
						80	37,5
						100	49,5
						150	95,4
15с51п3(4)		вентиль запорный проходной фланцевый	жидкий и газообразный аммиак с маслами ха, ха23, ха30	25	от-40 до+150	20	4,4
						25	4,9
						32	6,8
15с10п		вентиль запорный проходной цапковый	жидкий и газообразный аммиак	25	от-40 до+150	15	2,0
15с11п		вентиль запорный проходной цапковый	жидкий и газообразный аммиак	25	от-40 до+150	10	0,49
15с136к1		вентиль запорный угловой цапковый	жидкий и газообразный аммиак	25	от-40 до+150	6	0,32
						10	0,50
15с18п		вентиль запорный проходной фланцевый	жидкий и газообразный аммиак	25	от-40 до+150	40	17,0
						50	24,4
						80	19,7
						100	10,0
						150	97,0
						200	149,0

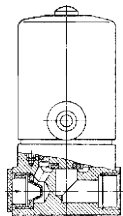
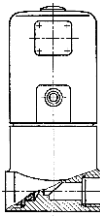
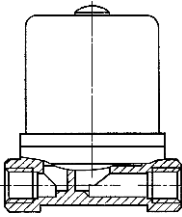
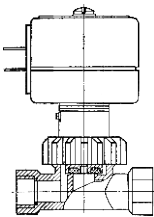
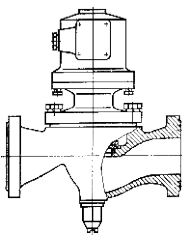
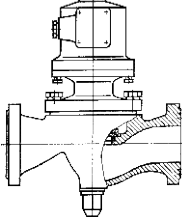
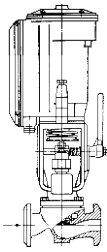
Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, кгс/см ²	T, °C	DN, мм	Масса, кг
15с23п		вентиль трехходовый сильфонный фланцевый	аммиак, хладон	25	от-40 до+200	20 25 50 80 100	13,3 15,6 25,0 68,0 77,0
15с946к		вентиль регулирующий проходной фланцевый	жидкий и газообразный аммиак	25	от-40 до+150	20 25 32	4,9 5,8 9,2
14с20п1		вентиль с колпаком фланцевый	хладон с содержанием масел до10%	25	от-40 до+150	25 32 200	5,5 6,6 184,0
14с26п		вентиль цапковый с ниппелями	хладон-12, хладон-22	25	от-100 до+150	6 10 15 20	1,2 1,7 2,1 3,6
14с27п		вентиль угловой цапковый с ниппелями	хладон	25	от-100 до+150	6 10 15 20	1,3 1,6 2,1 3,6
15с22нж		вентиль запорный фланцевый	вода, пар	40	425	40 50 80 100 150 200	15,0 17,0 36,0 49,0 105,0 168,0
15с922нж		Электропривод НА-01 НБ-08 НБ-08 НВ-02 НВ-02				50 80 100 150 200	45,0 82,0 97,0 230,0 320,0

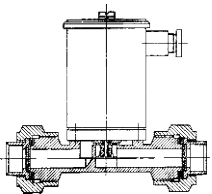
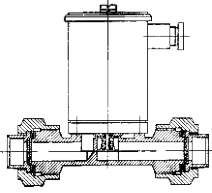
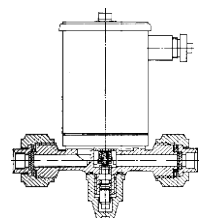
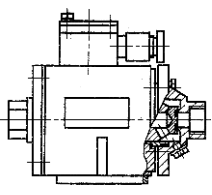
Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, кгс/см ²	T, °C	DN, мм	Масса, кг
15с52нж9 15с52нж10 15с52нж11		вентиль запорный проходной фланцевый 9 – без ответных фланц. 10 – с ответными фланц. 11 – под приварку	вода, пар	63	400	15 20 25 32 40	6,5 8,7 10,8 15,7 17,5
15с96к		вентиль цапковый	жидкая и газообразная углекислота	100	от-80 до+150	10 15	1,13 1,81
B3 100-25ом B3 100-32ом B3 100-40ом		вентиль под приварку	жидкая и газообразная	100	400	25 32 40	11,0 16,0 20,0
15с546к		вентиль запорный проходной игольчатый	жидкая и газообразная	160	200	6 15 20 25	0,6 0,6 1,2 1,5
15с576к (BM-160)		вентиль муфтовый	нефть, газ	160	300	15 20 25	3,2 3,8 4,5
CM 23157		вентиль угловой фланцевый	газ, нефтепродукты	400	от-40 до+200	3	8,0
22лс69нж (15с21нж)						6 10 15 25 32 40	9,1 10,6 11,1 24,3 25,4 35,9
14нж17ст 14нж917ст						15 20 25 32 40 50 65 80 100	2,4 6,6 6,6 13,5 14,8 17,3 27,4 35,7 63,2

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, кгс/см ²	T, °C	DN, мм	Масса, кг
15нж65п(бк)		вентиль запорный проходной фланцевый	агрессивная	16	(п) от-40 до+200 (бк) 420	15	3,2
						20	4,7
						25	5,7
						32	6,2
						40	11,8
						50	13,7
						65	26,9
						80	29,4
						100	47,4
15нж58п(нж)		вентиль запорный прямооточный	агрессивная	16	(п) 200 (нж) 420	25	7,8
						32	8,9
						40	13,6
						50	15,9
						80	37,5
						100	46,9
15нж958п(нж)		Электропневматический привод ТЭ 099.058-01М ТЭ 099.058-07М Б 099.098-02М Б 099.098-02М	агрессивная	16	(п) 200 (нж) 420	50	42,0
						80	63,5
						100	99,5
						150	149,0
13нж18п		вентиль с обогревом фланцевый	агрессивная	16	до+200	25	9,0
						40	16,0
						50	17,5
						80	42,0
15нж66к		вентиль проходной муфтовый	агрессивная	25	до+300	6	0,30
						15	0,94
15нж116к		вентиль проходной цапковый	аммиак	25	от-70 до+150	10	0,48
15нж136к		вентиль угловой цапковый	аммиак	25	от-70 до+150	6 10	0,32 0,55

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, кгс/см ²	T, °C	DN, мм	Масса, кг
14нж22п		вентиль угловой с колпаком фланцевый	хладон	25	от-40 до+150	25	7,1
15нж22п(нж)		вентиль запорный проходной фланцевый	агрессивная	40	(п) 200 (нж) 420	40 50 65 80 100 125 150 200	13,5 14,2 32,0 32,0 45,5 45,5 106,0 165,0
15нж922нж(п)		Электропривод НА-01 НБ-08 НБ-08 НВ-02 НВ-02	агрессивная			50 80 100 150 200	70,0 96,6 123,9 230,0 320,0
15нж40п		вентиль сильфонный	хладон	40	от-100 до+150	32 50 65 100 125 150	11,2 14,1 27,2 51,5 73,0 84,0
15нж940п		Электропривод ТЭ 099.058-01М ТЭ 099.058-07М Б 099.098-01М Б 099.098-01М				50 65 100 150	32,9 46,4 101,3 130,2
15нж546к		вентиль проходной запорный игольчатый	жидкая, газообразная	160	300	15	0,7
15нж576к		вентиль запорный	агрессивная	160	300	15 20 25	3,3 3,8 4,5

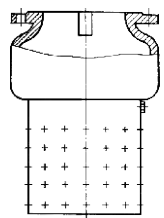
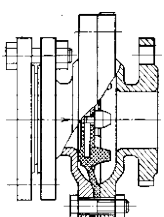
Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, кгс/см ²	T, °C	DN, мм	Масса, кг
ВКС		вентиль с патрубками под приварку	агрессивная	160	300	32 40 50	12,9 15,0 20,0
13нж62ст		вентиль сильфонный угловой	газ	200	430	6 40 80	9,9 55,0 307,0
15нж46бк		вентиль цапковый с ниппелями под приварку	агрессивная	200	200	6	1,6
15нж56бк		вентиль с патрубками под приварку	жидкая и газообразная агрессивная	200	200	15	3,7
15нж956бк		Электропривод Б 099.063				15	47,0
15п56п		вентиль прямооточный сильфонный фланцевый	агрессивная	6	100	32 50	2,1 5,5
15п57п		вентиль прямооточный сильфонный фланцевый	агрессивная	6	50	32 50	1,5 5,1

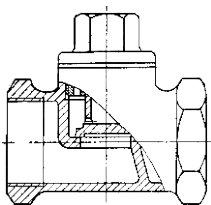
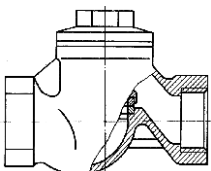
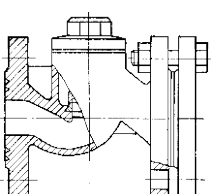
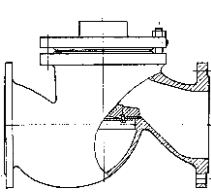
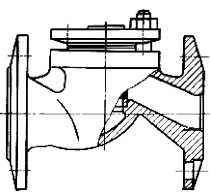
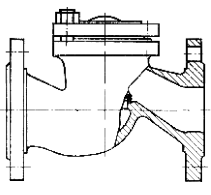
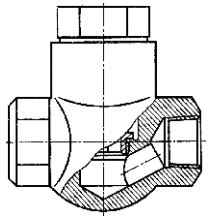
Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, кгс/см ²	T, °C	DN, мм	Масса, кг
15Б816р1 (Т 26314)		вентиль НЗ с электромагнитным приводом	газ	0,05-0,3	20	10	1,0
15Б817р (Т 26315)		вентиль НО с электромагнитным приводом	газ	0,05-0,3	20	10	0,96
Т 26401		вентиль мембранный с электромагнитным приводом	хладон	25	от-2 до+45	10 15	1,9 2,0
15Б859п (ПЗ 26291М)		клапан с электромагнитным приводом НЗ	пар, конденсат	от 0 до 0,6	от+20 до+175	10 15	2,1 2,2
15кч883р (СВМГ)		вентиль мембранный с электромагнитным приводом фланцевый	газ	от 0,01 до 1	от-15 до+40	25 40 50	7,8 10,5 14,2
15кч888р (СВМ)		вентиль мембранный с электромагнитным приводом фланцевый	вода, воздух, хладон, аммиак	16	45	25 40 50 65	6,2 7,8 11,1 25,5
15кч892п (СВВ)		вентиль сальниковый с электромагнитным приводом и электромагнитной защелкой фланцевые	вода, пар	0-16 0-6	от 5 до+150	25 50 65	18,2 22,2 34,0

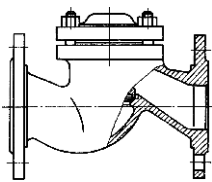
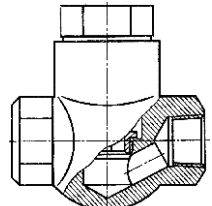
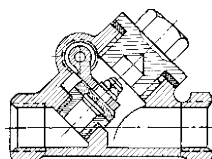
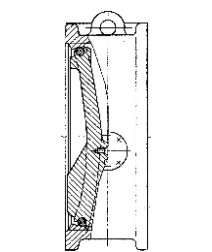
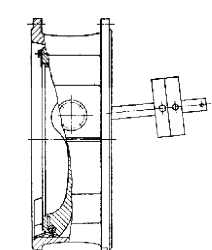
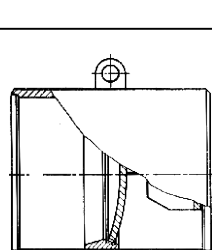
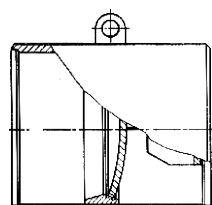
Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, кгс/см ²	T, °C	DN, мм	Масса, кг
13с803р (ПЗ 26227)		вентиль НЗ мембранный с электромагнитным приводом	хладон	от 5 до 23	от-2 до+45	10 15	2,4 2,6
13с804р (ПЗ 26237)		вентиль НЗ мембранный с электромагнитным приводом	хладон	от 5 до 23	100	15	2,6
13с810р (Т26264)		вентиль НЗ мембранный с электромагнитным приводом	аммиак, вода	до 23	от-40 до+45	10 15	2,8 3,0
13нж829р (Т 26316)		вентили НЗ с электромагнитным приводом муфтовый	мазут, дизельное топливо	до 2,5	90	15	3,9

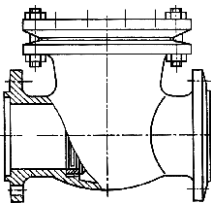
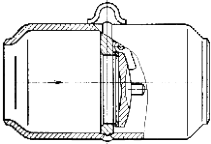
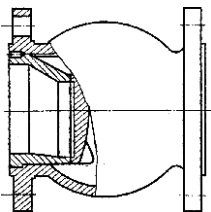
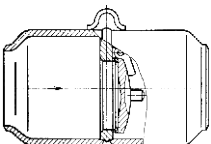
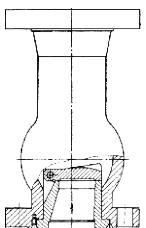
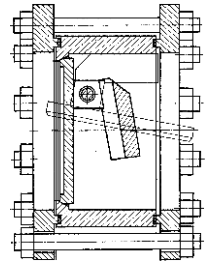
КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ

ТУ 3700-005-92853012-2012

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, кгс/см ²	T, °C	DN, мм	Масса, кг
16ч42р		клапан приемный с сеткой, фланцевый	вода, нефть	2,5	50	50 80 100 150 200 250 300 400	3,8 8,0 11,0 24,0 42,0 98,0 145,0 210,0
16ч14п		клапан обратный подъемный с полиэтиленовым покрытием фланцевый	растворы NaCl, NaOH, HCl	6	60	50 80 100 150	7,4 9,7 13,0 26,5

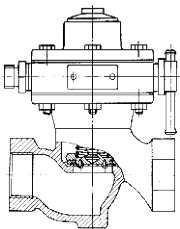
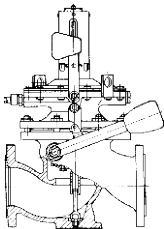
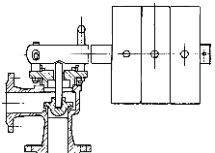
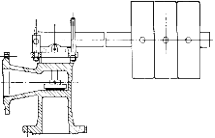
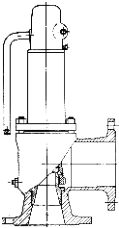
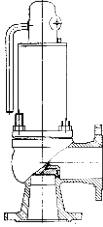
Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, кгс/см ²	T, °C	DN, мм	Масса, кг
16Б16к		клапан обратный подъемный муфтовый	вода, пар	16	от 200	15	0,23
						20	0,30
						25	0,50
						40	1,40
						50	2,00
16кч11р(бр)		клапан обратный подъемный муфтовый	вода, пар	16	(р) 50 (бр) 225	15	0,5
						20	0,8
						25	1,0
						32	1,8
						40	3,0
16ч3р(бр)		клапан обратный подъемный фланцевый	вода, пар	16	(р) 50 (бр) 225	25	3,1
						40	7,0
						50	9,4
16ч6р(бр)		клапан обратный подъемный фланцевый	вода, пар	16	(р) 50 (бр) 225	65	18,0
						80	23,5
						100	35,5
						150	74,0
16кч9нж(п)		клапан обратный подъемный фланцевый	вода, пар	25	(нж) 300 (п) 225	32	5,8
						40	7,9
						50	10,3
						65	18,9
						80	24,7
16с13нж		клапан обратный подъемный фланцевый	вода, пар	40	425	40	8,5
						50	9,5
						65	21,1
						80	28,4
						100	35,5
						150	82,7
16с48нж		клапан обратный подъемный муфтовый	нефть	160	300	15	2,0
						20	2,5
						25	3,0
						40	5,0

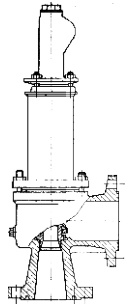
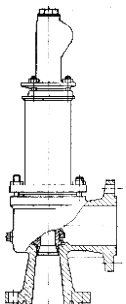
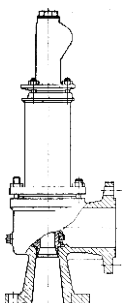
Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, кгс/см ²	T, °C	DN, мм	Масса, кг
16нж10п(нж)		клапан обратный подъемный фланцевый	агрессивная	16	(п) 200 (нж) 420	40	11,0
						50	12,6
						65	20,0
						80	28,0
						100	35,5
						150	78,0
16нж48нж		клапан обратный подъемный муфтовый	агрессивные нефтепродукты	160	300	15	2,0
						20	2,5
						25	3,0
						40	5,0
19Б46к(нж)		клапан обратный поворотный муфтовый	вода, пар	25	225	6	0,5
						15	0,9
						25	1,7
						32	2,1
19ч216р		клапан обратный поворотный однодисковый межфланцевый	вода, пар	10	225	50	2,4
						80	4,9
						100	5,5
						150	11,6
						200	25,0
						250	33,7
						300	112,0
						400	127,0
						500	180,0
						600	229,0
19ч246р		клапан обратный поворотный однодисковый фланцевый	вода	16	225	300	112,0
						400	210,0
19ч19р		клапан обратный поворотный однодисковый фланцевый	вода	10	120	800	784,0
						1000	1133,0
19с47нж		клапан обратный поворотный под приварку	вода, пар	40	450	200	22,0
						300	75,0
						400	120,0
						600	340,0

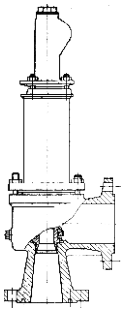
Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, кгс/см ²	T, °C	DN, мм	Масса, кг
19с53нж 19нж53нж		клапан обратный поворотный фланцевый	вода, пар, нефтепродукты	40	425	50 80 100 150 200	26,0 43,0 68,0 82,0 215,0
19с38нж		клапан обратный поворотный под приварку	вода, пар	63	425	50 80 100 150 200	3,1 6,5 12,0 24,3 43,0
19нж63бк		клапан обратный поворотный фланцевый	жидкие и газообразные нефтепродукты	40	от-100 до+600	50 80 100 150 200	8,0 15,0 24,0 56,0 105,0
19нж38нж		клапан обратный поворотный под приварку	агрессивная	63	130	40 50 65 80 100 150 200	12,2 13,8 22,0 23,9 40,8 83,2 132,0
19нж10бк		клапан обратный поворотный фланцевый	нефтепродукты	160	от-100 до+600	50 80 100 150	22,0 41,5 64,0 143,0
19тн12бк		клапан обратный поворотный межфланцевый	жидкая и газообразная агрессивная	25	150	50 80 100 150 200	1,5 3,5 5,5 11,0 20,0
19тн13бк				16		250	24,0

КЛАПАНЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ

ТУ 3700-006-92853012-2012

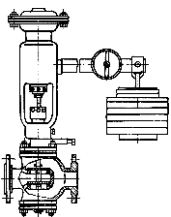
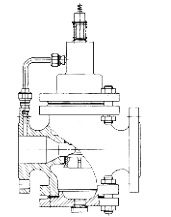
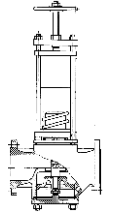
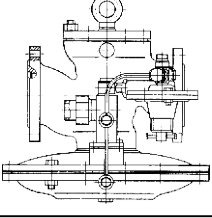
Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, кгс/см ²	T, °C	DN, мм	Масса, кг
ПКК-40М-00		клапан-отсекатель предохранительный муфтовый	газ	6 (12)	от 5 до 50	40	7,3
ПKN(B)		клапан предохранительный запорный фланцевый	газ	12	от-15 до+50	50 100	31,3 52,5
17ч36р(186р)		клапан предохранительный однорычажный малоподъемный фланцевый	вода, пар	16	225	25 40 50 80 100	4,6 8,4 13,2 25,3 40,0
17ч56р(196р)		клапан предохранительный двухрычажный малоподъемный фланцевый	вода, пар	16	225	80 125 150	34,0 58,0 86,0
17с28нж		клапан предохранительный полноподъемный пружинный фланцевый	жидкая и газообразная	16	250	50 80	18,0 28,0
17с50нж		клапан предохранительный малоподъемный пружинный фланцевый	жидкая и газообразная	40	250	50 80	20,6 40,0

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, кгс/см ²	T, °C	DN, мм	Масса, кг
СППКР 17с6нж 17с17нж		клапан предохранительный с ручным подрывом фланцевый	жидкая и газообразная нейтральная по отношению к углеродистым сталям	16	от-40 до+450	50 80 100 150 200	29,0 40,0 62,0 135,0 250,0
17с21нж 17с25нж				40		25 50 80 100 150	25,0 31,0 42,0 65,0 140,0
17с89нж				63		50 80 100	53,0 55,0 85,0
17с90нж				160		50 80	60,0 72,0
СППК 17с7нж 17с13нж		клапан предохранительный без ручного подрыва фланцевый	жидкая и газообразная нейтральная по отношению к углеродистым сталям	16	от-40 до+450	50 80 100 150 200	26,0 37,0 58,0 130,0 230,0
17с14нж 17с23нж				40		25 50 80 100 150	25,0 28,0 39,0 65,0 96,0
17с85нж				63		50 80 100	37,0 65,0 83,0
17с80нж				160		50 80	42,0 64,0
СППКР 17нж6нж 17нж17нж		клапан предохранительный с ручным подрывом фланцевый	жидкая и газообразная агрессивная химическая и нефтяная	16	от-40 до+600	50 80 100 150 200	30,0 42,0 62,0 94,0 180,0
17нж21нж 17нж25нж				40		25 50 80 100 150	24,0 31,0 44,0 70,0 94,0
17нж89нж				63		50 80 100	53,0 68,0 85,0
17нж90нж				160		50 80	53,0 64,0

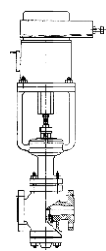
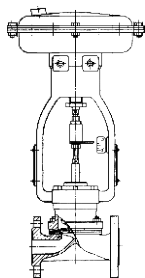
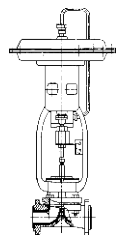
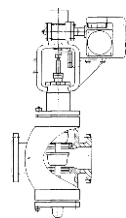
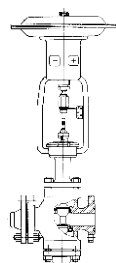
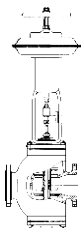
Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, кгс/см ²	T, °C	DN, мм	Масса, кг
СППК 17нж7нж 17нж13нж		клапан предохранительный без ручного подрыва фланцевый	жидкая и газообразная нейтральная по отношению к углеродистым сталям	16	от -40 до +600	50 80 100 150 200	27,0 39,0 58,0 91,0 176,0
17нж14нж 17нж23нж						25 50 80 100 150	21,0 29,0 41,0 65,0 96,0
17нж85нж						50 80 100	50,0 65,0 83,0
17нж80нж						50 80	60,0 72,0

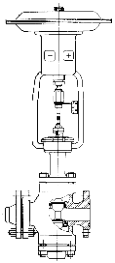
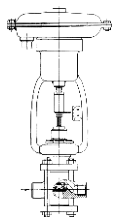
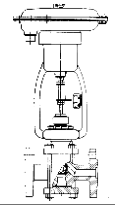
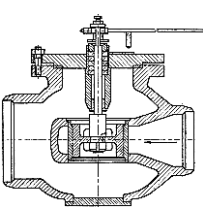
КЛАПАНЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ, РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ

ТУ 3700-006-92853012-2012

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, кгс/см ²	T, °C	DN, мм	Масса, кг
21ч10нж ("НО")		регулятор давления прямого действия "после себя"	жидкая и газообразная неагрессивная	16	300	50 80 100 150	82,0 94,9 112,3 159,8
21ч12нж ("НЗ")		регулятор давления прямого действия "до себя"					
21ч13нж ("НО")		регулятор давления прямого действия "после себя"	жидкая и газообразная	16	200	50 80	26,0 32,0
21ч14нж ("НЗ")		регулятор давления прямого действия "до себя"					
21ч56к		регулятор давления прямого действия "после себя"	пар	16	225	80 100 150	34,4 59,0 121,0
РДБК 1П-50 РДБК 1П-100		регулятор давления прямого действия блочный Казанцева	газ	12		50 100	35,8 89,1

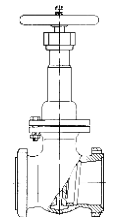
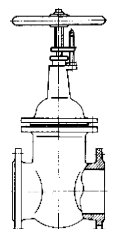
Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, кгс/см ²	T, °C	DN, мм	Масса, кг
РД-32М РД-50М		регуляторы давления	газ	16	225	32 50	8,0 12,5
21с10нж ("НО") 21с12нж ("НЗ")		регулятор давления прямого действия "после себя" регулятор давления прямого действия "до себя"	жидкая и газообразная	16	300	50 80 100 150	83,4 113,5 127,8 205,1
22с32п 22нж32п		клапан отсечной с пневматическим мембранным исполнительным механизмом фланцевый «НЗ»	жидкая и газообразная	25	120	25 32 40 50 80	30,0 34,7 43,2 46,3 70,0
22ч6п ("НО") 22ч7п ("НЗ")		клапан мембранный с антикоррозионным покрытием фланцевый «НО» / «НЗ»	растворы кислот и щелочей	6	60	50 80 100 125 150 200 250 300	26 49 56 69 108 177 279 378
25ч41нж ("НО") 25ч42нж ("НЗ")		клапан регулирующий	жидкая и газообразная	16	200	15	20,0
25ч37нж ("НО") 25ч38нж ("НЗ")		клапан регулирующий двухседельный с пневматическим мембранным исполнительным механизмом фланцевый	жидкая и газообразная	16	200	25 40 50 80 100 150 200 250 300	21,3 40,9 49,4 82,4 127,0 181,0 365,0 488,0 734,2

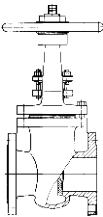
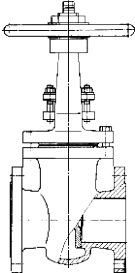
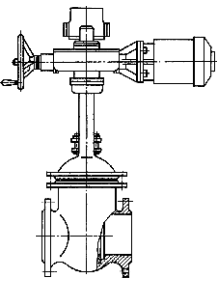
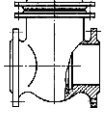
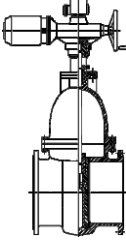
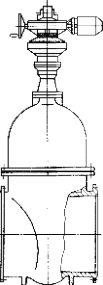
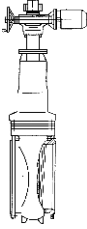
Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, кгс/см ²	T, °C	DN, мм	Масса, кг					
25ч943нж		клапан регулирующий с электрическим исполнительным механизмом фланцевый	жидкая и газообразная	16	225	15	20,0					
25ч940нж						25 40 50 80	23,0 28,0 35,5 67,8					
25ч35эм ("НО") 25ч36эм ("НЗ")							клапан регулирующий диафрагмовый эмалированный с пневматическим мембранным исполнительным механизмом фланцевый	жидкая агрессивная	10	от-15 до+120	15	13,15
									6		20 25 32	22,5 23,5 35,5
	4	40 50	36,0 54,0									
	3	65 80 100	57,0 66,0 70,0									
25ч5п ("НО") 25ч7п ("НЗ")		клапан регулирующий диафрагмовый футерованный с пневматическим мембранным исполнительным механизмом фланцевый	агрессивные	3	(п1) 60 (п2) 110	15 25 32 50 80 100	13,0 19,2 31,0 51,0 57,0 111,0					
25ч914нж		клапан регулирующий с электрическим исполнительным механизмом фланцевый	вода, пар	16	225	100 150 200 250 300	100,0 153,0 310,0 426,0 680,0					
25с48нж ("НО") 25с50нж ("НЗ")		клапан регулирующий двухседельный с пневматическим мембранным исполнительным механизмом фланцевый	жидкая и газообразная	64	220	25 40 50 80 100 150 200 250 300	36,0 54,0 62,0 107,0 172,0 275,0 500,0 700,0 1010,0					
25нж90нж ("НО") 25нж92нж ("НЗ")		клапан регулирующий сильфонный с пневматическим мембранным исполнительным механизмом фланцевый	жидкая и газообразная	40	от-40 до+350	80 100 150	102,0 156,0 232,0					

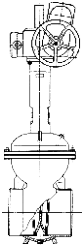
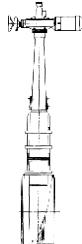
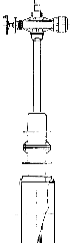
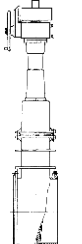
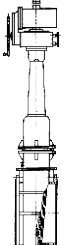
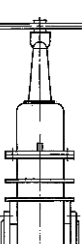
Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, кгс/см ²	T, °C	DN, мм	Масса, кг
25нж48нж ("НО") 25нж50нж ("НЗ")		клапан регулирующий двухседельный с пневматическим мембранным исполнительным механизмом фланцевый	агрессивные	64	220	25	36,0
						40	54,0
						50	62,0
						80	107,0
						100	172,0
						150	275,0
						200	500,0
						250	700,0
						300	1010,0
ПОУ-7 (проходной) ПОУ-10 (угловой)		пневматические односедельные исполнительные устройства НЗ и НО муфтовые	вода, пар, газ	63	от-40 до+225	15 20	18,0 19,5
ПОУ-8 (проходной) ПОУ-11 (угловой)		пневматические односедельные исполнительные устройства НЗ и НО фланцевые	вода, пар, газ	160	от-40 до+225	15 20	21,5 23,2
6с-8-2 6с-8-3 6с-8-4		клапан регулирующий поворотный под приварку	пар, вода	63	425	200 250 300	260,0 270,0 275,0
6с-9-1 6с-9-2 6с-9-3 6с-9-4 6с-9-5				100	450	80 100 150 200 250	104,0 101,0 140,0 155,0 275,0

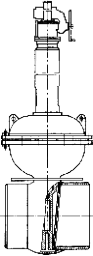
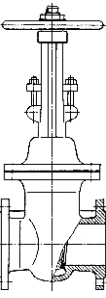
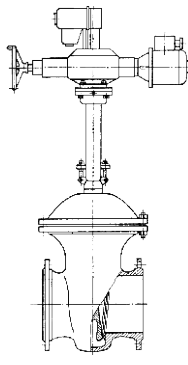
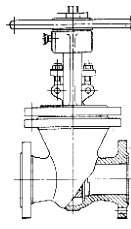
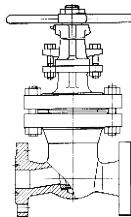
ЗАДВИЖКИ

ТУ 3700-002-92853012-2012

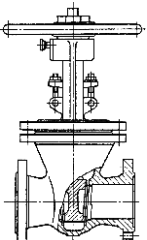
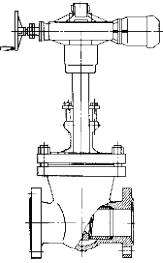
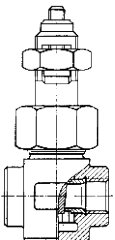
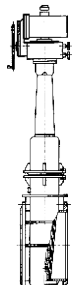
Обозначение	Эскиз	Наименование изделия (Тип привода)	Рабочая среда	PN, кгс/см ²	T, °C	DN, мм	Масса, кг
30кч706р		задвижка из ковкого чугуна с унифицированным затвором двухдисковая	бензин, керосин	4	от-30 до+100	40 50 65 80 100	3,8 5,0 9,0 11,0 17,0
30ч476к		задвижка чугунная клиновая с неподвижным шпинделем	топливный газ	6	100	50 80 100 150	18,9 34,1 44,9 72,9

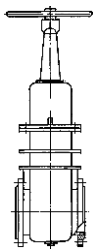
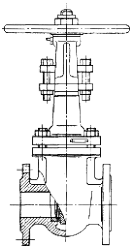
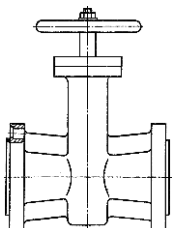
Обозначение	Эскиз	Наименование изделия (Тип привода)	Рабочая среда	PN, кгс/см ²	T, °C	DN, мм	Масса, кг
30ч76к		затворка чугунная параллельная с выдвижным шпинделем двухдисковая	топливный газ	6	100	50 80 100 150 200	17,0 28,0 37,0 78,0 125,0
30ч66р		затворка чугунная параллельная с выдвижным шпинделем фланцевая	вода, пар	10	225	50 80 100 125 150 200 250 300 350 400	18,0 28,0 39,3 57,0 74,0 116,0 165,0 242,0 327,0 445,0
30ч9066р		Электропривод НА-099-058 НА-099-058 НБ-98-03 НБ-98-03 НБ-98-03 НБ-98-03				100 150 200 250 300 400	65,0 98,0 165,0 240,0 287,0 492,0
30ч7066р		Гидропривод				80 100 200 300 400	30,0 75,0 180,0 303,0 558,0
30ч156р		затворка чугунная параллельная с невыдвижным шпинделем	вода	10	100	500	870,0
30ч5156р						600 800	1180,0 2831,0
30ч9156р		Электропривод НВ-100-06 НВ-100-19М НГ-102-06				500 600 800	910,0 1170,0 2800,0
30ч3306р		затворка чугунная клиновья с невыдвижным шпинделем	вода	10	120	1200	7540,0
30ч5306р						600 1000	1074,0 4189,0
30ч9306р		Электропривод НВ-16 НГ-03 НД-03 НД-03 НД-06				600 1000 1200 1400 1600	1120,0 4382,0 7772,0 9985,0 10540,0
30ч9256р		Электропривод НВ-06 НВ-06 НГ-03 НГ-03 НГ-06	вода	2,5	100	800 1000 1200 1400 1600	1772,0 2680,0 4285,0 5028,0 6597,0

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия (Тип привода)	Рабочая среда	PN, кгс/см ²	T, °C	DN, мм	Масса, кг
30с907нж		затвор клиновидный штампосварной с выдвижным шпинделем с концами под приварку	вода, пар, масло, нефть	25	350	400 500 600 800	560 1080 1515 2437
30с911нж		Электропривод НГ-036 (В) ВГ-06 (Г)	вода (В), газ (Г)	1	200	1500	3530,0
30с914нж		Электропривод НГ-06 (В) ВГ-06(Г)	вода (В), газ (Г)	1,6	200	1400	2305,0
30с514нж		Конический редуктор				1400	2237,0
30с947нж		Электропривод НВ-06 (В); ВВ-06 (Г) НВ-19 (В); ВВ-12 (Г) НГ-06 (В); ВГ-06 (Г)	вода (В), газ (Г)	4	200	800 1000 1200	1087,0 1172,0 1895,0
30с547нж		Конический редуктор				800 1000 1200	1042,0 1127,0 1842,0
30с946нж		Электропривод НБ-03(В);ВБ-03(Г) НВ-06(В);ВВ-06(Г) НВ-06(В);ВВ-06(Г)	вода (В), газ (Г)	6	200	400 500 600	288,0 457,0 602,0
30с46нж		Маховик				400 500 600	251,0 396,0 541,0
30с942нж		Электропривод НА-05(В);ВА-05(Г) НБ-03(В);ВБ-03(Г) НБ-03(В);ВБ-03(Г) НБ-03(В);ВБ-03(Г)	вода (В), газ (Г)	10	200	150 200 250 300	67,0 134,0 156,0 204,0
30с42нж		Маховик				150 200 250 300	63,0 97,0 119,0 167,0

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия (Тип привода)	Рабочая среда	PN, кгс/см ²	T, °C	DN, мм	Масса, кг
30с950нж		Электропривод НА-05 (В); ВА-05 (Г) НБ-03 (В); ВБ-03 (Г) НГ-06 (В); ВГ-06 (Г) НГ-06 (В); ВГ-06 (Г)	вода (В), газ (Г)	16	200	150 200 600 800	67,0 150,0 2380,0 2555,0
30с50нж		Маховик				150 200	63,0 120,0
31с942р		Электропривод НВ-02 НВ-06 НВ-19 НГ-06 НД-03	абразивная пульпа	10	80	400 500 600 800 1000	870,0 1317,0 2005,0 3180,0 4675,0
30с41нж		задвижка литая клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая	вода (В) пар (П) нефть (Н) газ (Г)	16	425	50 80 100 150 200 250 300 350	25,0 38,0 52,0 97,0 143,0 238,0 395,0 450,0
30с541нж		Конический редуктор				400 500 600	675,0 1260,0 1400,0
30с941нж		НА-04 (В,П); ВА-05 (Н,Г) НА-05 (В,П); ВА-05 (Н,Г) НА-05 (В,П); ВА-05 (Н,Г) НА-10 (В,П); ВА-10 (Н,Г) НБ-03 (В,П); ВБ-03 (Н,Г) НБ-03 (В,П); ВБ-03 (Н,Г) НВ-03 (В,П); ВВ-03 (Н,Г) НВ-03 (В,П); ВВ-03 (Н,Г) НВ-16 (В,П); ВВ-06 (Н,Г) НВ-16 (В,П); ВВ-09 (Н,Г) НГ-03 (В,П); ВГ-03 (Н,Г) НД-03 (В); ВД-03 (Г) НД-06 (В); ВД-06 (Г)	вода (В) пар (П) нефть (Н) газ (Г)	16	425	50 80 100 150 200 250 300 350 400 500 600 1000 1200	20,0 35,0 45,0 128,0 290,0 310,0 356,0 460,0 800,0 1180,0 1940,0 5875,0 7165,0
31с18нж		задвижка клиновая двухдисковая с выдвижным шпинделем фланцевая	вода, пар, масло, жидкие и газообразные нефтепродукты	63	425	50 80 100 150	42,0 69,0 115,0 215,0
31с45нж		задвижка клиновая с выдвижным шпинделем сальниковая фланцевая	вода, пар, природный газ, нефтепродукты	160	450	50 80 100 150	72 105 120 350

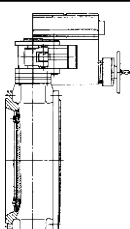
Обозначение	Эскиз	Наименование изделия (Тип привода)	Рабочая среда	PN, кгс/см ²	T, °C	DN, мм	Масса, кг
30с64нж		задвижка литая клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая	вода (В) пар (П) нефть (Н) газ (Г)	25	от-40 до+425	50	20,0
						80	35,0
						100	50,0
						150	111,0
						200	288,0
						250	395,0
30с564нж		Конический редуктор				300	405,0
						400	715,0
						500	1300,0
30с964нж		Электропривод НА-04 (В,П); ВА-05 (Г,Н) НА-05 (В,П); ВА-05 (Г,Н) НА-05 (В,П); ВА-05 (Г,Н) НА-10 (В,П); ВА-10 (Г,Н) НБ-03 (В,П); ВБ-03 (Г,Н) НБ-03 (В,П); ВБ-03 (Г,Н) НВ-06 (В,П); ВВ-06 (Г,Н) НВ-16 (В,П); ВВ-09 (Г,Н) НГ-03 (В); ВГ-03 (Г) НД-09 (В); ВД-09 (Г) НД-06 (В); ВД-06 (Г) НД-03 (В); ВД-06 (Г)				50	20,0
						80	75,0
						100	85,0
						150	141,0
						200	368,0
						250	546,0
						300/250	595,0
						400	804,0
						500	1443,0
						800	4070,0
						1000	5930,0
						1200	7265,0
30с927нж		Электропривод НВ-16 (В,П); ВВ-09 (Н) НГ-03 (В); ВГ-03 (Н) НГ-03 (В); ВГ-03 (Н) НД-03 (В); ВД-03 (Н)	вода (В) пар (П) нефть (Н)	25	от-40 до+300	400	662,0
						500	1445,0
						600/500	1360,0
						800	4160,0
30с527нж		Конический редуктор				400	574,0
						500	1300,0
						600/500	1890,0
30с327нж		Червячный редуктор				800	3890,0
30с15нж		задвижка литая клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая				50	20,0
						80	35,0
						100	58,0
						150	111,0
						200	291,0
						250	405,0
30с515нж		Конический редуктор	вода (В) пар (П) нефть (Н) газ (Г)	40	от-40 до+425	500	1698,0
30с915нж		Электропривод НА-04 (В,П); ВА-05 (Г,Н) НА-05 (В,П); ВА-05 (Г,Н) НА-05 (В,П); ВА-05 (Г,Н) НА-10 (В,П); ВА-10 (Г,Н) НБ-03 (В,П); ВБ-03 (Г,Н) НВ-06 (В,П); ВВ-06 (Г,Н) НГ-03 (В); ВГ-03 (Г)				50	20,0
						80	75,0
						100	96,0
						150	141,0
						200	371,0
						250	469,0
						300	580,0
						500	1885,0

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия (Тип привода)	Рабочая среда	PN, кгс/см ²	T, °C	DN, мм	Масса, кг
30с76нж		задвижка литая клиновая с выдвигаемым шпинделем фланцевая	вода (В) пар (П) нефть (Н) газ (Г)	64	от-40 до+425	150 200 250/200	115,0 323,0 486,0
30с576нж		Конический редуктор				250 300 400 500	497,0 1200,0 1670,0 1720,0
30с976нж		Электропривод НВ-02 (В,П); ВВ-02 (Н,Г) НВ-02 (В,П); ВВ-08 (Н,Г) НВ-06 (В,П) НГ-06 (В,П); ВГ-06 (Н,Г) НГ-06 (В,П); ВГ-06 (Н,Г) НГ-06(В,П);ВГ-06(Н,Г) ВД-06(В,П,Н)				200 250/200 250 300 400 500 1200	455,0 597,0 652,0 1300,0 1882,0 1925,0 14260
30с919нж		Электропривод ВД-09(В,П,Н) ВД-06(В,П,Н) ВД-06(Н) ВД-06(В,П,Н) задвижка литая клиновая с выдвигаемым шпинделем	вода (В) пар (П) нефть (Н)	80	от-40 до+90	500 700 800 1000	2130 6100,0 7700,0 11010
ЗКС		задвижка клиновая с выдвигаемым шпинделем муфтовая (фланцевая)	жидкие и газообразные нефтепродукты	160	450	15 20 25 32 40	2,1 3,8 3,8 8,0 9,4
30нж947нж		Электропривод НВ-06 (ВВ-06) НВ-19 (ВВ-12) НГ-03	газ	4	300	800 1000 1200	1087,0 1172,0 1895,0
30нж547нж		Конический редуктор				800 1000 1200	1042,0 1127,0 1842,0
30нж46нж		Маховик	газ	6	300	400 500 600	251,0 396,0 541,0
30нж946нж		Электропривод НБ-03 (ВБ-03) НВ-06 (ВВ-06) НВ-06 (ВВ-06)				400 500 600	288,0 457,0 602,0

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия (Тип привода)	Рабочая среда	PN, кгс/см ²	T, °C	DN, мм	Масса, кг
30нж42нж		Маховик	газ	10	300	150 200 250 300	63,0 97,0 119,0 167,0
30нж41нж		затворка литая клиновья с выдвижным шпинделем фланцевая	агрессивная жидкая или газообразная	16	565	50 80 100 150 200	25,0 38,0 54,0 100,0 195,0
33а17р		затворка шланговая фланцевая	слабые растворы кислот и щелочей	6	120	50 80 100 125 150 200	8 14 28 32 55 74

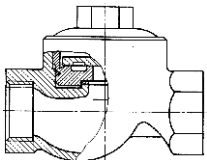
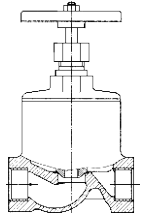
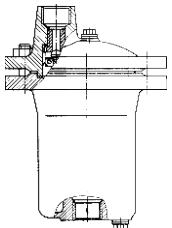
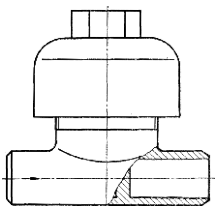
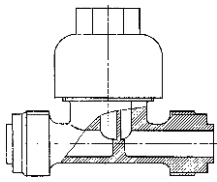
ЗАТВОРЫ

ТУ 3700-002-92853012-2012

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, кгс/см ²	T, °C	DN, мм	Масса, кг
32ч326р		затворы поворотные дисковые фланцевые с редуктором	вода	10	100	500 600 800	431,0 559,0 800,0
32ч926р		затворы поворотные дисковые фланцевые под привод				500 600 800	445,0 531,0 840,0

КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ

ТУ 3742-011-92853012-2012

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, кгс/см ²	T, °C	DN, мм	Масса, кг
45ч12нж		конденсатоотводчик термодинамический муфтовый	пар	16	200	15	1,0
						20	1,5
						25	2,0
						32	3,5
						40	4,5
						50	7,0
45ч15нж		конденсатоотводчик термодинамический муфтовый с обводом	пар	16	200	15	2,1
						20	2,7
						25	4,2
						32	5,4
						40	8,7
						50	11,5
45ч13нж		конденсатоотводчик поплавковый муфтовый	пар	16	300	20	7,0
						25	8,6
						40	16,5
						50	26,5
45с13нж		конденсатоотводчик термодинамический под приварку	пар	40	300	10	0,8
						15	1,2
						25	1,9
						32	3,0
						40	4,2
						50	6,1
45с16нж		конденсатоотводчик термодинамический штуцерно-торцевой	пар	40	250	10	1,0
						15	1,5
						25	2,4
						32	4,1

EAC ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

[illegible]

№ ТР 02/2013 «О безопасности обслуживания, выполняемого на жилищном участке»

Дополнение к описанию проекта на основании

Протокола заседания №603/2014 от 05.07.2014 года. Обсуждение и одобрение

проекта «О внесении изменений в «Акт о внесении изменений в проект на основании

11.05.2014, безголосно. Салат из овощей – 30 шт. Салат из фруктов – 30 шт.

Дополнительные комментарии

Согласно, в результате проверки которого обслуживающий оказывает проблем

показатели качества ТЭС (2-2.663-2011) «Акт о внесении изменений в проект на основании

проекта №603/2014 от 05.07.2014 года. Обсуждение и одобрение

проекта «О внесении изменений в «Акт о внесении изменений в проект на основании

(ЖК), ЖТ) от ТЭС 11510-48. Пятилетний срок эксплуатации – 30 лет. Срок эксплуатации

эксплуатации – 30 лет (Примечание № 1 и 2) (закет)

Дополнение к описанию административной и денежной регистрации на 14.08.2012

Сергей Сергеевич Охлопков
(И.О. Фамилия)

Регистрационный номер декларации о соответствии ЕАЭС N RU Д-РЕ.АД40.В.00026

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

[illegible]

История о состоянии проекта на основании

Протокола заседания №007/33 от 05.07.2016 года. Объект с ограниченной ответственностью «Бирюль», ответчик аккредитован регистрационный номер RA.01.21.0145

31.06.2016, Москва

Сумма декларирования - 1,6

Дополнительная информация

Степень, в результате проведения которой обеспечивается соблюдение требований нормативного развития (ГОСТ 12.240-2015 «Аварийная профилактика. Общие требования безопасности. ГОСТ Р 51647-2009 «Аварийная профилактика. Задачи и задачи объектов. Общие технические условия. Условные знаки» (4 ОК), ГОСТ Р 31506-09. Национальный стандарт Российской Федерации. Срок проведения до завершения - 3 года (до 31.06.2019)

Протокол № 1 от 14.08.2012

История о состоянии деятельности с даты регистрации на 14.08.2012

Исполнитель: Служба Роспотребнадзора
(Ф.И.О. фамилия)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС RU Д-РУ.АД40.В.00025

ЕАЭС **ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ**
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

[illegible]

Протокол испытаний №009094-01/2017 от 19.12.2017 г.; Испытательная лаборатория ООО «СТАИДАТ-ГТ», аттестованная на ПОСР №: 31.112.018.00014 от 26.01.2017 г.

Сфера деятельности: 1.4.

Данные об объекте информации

Стандарт, обеспечивающий соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 019/2011 "О безопасности машин и оборудования": ГОСТ 19870-79. Механизмы, обеспечивающие автоматическое управление и оборудование ТЭО. Общие технические требования.

Условия хранения: - хранение ТЭО на ТЭС, 151-60, 12 шт в упаковке - 12 шт.

Действие: - проведение лабораторных испытаний с даты поступления на 25.12.2022

Исполнитель:  ООО «СТАИДАТ-ГТ»

Стороной Стороны Заказчик (О.И.И. Заветный)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС RU Д-РУ.А.40.0.0090
Дата регистрации декларации о соответствии: 26.12.2017

ЕАЭС **ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ**
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

[illegible]

Декларация о соответствии продукции на основании

Протокола испытаний №0019/09-20 от 10.10.2017 г. Общего с ограниченной ответственностью «Маркет», являющегося декларантом регистрационный номер RA RU.01.2016.00008 от 10.10.2016, безотчетно.

Сфера декларирования – 3а.

Дополнительные сведения:

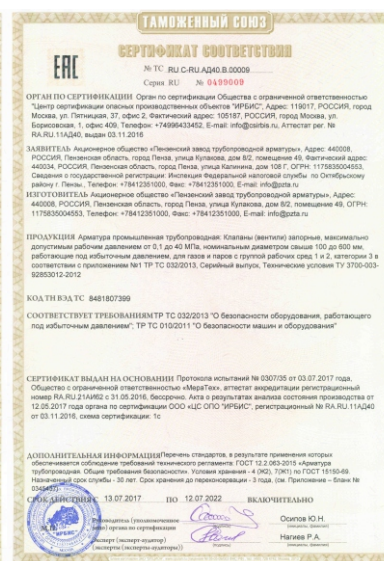
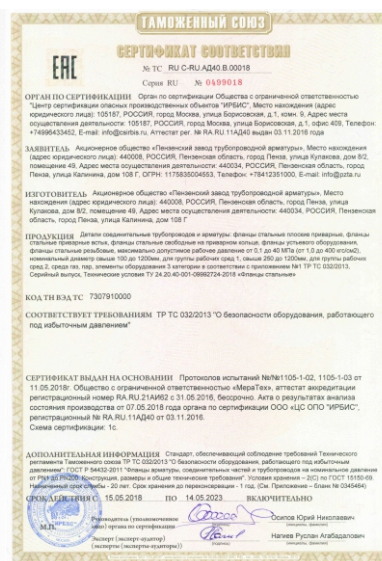
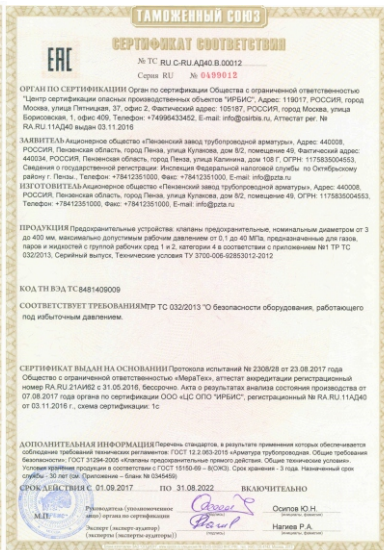
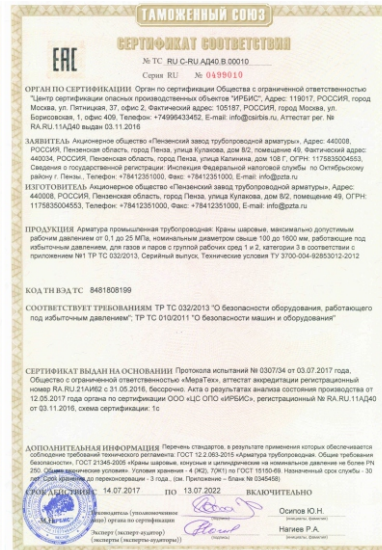
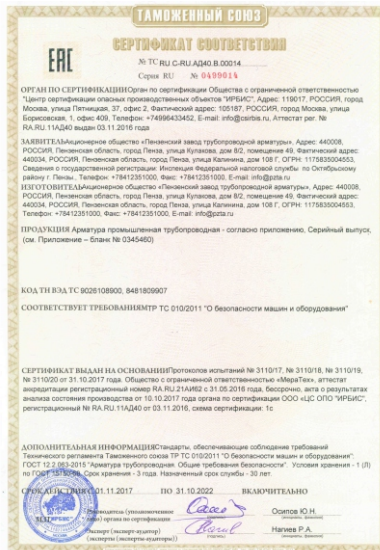
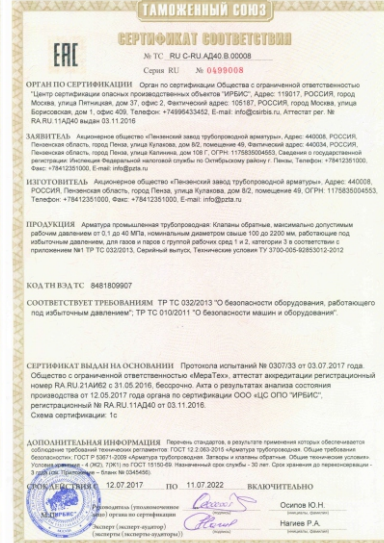
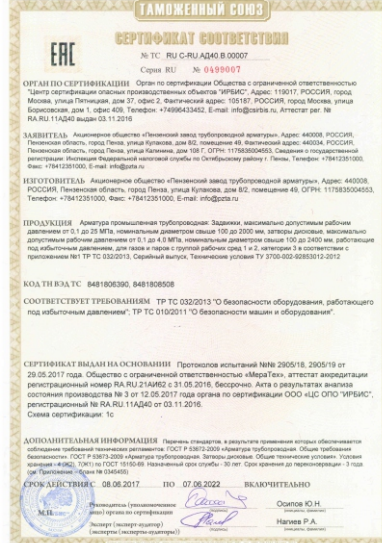
Согласно в результате применения которого обеспечивается соблюдение требований технического регламента ТСОСТ 12895-2005 «Классификация изделий текстильного и трикотажного назначения». Общие технические условия. Технические требования к изделиям из текстильных материалов, предназначенных для изготовления одежды, изготовленным из тканей, содержащих не менее 95% хлопка, по ГОСТ 15150-49. Наименований групп службы - 30 лет. Условия хранения при переносимости - 3

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 22.10.2022 включительно

Стороженко Сергей Николаевич
(И.О.Ф. заявителя)

U.S. DEPARTMENT OF HEALTH AND HUMAN SERVICES

СЕРТИФИКАТЫ И РАЗРЕШЕНИЯ



РЕФЕРЕНЦ - ЛИСТ

Предприятия, на которых в настоящее время эксплуатируется продукция производства АО «Пензенский завод трубопроводной арматуры», заключившие прямые договора:

№	Название организации	Адрес
Нефтяная, нефтеперерабатывающая, газовая промышленность:		
1	ООО «Торговый дом «ЛУКОЙЛ»	г. Москва
2	ОАО «Татнефть» им. В.Д.Шашина	г. Альметьевск
3	ОАО «Газпромнефть-МНПЗ»	г. Москва
4	ДООАО ЦКБН ОАО «Газпром»	г. Подольск
5	ОАО «Славнефть-Мегионнефтегаз» (ОАО «СН-МНГ»)	г. Мегион
6	ОАО «Салаватнефтехимремстрой» (ОАО «СНХРС»)	г. Салават
7	ОАО «Акционерная компания ОЗНА»	г. Октябрьский
8	ПИИ ОАО «Газтурбосервис» (ОАО «Газпром»)	г. Тюмень
9	Государственное унитарное предприятие Ямало-Ненецкого автономного округа «Газонаполнительная станция» (ГУП ЯНАО «ГНС»)	г. Лабытнанги
10	ЗАО «Ульяновскнефтепродукт»	г. Ульяновск
11	ОАО «Костромаоблгаз»	г. Кострома
12	ОАО «Тверьоблгаз» Филиал "Нелидовомежрайгаз»	г. Нелидово
13	ОАО «Орелоблгаз»	г. Орел
Химическая, нефтехимическая промышленность:		
14	ОАО «СИБУР – Русские шины»	г. Омск
15	ОАО «Пластик» (ГК СИБУР)	г. Узловая
16	ОАО «Завод минеральных удобрений Кирово-Чепецкого химического комбината»	г. Кирово-Чепецк
17	ОАО «Уфаоргсинтез»	г. Уфа
18	ОАО «Котласский химический завод»	г. Коряжма
19	ТОО «Степногорский горно-химический комбинат»	РК, г. Степногорск
20	ОАО «Владимирский химический завод» (ОАО «ВХЗ»)	г. Владимир
21	ЗАО «Кыштымский Медэлектродлитный завод»	г. Кыштым
22	ОАО «ИБРЕДЬКРАХМАЛПАТОКА»	п/о Ибреть
23	ОАО «Каустик»	г. Волгоград
24	ФКП «Комбинат «Каменский»	г. Каменск-Шахтинский
25	ОАО «Сода» (Башкирская Содовая Компания)	г. Стерлитамак
26	ОАО «Соликамский магниевый завод»	г. Соликамск
27	ОАО «Москокс» («Мечел-Майнинг»)	г. Видное
28	ООО «Ишимбайский специализированный химический завод катализаторов» (KNT GROUP)	г. Ишимбай
29	ОАО «Уральский завод химических реактивов»	г. В. Пышма
30	ОАО «Волжский азотно-кислородный завод»	г. Волжский
31	ОАО «Ефремовский завод синтетического каучука» (ОАО «ЕЗСК»)	г. Ефремов
32	ОАО «ВЕРОФАРМ»	г. Москва
33	ОАО «Ирбитский химико-фармацевтический завод»	г. Ирбит

34	ЗАО «Сибирский лесохимический завод»	г. Лесосибирск
35	ОАО «АВВА РУС»	г. Москва
36	ОАО «Марийский Целлюлозно-Бумажный Комбинат»	г. Волжск
37	ОАО «Фармстандарт»	г. Долгопрудный
38	ОАО «Химпром»	г. Новочебоксарск
39	ОАО «Ярославский технический углерод» (ОАО «ЯТУ»)	г. Ярославль
40	ООО «Омсктехуглерод»	г. Омск
Металлургия:		
41	ОАО «Корпорации ВСМПО-АВИСМА»	г. Верхняя Салда
42	ОАО «ПОЛЕМА»	г. Тула
43	ОАО «Евразруда»	г. Москва
44	АО «АрселорМиттал Темиртау»	РК, г. Темиртау
45	ОАО «Екатеринбургский завод по обработке цветных металлов» (ГК «Ренова»)	г. Верхняя Пышма
46	ОАО «Уральская Сталь» (МЕТАЛЛОИНВЕСТ)	г. Новотроицк
47	ОАО «Завод точного литья»	г. Рязань
Энергетика, генеральные подрядчики:		
48	ОАО «Системный оператор Единой энергетической системы» (ОАО «СО ЕЭС»)	г. Москва
49	ОАО «Федеральная сетевая компания Единой энергетической системы» (ОАО «ФСК ЕЭС»)	г. Москва
50	ОАО «Красноярская ГЭС»	г. Дивногорск
51	ОАО «ИНТЕР РАО – Электрогенерация» (ОАО «ИНТЕР РАО ЕЭС»)	г. Москва
52	ОАО «НИКИМТ-Атомстрой» (предприятие Госкорпорации Росатом)	г. Москва
53	ОАО «Э.ОН Россия»	г. Москва
54	Филиал «Шатурская ГРЭС» ОАО «Э.ОН Россия»	г. Москва
55	ОАО «Квадра»	г. Шатура
56	ОАО «Волжская ТГК» Саратовский филиал	г. Саратов
57	ОАО «Волжская ТГК»	г. Самара
58	ОАО «Территориальная генерирующая компания №6» (ОАО «ТГК-6»)	г. Самара
59	ОАО «Территориальная генерирующая компания №2» (ОАО «ТГК-2»)	г. Нижний Новгород
60	Филиал «Афипэлектрогаз» ДАО «Электрогаз» ОАО «Газпром»	г. Ярославль
61	ОАО «Энерго-Строительная Корпорация «СОЮЗ» (Холдинг «СОЮЗ»)	п. Афипский
62	ОАО «Теплоэнерго»	г. Нижний Новгород
63	Уссурийское Муниципальное Унитарное Предприятие Тепловых Сетей Уссурийского городского Округа (УМУПТС)	г. Уссурийск
64	ОАО «Ярославская генерирующая компания»	г. Ярославль
65	ОАО «Бугульминское предприятие тепловых сетей»	г. Бугульма
66	МУП «Серпуховская теплосеть»	г. Серпухов
67	МУП «Калининградтеплосеть»	г. Калининград
68	УМП «Лобненская теплосеть»	г. Лобня
69	ОАО «Люберецкая теплосеть»	г. Люберцы
70	ОАО «Белгородская теплосетевая компания»	г. Белгород
71	МУ ЩР «Щёлковская Теплосеть»	г. Щёлково
72	ОАО «Специализированное управление №2»	г. Подольск
Водоканалы:		
73	ОАО «Миассводоканал»	г. Миасс
74	ООО «Горводоканал»	г. Пенза

75	ОАО «Раменский водоканал»	г. Раменское
76	МУПП «Саратовводоканал»	г. Саратов
77	ГУП СК «Ставрополькрайводоканал»	г. Ставрополь
78	МУП «Пуровские коммунальные системы» Уренгойский филиал	г. Тарко-сале
79	ГП КО «Калугаоблводоканал»	г. Калуга
80	Предприятие «Зеленодольск – Водоканал» - филиал ОАО «Водоканалсервис»	г. Зеленодольск
81	ОАО «Тверские коммунальные системы»	г. Тверь
82	ОАО «Нерюнгринский городской водоканал»	г. Нерюнгри
83	Муниципальное предприятие городского округа Саранск «Саранское водопроводно-канализационное хозяйство»	г. Саранск
Другие отрасли:		
84	ОАО «МК ОРМЕТО-ЮУМЗ» Машиностроительный концерн	г. Орск
85	ОАО «НПО «САТУРН»	г. Рыбинск
86	ОАО «Сатурн – Газовые турбины»	г. Рыбинск
87	ФГУП «Государственный космический научно-производственный центр имени М.В.Хруничева»	г. Москва
88	ОАО «Машиностроительный завод» (Госкорпорация «Росатом»)	г. Москва
89	ОАО «Сейсмотехника»	г. Гомель
90	ФГУП «НИИ НПО «ЛУЧ» (Госкорпорация «Росатом»)	г. Подольск
91	УП «Тетраэдр»	г. Минск
92	ОАО «Импульс»	г. Москва
93	ОАО «Оборонсервис»	
94	ОАО «НПО Энергомаш имени академика В.П.Глушко»	г. Химки
95	ОАО «Опытный котлотурбинный завод»	г. Санкт-Петербург
96	ОАО «Специальное конструкторское бюро котлостроения»	г. Санкт-Петербург
97	Филиал ФГУП «НПЦАП им. академика Н.А. Пилигина» «Завод «Звезда»	о.с. Солнечный
98	ОАО «Ангстрем» (микроэлектроника)	г. Зеленоград
99	ОАО «ОНПП «Технология» (Госкорпорация «Ростех»)	г. Обнинск
100	ОАО «Криогенмаш»	г. Балашиха
101	ОАО «Вагонреммаш» (ОАО «ВРМ»)	г. Москва
102	ОАО «Брянский завод металлоконструкций и технологической оснастки» (ООО «Холдинговая компания «Мосстройтрансгаз»)	г. Брянск
103	ОАО «Опытное Конструкторское Бюро Машиностроения им. И.И. Африкантова» (ОАО «ОКБМ Африкантов») (предприятие Госкорпорации «Росатом»)	г. Нижний Новгород
104	ОАО «Кузнецов»	г. Самара
105	АО «Зорлу Эндюстриел ве Энержи Тесислери Иншаат Тиджарет»	г. Москва
106	ЗАО «Московский Прожекторный Завод»	г. Москва
107	ОАО «Спецмашмонтаж»	г. Москва
108	ОАО «Симбирскэнерго»	г. Ульяновск
109	ОАО «Строммашина-Щит»	г. Самара
110	ОАО «Ревдинский завод по обработке цветных металлов»	г. Ревда
111	ОАО «Северо-Восточный ремонтный Центр»	г. Вилючинск
112	ОАО «ПО «ТОС»	г. Долгопрудный
113	ОАО «ТрансВудСервис» (ОАО «РЖД»)	г. Москва
114	ОАО концерн «КЭМЗ»	г. Кизляр
115	ГНЦ ФГУП «Центр Келдыша»	г. Москва

117	ОАО «Силан»	г. Данков
118	ОАО «ЧПО им. В. И. Чапаева»	г. Чебоксары
119	ОАО «Центральное Конструкторское Бюро Машиностроения» (ОАО «ЦКБМ»)	г. Санкт-Петербург
120	ОАО «Орловский завод силикатного кирпича»	г. Орел
121	ОАО «Донской завод радиодеталей»	г. Донской
122	ОАО «Промфинстрой»	г. Москва
123	ОАО РБС «Прохладенская»	КБР, г. Прохладный
124	ОАО «Автодизель» (Группа ГАЗ)	г. Ярославль
125	ФГУП «Приборостроительный завод»	г. Трехгорный
126	ОАО «Севзапмонтажавтоматика»	г. Великий Новгород
127	ОАО «Терекалмаз»	г. Терек
128	ОАО Пермский завод «Машиностроитель»	г. Пермь
129	ОАО «Стройэнергогрупп»	г. Москва
130	ОАО «Пермский научно-исследовательский технологический институт»	г. Пермь
131	ОАО «Ярославский радиозавод»	г. Ярославль
132	ОАО «Электромеханика»	г. Ржев
133	Южно-Сахалинский филиал ОАО «Дальэнергомонтаж» (холдинг ОАО «Группа Е4»)	г. Южно-Сахалинск
134	ОАО «Нижегородский машиностроительный завод» (ОАО «НМЗ») (ОАО «Концерн ПВО «Алмаз — Антей»)	
135	ОАО «Муромский приборостроительный завод» (ГК «Ростех»)	г. Муром
136	ОАО «Ракетно-космическая корпорация «Энергия» имени С.П. Королева»	г. Королёв
137	ОАО «Калугаглавснаб»	г. Калуга
138	ОАО «ГМС Насосы» (ОАО «Группа ГМС»)	г. Ливны
139	ОАО «Казанькомпрессормаш» (ОАО «Группа ГМС»)	г. Казань
140	ОАО «Муниципальная строительная компания»	г. Новосибирск
141	ЗАО «Катайский насосный завод»	г. Катайск
142	ОАО «Электроцентромонтаж»	г. Москва
143	Представительство общества «Тиссен Шахтбау ГмБХ» (Германия)	г. Норильск
144	ОАО «СК МОСТ»	г. Москва
145	ОАО «НПО «ГИДРОМАШ»	г. Москва
146	ОАО «Завод «Старорусприбор»	г. Старая Русса
147	ОАО «Мончегорский Механический Завод»	г. Москва
148	ОАО «Саранский домостроительный комбинат»	г. Саранск

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

для заказа регулятора давления

Дата заполнения

« ____ » ____ 20 ____ г.

Предприятие							
Город							
Контактное лицо							
Тел., факс							
E-mail							
Тип регулятора давления:		«до себя» ☐ ; «после себя» ☐					
Диаметр номинальный DN							
Требуемое количество, шт.							
Давление номинальное PN (для АЭС – расчетное давление P)		____ МПа (____ кгс/см ²)			рабочее P_p ____ МПа (____ кгс/см ²)		
Рабочая среда							
Особенности рабочей среды (примеси, наличие абразивных частиц, наличие агрессивных компонентов)							
Температура рабочей среды		min ____ °C, max ____ °C;					
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		____ при температуре: min ____ °C, max ____ °C; влажность ____ %					
Режим	max	абс. давление на входе P_1 МПа (кгс/см ²)					
		перепад давления ΔP_{min} МПа (кгс/см ²)					
		расход Q_{max} (G_{max}) м ³ /ч ☐ , м ³ /ч ☐ , т/ч ☐					
	min	абс. давление на входе P_1 МПа (кгс/см ²)					
		перепад давления ΔP_{max} МПа (кгс/см ²)					
расход Q_{min} (G_{min}) м ³ /ч ☐ , м ³ /ч ☐ , т/ч ☐							
или	K_{W1} м ³ /ч ☐						
Давление		на входе P_1 , МПа (кгс/см ²)		от ____ до ____	на выходе P_2 , МПа (кгс/см ²)		от ____ до ____
Давление редуцирования (поддерживаемое давление) $P_{ред}$, МПа (кгс/см ²)							
Зона регулирования δ , % от давления $P_{ред, max}$							
Задатчик		пружина ☐ ; газовая камера ☐					
Пропуск в затворе, см ³ /мин							
Материал		корпуса трубопровода					
Присоединение к трубопроводу		фланцевое ☐ исп. ____ ГОСТ 12815 на PN ____ МПа (____ кгс/см ²) под приварку ☐ ; муфтовое ☐ ; штуцерное ☐					
Необходимость поставки ответных деталей		да ☐ ; нет ☐ ;					
Уплотнение шпинделя (штока)		сальниковое ☐ ; сильфонное ☐					
Строительная длина, мм							
Установочное положение		горизонтальное ☐ ; вертикальное ☐ ; любое ☐					
Для арматуры АЭС		категория сейсмостойкости ____ по [2]				класс безопасности ____ по [1]	
класс и группа арматуры ____ по [3]							
Дополнительные требования:							

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

для заказа клапана регулирующего

Дата заполнения

« ____ » ____ 20 ____ г.

Предприятие							
Город							
Контактное лицо							
Тел., факс							
E-mail							
Клапан регулирующий: с ЭИМ ☐ ; с МИМ ☐ ; с ручным управлением ☐ ;							
угловой ☐ ; осесимметричный ☐							
Диаметр номинальный DN							
Требуемое количество, шт.							
Давление номинальное P_N (для АЭС – расчетное давление P)		____ МПа (____ кгс/см ²)		рабочее, P_p ____ МПа (____ кгс/см ²)			
Рабочая среда							
Особенности рабочей среды (примеси, наличие абразивных частиц, наличие агрессивных компонентов)							
Температура рабочей среды		min ____ °C, max ____ °C;					
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		при температуре: min ____ °C, max ____ °C; влажность ____ %					
Режим	max	абс. давление до клапана P_1 МПа (кгс/см ²)					
		перепад давления ΔP_{min} МПа (кгс/см ²)					
		расход Q_{max} (G_{max}) м ³ /ч ☐ , м ³ /ч ☐ , т/ч ☐					
	min	абс. давление до клапана P_1 МПа (кгс/см ²)					
		перепад давления ΔP_{max} МПа (кгс/см ²)					
		расход Q_{min} (G_{min}) м ³ /ч ☐ , м ³ /ч ☐ , т/ч ☐					
или	K_v , м ³ /ч ☐						
Пропускная характеристика		линейная ☐ ; равнопроцентная ☐ ; другая ____					
Герметичность затвора по ГОСТ 23866		кл. ____					
Материал		корпуса трубопровода					
Присоединение к трубопроводу		фланцевое ☐ исп. ____ ГОСТ 12815 на P_N МПа (____ кгс/см ²); под приварку ☐ ; муфтовое ☐ ; штуцерное ☐ ; размер трубопровода $\varnothing$ ____ × ____ мм					
Уплотнение шпинделя (штока)		сальниковое ☐ ; сильфонное ☐ ;					
Исполнительный механизм		пневматический ☐ ; гидравлический ☐ ; электрический ☐		управляющая среда		давление управляющей среды: $P_{упр. min}$ ____ МПа (____ кгс/см ²); $P_{упр. max}$ ____ МПа (____ кгс/см ²); U ____ В; f ____ Гц; мощность электродвигателя ____ кВт	
Дополнительные блоки		позиционер ☐ ; конечные выключатели ☐ ; ручной дублер ☐ ; фиксатор положения ☐		пневматический ☐ ; электропневматический ☐ ; электрический ☐		входной сигнал 0,02...0,1 МПа 0...5 мА 4...20 мА ____ А, U ____ В P_v ____ МПа (____ кгс/см ²) дистанционный указатель положений (ДУП) ☐	
Способ действия		НО ☐ НЗ ☐ без устройства возврата ☐ фиксирован. положение ☐					
Для клапана с обогревом		среда для обогрева: давление ____ МПа (____ кгс/см ²) температура ____ °C					
Строительная длина, мм							
Установочное положение		горизонтальное ☐ ; вертикальное ☐ ; любое ☐					
Для арматуры АЭС		категория сейсмостойкости ____ по [2] класс и группа арматуры ____ по [3] класс безопасности ____ по [1]					
Дополнительные требования:							

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Дата заполнения

для заказа клапана предохранительного

« ____ » ____ 20 ____ г.

Предприятие					
Город					
Контактное лицо					
Тел., факс					
E-mail					
Тип клапана предохранительного: прямого действия ☐ ; перепускной ☐ ; импульсный ☐ ; главный ☐					
Импульсно-предохранительное устройство (ИПУ) ☐					
Диаметр номинальный $DN_{вх}/DN_{вых}$					
Требуемое количество, шт.					
Давление номинальное P_N (для АЭС – расчетное давление P)	МПа (____ кгс/см ²)		давление рабочее P_p МПа (____ кгс/см ²)		
	входа/выхода ____ / ____ МПа (____ / ____ кгс/см ²)		давление полного открытия $P_{по}$ МПа (____ кгс/см ²)		давление закрытия P_z МПа (____ кгс/см ²)
Давление настройки P_n , или диапазон настройки МПа (кгс/см ²)					
Противодавление	до срабатывания (клапан закрыт) ____ МПа (____ кгс/см ²) при срабатывании ____ МПа (____ кгс/см ²)				
Рабочая среда					
Особенности рабочей среды (примеси, наличие абразивных частиц, наличие агрессивных компонентов)					
Температура рабочей среды	min ____ °C, max ____ °C;				
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	____ при температуре: min ____ °C, max ____ °C; влажн. от ____ % до ____ %				
Пропускная способность Q м ³ /ч ☐ или м ³ /ч ☐ ; G т/ч ☐					
Коэффициент расхода	α_1 – для газа ☐				
	α_2 – для жидкости ☐				
Диаметр седла d_s , мм					
Дополнительный привод для принудительного открытия	отсутствует ☐ ; ручной ☐ ; пневматический откр. ☐ ; электромagnet откр. ☐ ; ПВ ____ % закр. ☐ ; зак. ☐ ПВ ____ %				
Тип уплотнения штока	без уплотнения ☐ ; сильфонное ☐				
Утечка в затворе при P_n , см ³ /мин	от пружины				
	от электромагнита				
Материал	корпуса трубопровода				
Присоединение к трубопроводу	фланцевое ☐ исп. ____ ГОСТ 12815 на P_N МПа (____ кгс/см ²); под приварку ☐ ; муфтовое ☐ ; штуцерное ☐ ; стяжные фланцы ☐				
Необходимость комплектации ответными деталями	да ☐ ; нет ☐ ;				
Установочное положение	горизонтальное ☐ ; вертикальное ☐ ; любое ☐				
Для арматуры АЭС	категория сейсмостойкости ____ по [2]				
	класс и группа арматуры ____ по [3] класс безопасности ____ по [1]				
Дополнительные требования:					

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ для заказа кранов

Дата заполнения

« ____ » ____ 20 ____ г.

Предприятие					
Город					
Контактное лицо					
Тел., факс					
E-mail					
Тип клапана: шаровой ☐ ; конусный ☐ ; проходной ☐ ; трехходовой ☐ ; четырехходовой ☐ ; запорный ☐ ; регулирующий ☐ ; цельносварный ☐ ; разборный ☐					
Диаметр номинальный DN, мм					
Требуемое количество, шт					
Давление номинальное PN (для АЭС – расчетное давление P)	____ МПа (____ кгс/см ²)				
Рабочая среда	давление рабочее ____ МПа (____ кгс/см ²)				
Особенности рабочей среды (примеси, наличие абразивных частиц, наличие агрессивных компонентов)					
Температура рабочей среды	min ____ °C, max ____ °C;				
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	____ при температуре: min ____ °C, max ____ °C; влажность ____ %				
Герметичность затвора	кл. ____ ГОСТ 9544 для запорного крана кл. ____ ГОСТ 23866 для регулирующего крана				
Материал	корпуса ____ уплотнения в затворе ____ трубопровода ____				
Присоединение к трубопроводу	фланцевое ☐ исп. ____ ГОСТ 12815-80 на PN ____ МПа (____ кгс/см ²) под приварку ☐ ; муфтовое ☐ ; штуцерное ☐				
Стандарт строительной длины	по ГОСТ ☐ ; по ANSI ☐ ;				
Строительная длина, значение					
Размер трубопровода	диаметр ____ мм; толщина ____ мм				
Необходимость поставки труб	да ☐ ; нет ☐				
Необходимость поставки ответных деталей	да ☐ ; нет ☐				
Тип привода	ручной (маховик) ☐ ; редуктор ☐ ; электропривод ☐ ; гидропривод ☐ ; пневмопривод ☐ ; пневмогидропривод ☐ ; другой ____				
Вид управления приводом	местное ☐ ; дистанционное ☐ ;				
Необходимость поставки привода	да ☐ ; нет ☐				
Тип уплотнения в затворе	мягкое ☐ ; металл по металлу ☐ ;				
Для трехходового крана	отверстие в пробке: Г-образное ☐ ; Т-образное ☐				
Для запорного крана – коэффициент сопротивления ζ					
Для регулирующего крана K_{vy} , м ³ /ч ☐					
пропускная характеристика	линейная ☐ ; равнопроцентная ☐ ; другая ____				
Для крана с обогревом	среда для обогрева: давление ____ МПа (____ кгс/см ²)				
Параметры привода (производитель, основные параметры)	температура ____ °C				
Исполнение	надземное ☐ ;				
Установочное положение	подземное ☐ длина колонны удлинителя шпинделя ____ м				
Для арматуры АЭС	горизонтальное ☐ вертикальное ☐ любое ☐				
	категория сейсмостойкости ____ по [2]				
	класс и группа арматуры ____ по [3] класс безопасности ____ по [1]				
Дополнительные требования:					

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ для заказа клапанов

Дата заполнения

« ____ » ____ 20__ г.

Предприятие						
Город						
Контактное лицо						
Тел., факс						
E-mail						
Тип клапана: запорный ☐ ; отсечной ☐ ; проходной ☐ ; прямооточный ☐ ; угловой ☐ ; трехходовой ☐ ; четырехходовой ☐						
Диаметр номинальный DN, мм						
Требуемое количество, шт						
Давление номинальное PN (для АЭС – расчетное давление P)	____ МПа (____ кгс/см ²) давление рабочее ____ МПа (____ кгс/см ²)					
Рабочая среда						
Особенности рабочей среды (примеси, наличие абразивных частиц, наличие агрессивных компонентов)						
Температура рабочей среды	min ____ °C, max ____ °C;					
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	____ при температуре: min ____ °C, max ____ °C; влажность ____ %					
Герметичность затвора по ГОСТ 9544- 2005	кл. ____					
Материал	корпуса ____ трубопровода ____					
Присоединение к трубопроводу	фланцевое ☐ исп. ____ ГОСТ 12815-80 на PN ____ МПа (____ кгс/см ²) под приварку ☐ ; муфтовое ☐ ; штуцерное ☐					
Размер трубопровода	диаметр ____ мм ; толщина ____ мм					
Необходимость поставки труб	да ☐ ; нет ☐					
Необходимость поставки ответных деталей	да ☐ ; нет ☐					
Привод	ручной (маховик) ☐ ; редуктор ☐ ; электрический ☐ ; электромагнитный ☐ ; другой ____					
Необходимость поставки привода	да ☐ ; нет ☐					
Для клапанов с электромагнитным приводом	прямого действия ☐ ; с усилием ☐ ; НО ☐ ; НЗ ☐					
Параметры привода (производитель, мощность электропривода, род тока)						
Место установки	подземное ☐ ; колодезная установка ☐ ; открытое помещение ☐ ; закрытое помещение ☐					
Установочное положение	горизонтальное ☐ вертикальное ☐ любое ☐					
Для арматуры АЭС	категория сейсмостойкости ____ по [2] класс и группа арматуры ____ по [3] класс безопасности ____ по [1]					
Дополнительные требования:						

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

для заказа затворов дисковых

Дата заполнения

« ____ » ____ 20 ____ г.

Предприятие							
Город							
Контактное лицо							
Тел., факс							
E-mail							
Тип затвора дискового: - запорный ☐ ; регулирующий ☐ ; запорно-регулирующий ☐ ; - штампованной ☐ ; литой ☐							
Диаметр номинальный DN, мм							
Требуемое количество, шт							
Для запорного затвора – коэффициент сопротивления ζ							
Для регулирующего затвора	ре- max	абс. давление до клапана P_1 , МПа (кгс/см ²)					
	ре- min	перепад давления ΔP_{min} , МПа (кгс/см ²)					
	ре- max	расход Q_{max} (G_{max}) м ³ /ч ☐ ; м ³ /ч ☐ ; т/ч ☐					
	ре- min	абс. давление до клапана P_1 , МПа (кгс/см ²)					
	ре- min	перепад давления ΔP_{max} , МПа (кгс/см ²)					
	ре- min	расход Q_{min} (G_{min}) м ³ /ч ☐ ; м ³ /ч ☐ ; т/ч ☐					
ип	и	K_{vy} , м ³ /ч ☐					
пропускная характеристика							
Давление номинальное PN (для АЭС – расчетное давление P)		МПа (____ кгс/см ²)					
Рабочая среда		давление рабочее ____ МПа (____ кгс/см ²)					
Особенности рабочей среды (примеси, наличие абразивных частиц, наличие агрессивных компонентов)							
Температура рабочей среды		min ____ °C, max ____ °C;					
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		при температуре: min ____ °C, max ____ °C; влажность ____ %					
Герметичность затвора		кл. ____ по ГОСТ 9544-2005 для запорных и запорно-регулирующих; % от K_{vy} по ГОСТ 25923-89 для регулирующих					
Материал		корпуса трубопровода					
Присоединение к трубопроводу		фланцевое ☐ ; межфланцевое (стяжное) ☐ исп. ____ ГОСТ 12815-80 на PN ____ МПа (____ кгс/см ²) под приварку ☐ ; муфтовое ☐ ; с ответными фланцами ☐					
Размер трубопровода		диаметр ____ мм; толщина ____ мм					
Необходимость поставки труб		да ☐ ; нет ☐					
Необходимость поставки ответных деталей		да ☐ ; нет ☐					
Привод		ручной (маховик) ☐ ; редуктор ☐ ; электрический ☐ ; другой ____					
Необходимость поставки привода		да ☐ ; нет ☐					
Параметры электропривода привода (производитель, мощность электропривода, род тока)							
Место установки		подземное ☐ ; колодезная установка ☐ ; открытое помещение ☐ ; закрытое помещение ☐					
Установочное положение		горизонтальное ☐ вертикальное ☐ любое ☐					
Для арматуры АЭС		категория сейсмостойкости ____ по [2] класс и группа арматуры ____ по [3] класс безопасности ____ по [1]					
Дополнительные требования:							

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

для заказа обратной арматуры

Дата заполнения

« ____ » ____ 20 ____ г.

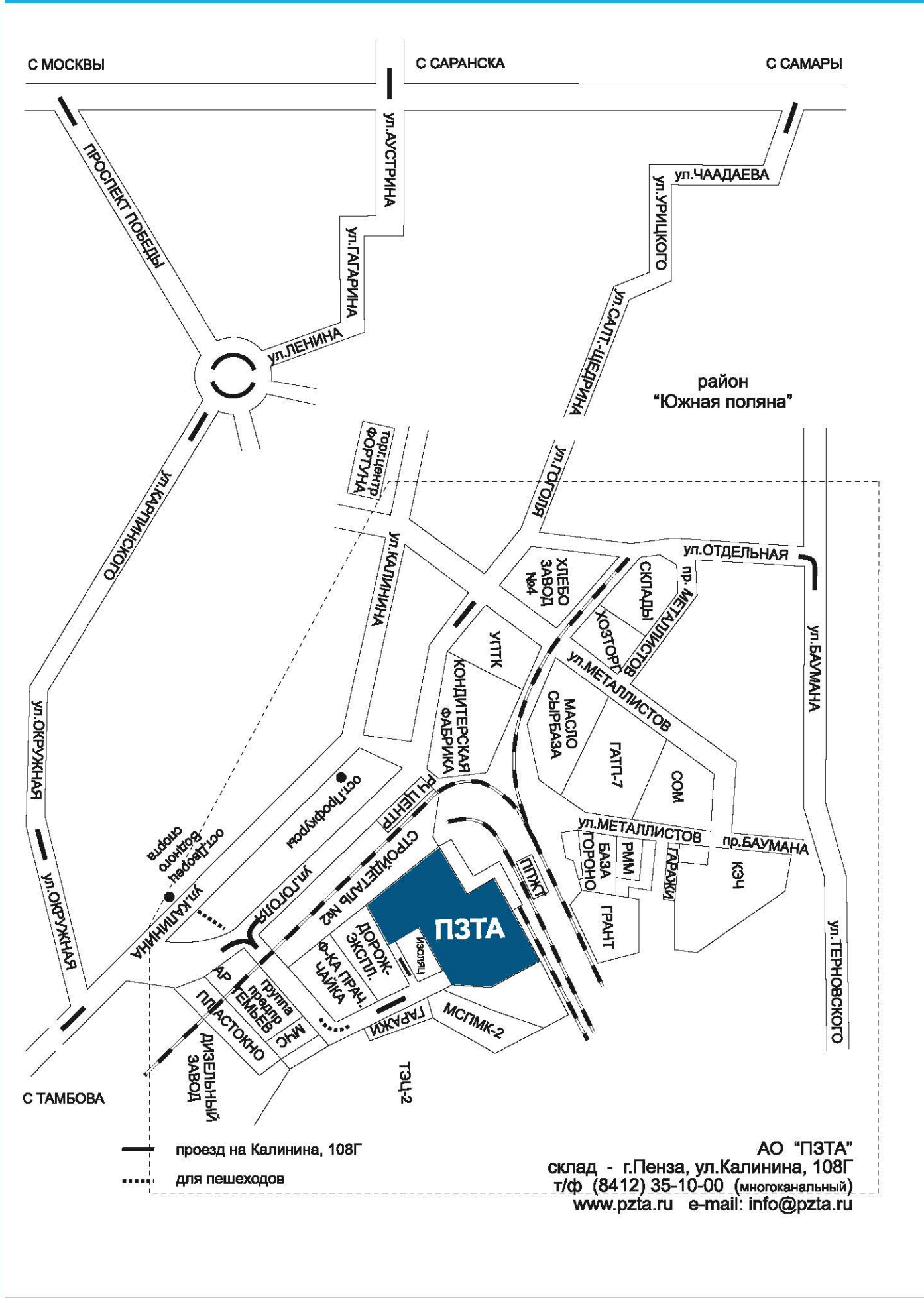
Предприятие							
Город							
Контактное лицо							
Тел., факс							
E-mail							
Клапан обратный: подъемный ☐ осесимметричный ☐		угловой ☐					
Затвор обратный ☐		проходные с патрубками на одной оси ☐					
Клапан неовозвратно-запорный ☐		проходные со смещенными патрубками ☐					
Клапан неовозвратно-управляемый ☐							
Диаметр номинальный DN, мм							
Требуемое количество, шт							
Строительная длина, мм							
Давление номинальное PN (для АЭС – расчетное давление P)		МПа (____ кгс/см ²)		давление рабочее МПа (____ кгс/см ²)			
Минимальное давление открытия P _{min}		МПа (____ кгс/см ²)					
Максимально допустимые потери давления ΔP _{max}		МПа (____ кгс/см ²)					
Расход рабочей среды		Q _{max} м ³ /ч ; Q _{min} м ³ /ч					
Коэффициент сопротивления при полном открытии ζ							
Утечка в затворе	давление МПа (кгс/см ²) ☐						
	см ³ /мин (вода) ☐						
	дм ³ /мин (воздух) ☐						
	минимальное давление эксплуатации МПа (кгс/см ²) ☐						
	см ³ /мин (вода) ☐						
	дм ³ /мин (воздух) ☐						
или герметичность затвора ☐		кл. ____ по ГОСТ 9544-2005					
Рабочая среда							
Особенности рабочей среды (примеси, наличие абразивных частиц, наличие агрессивных компонентов)							
Температура рабочей среды		min ____ °C, max ____ °C;					
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		____ при температуре: min ____ °C, max ____ °C; влажность ____ %					
Материал		корпуса трубопровода					
Присоединение к трубопроводу		фланцевое ☐ ; межфланцевое (стяжное) ☐ исп. ____ ГОСТ 12815-80 на PN ____ МПа (____ кгс/см ²); под приварку ☐ ; муфтовое ☐ ; штуцерное ☐ ;					
Размер трубопровода		диаметр ____ мм ; толщина ____ мм					
Необходимость поставки труб		да ☐ ; нет ☐					
Необходимость поставки ответных деталей		да ☐ ; нет ☐					
Установочное положение		горизонтальное ☐ ; вертикальное ☐ ; вертикальное с подачей вверх ☐ ; вертикальное с подачей вниз ☐ ; любое ☐ ;					
Для арматуры АЭС		категория сейсмостойкости ____ по [2] класс и группа арматуры ____ по [3] класс безопасности ____ по [1]					
Дополнительные требования:							

Опросный лист для заказа задвижек

Дата заполнения

« ____ » ____ 20 ____ г.

Предприятие						
Город						
Контактное лицо						
Тел., факс						
E-mail						
Тип задвижки: - клиновая ☐ ; параллельная ☐ ; шиберная ☐ ; шланговая ☐ ; с гуммированным клином ☐ ; - шпindel выдвигной ☐ ; не выдвигной ☐ ; - штампованная ☐ ; литая ☐ ;						
Диаметр номинальный DN, мм						
Требуемое количество, шт						
Давление номинальное PN (для АЭС – расчетное давление P)	МПа (____ кгс/см ²) давление рабочее ____ МПа (____ кгс/см ²)					
Перепад давления в затворе	min ____ МПа (____ кгс/см ²); max ____ МПа (____ кгс/см ²)					
Рабочая среда						
Особенности рабочей среды (примеси, наличие абразивных частиц, наличие агрессивных компонентов)						
Температура рабочей среды	min ____ °C, max ____ °C;					
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	____ при температуре: min ____ °C, max ____ °C; влажность ____ %					
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2005	кл. ____					
Материал	корпуса трубопровода					
Присоединение к трубопроводу	фланцевое ☐ исп. ____ ГОСТ 12815-80 на PN ____ МПа (____ кгс/см ²) под приварку ☐ ; муфтовое ☐ ; штуцерное ☐					
Размер трубопровода	диаметр ____ мм ; толщина ____ мм					
Необходимость поставки труб	да ☐ ; нет ☐					
Необходимость поставки ответных деталей	да ☐ ; нет ☐					
Привод	ручной (маховик) ☐ ; редуктор ☐ ; электрический ☐ ; другой ____					
Необходимость поставки электропривода	да ☐ ; нет ☐					
Параметры привода (производитель, мощность электропривода, род тока)						
Место установки	подземное ☐ ; колодезная установка ☐ ; открытое помещение ☐ ; закрытое помещение ☐					
Установочное положение	горизонтальное ☐ вертикальное ☐ любое ☐					
Для арматуры АЭС	категория сейсмостойкости ____ по [2] класс и группа арматуры ____ по [3] класс безопасности ____ по [1]					
Дополнительные требования:						





ПЗТА

ПЕНЗЕНСКИЙ ЗАВОД
ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

440034, Россия, г. Пенза, ул. Калинина, 108 Г
тел./факс: +7 (8412) 35-10-00, 32-33-77
e-mail: info@pzta.ru
www.pzta.ru