Каталог продукции

Краткая версия



ПЕНЗЕНСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ



ПЕНЗЕНСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

Один из лучших производителей трубопроводной арматуры в России и странах СНГ

СОДЕРЖАНИЕ

Введение	2
Условные обозначения и маркировка арматуры	2
Краны	4
Запорные устройства указателей уровня	7
Запорные устроиства указателей уровня	,
Клапаны запорные	8
Мананы запорные	0
Variable of the second of the	40
Клапаны обратные	18
Клапаны предохранительные	22
Клапаны регулирующие, регуляторы давления	24
Задвижки	27
Затворы	33
Carbopsi	00
У очночностродимии	34
Конденсатоотводчики	34
	0.5
Сертификаты и разрешения	35
Референц-лист	37
Опросный лист	41
Схема проезда	49

Обратите внимание! Предприятие-изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию изделий при её модернизации. Для получения актуальной информации и правильного подбора оборудования, просим обращаться к нашим специалистам. В каталоге представлена только серийная продукция, предприятие изготавливает широкую номенклатуру оборудования по требованию заказчика.

e-mail: info@pzta.ru

www.pzta.ru

ВВЕДЕНИЕ

Позвольте представить Вашему вниманию **АО "Пензенский завод трубопроводной арматуры"** (АО "ПЗТА") **являющийся одним из крупнейших поставщиков** трубопроводной арматуры в России и странах СНГ, **применяемой в пищевой**, **химической**, **нефтеперерабатывающей и других отраслях промышленности**, для тепло-водоснабжения, канализации и т.д.

На всех стадиях от проектирования до отгрузки изделий покупателю все действия персонала предприятия проходят в рамках требований системы менеджмента качества **ИСО ГОСТ Р 9001-2015**.

Преимуществом нашего предприятия помимо собственного производства является комплектация по заявке заказчика продукцией других производителей при соблюдении важных условий: обеспечении конкурентных цен и минимальных сроков поставки.

Своим Клиентам мы гарантируем не только качество поставляемой продукции, но и проработку вопроса по оптимальному и правильному подбору продукции.

Наш завод использует гибкую систему ценообразования в зависимости от размера партии, регулярности заказов, интересов заказчика.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ И МАРКИРОВКА АРМАТУРЫ

По системе ЦКБА индекс изделия включает пять элементов (при отсутствии привода - четыре).

Первые две цифры обозначают тип арматуры (таблица 1), буквы за ними – материал корпуса (таблица 2), одна или две цифры после букв – номер модели, при наличии трех цифр: первая из них обозначает вид привода (таблица 3), а две следующие – номер модели; последние буквы – материал уплотнительных поверхностей (таблица 4) или способ нанесения внутреннего покрытия корпуса (таблица 5). В отдельных случаях после букв, обозначающих материал уплотнительных поверхностей, добавляют цифру, которая обозначает вариант исполнения данного изделия. Изделие без вставных или наплавных колец (с уплотнительными поверхностями, выполненными непосредственно на корпусе или затворе) обозначается буквами «бк» (без колец). Для арматуры с электроприводами во взрывозащищенном исполнении в конце условного обозначения добавляют букву Б.

Наряду с системой ЦКБА пользуются другими обозначениями.

- полученными путем сокращения названия изделия (КТС кран трехходовой стальной и т.д.)
- номер чертежа, по которому изготовлено изделие,
- в обозначении может стоять буква, указывающая завод-изготовитель,
- буквы, обозначающие тип арматуры, цифры параметры (ЗКЛ-200-16 задвижка клиновая литая, условный проход 200 мм, давление 16 кгс/см²)
- прочие.

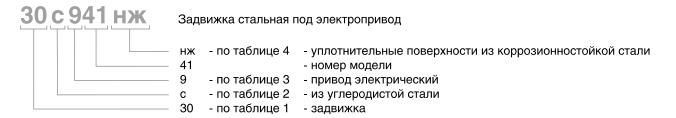
Трубопроводная арматура характеризуется двумя главными параметрами:

- условным проходом (номинальным размером)
- условным (номинальным) давлением.

Условный проход (обозначается Dy или DN) приблизительно равен внутреннему диаметру присоединяемого трубопровода, выраженному в миллиметрах. Значения условных проходов должны соответствовать числам параметрического ряда, устанавливаемого ГОСТ 28338-89 (50 показателей от 2,5 до 4000).

Условное (номинальное) давление (Ру или PN) — наибольшее избыточное рабочее давление при температуре рабочей среды 20 °C, при котором обеспечивается заданный срок службы соединений трубопроводов и арматуры. Параметрический ряд номинальных давлений из 27 параметров от 0,1 до 1000 кгс/см² определяется ГОСТ 26349-84.

Пример условного обозначения арматуры:



АО "Пензенский завод трубопроводной арматуры"

440034 г.Пенза, ул.Калинина, 108 Г

Таблица 1

Обозначение	Тип арматуры
10	Кран (пробно-спускной)
11	Кран (для трубопровода)
12	Запорное устройство указателя уровня
13, 14, 15	Клапан запорный (вентиль)
22, 24	Клапан отсечной
16	Клапан обратный (подъемный, приемный с сеткой)
17	Клапан предохранительный
19	Затвор обратный (клапан обратный поворотный), клапан герметический
20	Клапан перепускной
18, 21	Регулятор давления
23	Клапан распределительный
25, 26	Клапан регулирующий
27	Клапан смесительный
30, 31	Задвижка
32	Затвор поворотный дисковый
33	Задвижка шланговая
40	Элеватор
45	Конденсатоотводчик

Таблица 2

Обозначение	Материал корпуса
С	Углеродистая сталь
лс	Легированная сталь
нж	Нержавеющая сталь
Ч	Серый чугун
кч	Ковкий чугун
вч	Высокопрочный чугун
Б	Латунь, бронза
а	Алюминий
МН	Монель-металл
П	Пластмасса
ВН	Винилпласт
K	Фарфор
тн	Титановый сплав
ск	Стекло

Таблица 4

Обозначение	Материал уплотнения
бр	Латунь, бронза
МН	Моннель-металл
нж	Нержавеющая сталь
бт	Баббит
ст	Стеллит
р	Резина
п	Пластмасса
вп	Винилпласт

Таблица 3

Обозначение	Привод
0	Под дистанционное управление
3	Механический с червячной передачей
4	Механический с цилиндрической зубчатой передачей
5	Механический с конической передачей
6	Пневматический
7	Гидравлический
6 (7)	Пневмогидравлический
8	Электромагнитный
9	Электрический

Таблица 5

Обозначение	Внутреннее покрытие
ГМ	Гуммирование
эм	Эмалирование
п	Футерование пластмассой

КРАНЫ

ТУ 3700-004-92853012-2012

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, ĸrc/cm²	T,°C	DN, MM	Масса, кг
кран Маевского			вода	6	130	10 15	0,02 0,02
KB-15		кран водоразборный	вода	6,3	75	15	0,28
10Б8бк1		кран пробно-спускной сальниковый, с изогнутым спуском	вода, нефтепродукты	10	80 (100)	6 10 15 20	0,25 0,29 0,53 0,80
10Б9бк		кран пробно-спускной сальниковый, с прямым спуском	вода, нефтепродукты	10	80 (100)	6 10 15 20	0,24 0,26 0,47 0,71
10Б19бк		кран пробно-спускной сальниковый с прямым спуском и ниппелем	вода, нефтепродукты	10	80 (100)	6 10 15 20	0,30 0,34 0,60 0,88
11Б6бк		кран проходной пробковый конусный сальниковый муфтовый	вода, нефтепродукты	10	80 (100)	15 20 25 32 40 50	0,29 0,35 0,65 0,98 1,55 2,42
11Б12бк		кран проходной пробковый с пружиной	газ	0,1	50	15 20	0,25 0,37

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, ĸrc/cm²	T,°C	DN, mm	Масса, кг
11Б18бк 11Б38бк		кран трехходовой натяжной с контрольным фланцем для манометра	пар, масло, нефть	16	225 (100)	15	0,26
11Б22бк		кран проходной натяжной	вода	25	100	3	0,14
11Б22бк1		(цапковый)		4	150		0,19
11Б25бк КРДП		кран регулирующий с двойной регулировкой проходной	вода	10	150	20	0,29
11Б41п		кран шаровый проходной муфтовый газ		16	100	15 20 25 32	0,14 0,30 0,80
11Б41п3				от-60 до+50	40 50	1,00 2,12 2,90	
11ч3бк		проходной пробковый натяжной муфтовый	топливный газ	1	50	25 32 40 50	0,90 1,37 2,03 3,41
11ч18бк		кран пробковый трехходовой конусный сальниковый фланцевый	вода, нефть, масла	6,3	40 (100)	25 40 50 65 80 100	5,00 10,40 13,60 20,70 31,20 44,60
11ч6бк		кран пробковый проходной сальниковый муфтовый	вода, нефть, масла	10	40 (100)	15 20 25 32 40 50 65 80	0,65 1,10 1,85 2,95 3,60 6,50 12,25 17,75

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, кгс/см²	T,°C	DN, mm	Масса, кг
11ч8бк		кран пробковый проходной сальниковый фланцевый	вода, нефть, масла	10	40 (100)	25 32 40 50 65 80 100	3,40 6,25 7,30 10,60 16,65 21,95 28,80
11ч37п		кран шаровый проходной сальниковый фланцевый	вода, нефть, масла	10	100	40 50 65 80 100	5,64 8,30 11,20 15,40 26,00
11ч38п(п1)		кран шаровый проходной сальниковый муфтовый	(п) вода, нефть, (п1) газ	10	100 (от-30 до+50)	15 20 25 32 40 50 65 80	0,75 1,20 1,60 2,35 3,50 6,00 8,70 12,80
11с7бк		кран проходной сальниковый с паровым обогревом фланцевый	вязкие вещества (смола каменно- угольная, пек и другие	10	400	50 80	23,0 47,2
11с17бк		кран пробковый трехходовой сальниковый с паровым обогревом фланцевый	кристаллизи- рующиеся среды)			50 80	32,6 61,4
11с41п		кран шаровый	вода, нефть	10 16 25	225	50 80 100 150 200	12,2 23,6 36,8 49,5 111,2
11тн40п-У1			жидкие и газообразные	40	от-30	50	3,9
11тн41п-У1		кран шаровый	газообразные агрессивные среды	25	от-30 до+200	80 100 150	6,5 11,4 16,2

ЗАПОРНЫЕ УСТРОЙСТВА УКАЗАТЕЛЕЙ УРОВНЯ

ТУ 3700-010-92853012-2012

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, krc/cm²	T,°C	DN, MM	Масса, кг
12Б1бк		запорное устройство указателя уровня кранового типа цапковое	вода, пар	16	225	20	1,9
12Б2бк		запорное устройство указателя уровня кранового типа фланцевое	вода, пар	16	225	20	2,4
12Б3бк		запорное устройство указателя уровня кранового типа фланцевое	вода, пар	25	250	20	4,1
12кч11бк		указатель уровня жидкости	вода	25	250	(Nº2) (Nº4) (Nº5) (Nº6) (Nº8)	2,3 3,0 3,4 3,8 4,8
12с13бк		запорное устройство указателя уровня вентильного типа	горячая вода, пар	40	250	20	3,2
12нж13бк		запорное устройство указателя уровня вентильного типа	жидкая и газообразная	40	250	20	3,3

КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ

ТУ 3700-003-92853012-2012

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, ĸrc/cm²	T,°C	DN, mm	Масса, кг
1 6 1p		вентиль запорный проходной пожарный с муфтой и цапкой	вода	10	50	50	2,80
15Б3р		вентиль запорный проходной муфтовый	вода	10	70	15 20 25 32 40 50	0,35 0,44 0,76 1,04 1,64 2,51
15Б1бк(п)		вентиль запорный проходной муфтовый	горячая вода, пар	16	200	15 20 25 32 40 50	0,38 0,47 0,78 1,06 1,78 2,60
15Б24р		клапан запорный сильфонный вакуумный фланцевый (Ру 2,5…1 х10⁵мм рт.ст.)	инертный газ, воздух	2,51 х10 ⁻⁵ ММ рт.ст.	от -20 до +60	25	1,20
15 Б 50р		клапан запорный сильфонный вакуумный цапковый (Ру 2,51 х10 ⁵ мм рт.ст.)	инертный газ, воздух	2,51 х10 ⁻⁵ мм рт.ст.	от -20 до +60	3 10 20	0,92 0,92 1,55
15к12бк		вентиль фарфоровый бронированный фланцевый	агрессивная	4	120	80 100 125 150	46,0 48,0 99,6 132,8
15кч18п		вентиль запорный проходной муфтовый	вода, пар	16	225	15 20 25 32 40 50 65	0,7 0,9 1,4 2,1 3,7 5,0 6,5
15кч8п			вода, пар			80	17,0

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, ĸrc/cm²	T,°C	DN, MM	Масса, кг
15кч11р		вентиль пожарный с муфтой и цапкой	вода	16	50	50	2,6
15кч19п		вентиль запорный проходной фланцевый	вода, пар	16	225	25 32 40 50	2,7 4,3 5,8 8,0
15ч14п		вентиль запорный проходной фланцевый	вода, пар	16	225	65 80 100 125 150 200	21,3 27,7 39,5 57,6 83,3 135,0
15кч16п(нж)		вентиль запорный проходной фланцевый	вода, пар	25	225	32 40 50 65 80	8,0 11,0 14,0 25,0 32,0
15кч12п		вентиль запорный проходной фланцевый	жидкий и газообразный аммиак	25	от-30 до+150	20 25	3,3 3,6
15кч80п		вентиль запорный проходной с уплотнителем из фторопласта фланцевый	хладон 12, хладон 22	16	от-30 до+120	32 40 50	7,8 10,0 12,1
15ч47эм		вентиль угловой нижнего спуска эмалированный фланцевый	агрессивная	6	от -15 до+200	50 65 100	8,8 13,2 25,4

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, ĸrc/cm²	T,°C	DN, MM	Масса, кг
15ч73гм		вентиль диафрагмовый гуммированный фланцевый	агрессивная	6	от-15 до+100	80 100	14,2 23,1
15ч63гм		вентиль прямоточный гуммированный фланцевый	агрессивная	6	от-15 до+100	125 150 200 250 300	52,3 70,3 126,9 212,8 258,6
15ч91эм		вентиль диафрагмовый эмалированный фланцевый	кислота, бензин	6	90	150 200	83,0 127,7
15ч93эм(эм1)		эмалированный фланцевый	(эм) жидкие пищевые	16		10 15 20 25	1,8 2,7 5,1 5,6
15ч94эм(эм1)	4 9		продукты, (эм1) агрессивные растворы, фармацевтичес кие препараты	10	от-15 до+70	32 40 50 65	8,4 9,5 13,8 16,8
15ч95эм(эм1)				6		80 100	27,3 30,2
15вч998п		вентили диафрагмовые футерованные с электроприводом	агрессивная	10	(п1) 60 (п2) 110	40 50 80 100	35,0 37,0 84,0 97,0
15ч74п1м(2м)	_			16	(1м)	15	2,9
15ч75п1м(2м)		вентиль запорный мембранный (1м)-футерованный полиэтиленом (2м)-фторопластом	жидкая и газообразная коррозионная	10	от-15 до+60 (2м) от-15	25 32 40 50	5,2 7,6 10,0 13,2
15ч76п1м(2м)		фланцевый		6,3	до+110	80 100	28,0 40,0

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, кгс/см²	T,°C	DN, MM	Масса, кг
14с17ст 14с917ст		вентиль сильфонный	жидкие и газообразные среды	10	350	15 20 25 32 40 50 65 80 100	2,4 6,6 6,6 13,5 14,8 17,3 27,4 35,7 63,2
15с58нж(п)		вентиль запорный прямоточный	агрессивная	16	(п) 200 (нж) 420	32 40 50 80 100 150	9,5 9,5 15,9 37,5 49,5 95,4
15с51п3(4)		вентиль запорный проходной фланцевый	жидкий и газообразный амиак с маслами ха, ха23, ха30	25	от-40 до+150	20 25 32	4,4 4,9 6,8
15с10п		вентиль запорный проходной цапковый	жидкий и газообразный аммиак	25	от-40 до+150	15	2,0
15с11п		вентиль запорный проходной цапковый	жидкий и газообразный аммиак	25	от-40 до+150	10	0,49
15с13бк1		вентиль запорный угловой цапковый	жидкий и газообразный аммиак	25	от-40 до+150	6 10	0,32 0,50
15с18п		вентиль запорный проходной фланцевый	жидкий и газообразный аммиак	25	от-40 до+150	40 50 80 100 150 200	17,0 24,4 19,7 10,0 97,0 149,0

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, кгс/см²	T,°C	DN, MM	Масса, кг
15с23п		вентиль трехходовый сильфонный фланцевый	аммиак, хладон	25	от-40 до+200	20 25 50 80 100	13,3 15,6 25,0 68,0 77,0
15с94бк		вентиль регулирующий проходной фланцевый	жидкий и газообразный аммиак	25	от-40 до+150	20 25 32	4,9 5,8 9,2
14с20п1		вентиль с колпаком фланцевый	хладон с содержанием масел до10%	25	от-40 до+150	25 32 200	5,5 6,6 184,0
14с26п		вентиль цапковый с ниппелями	хладон-12, хладон-22	25	от-100 до+150	6 10 15 20	1,2 1,7 2,1 3,6
14с27п		вентиль угловой цапковый с ниппелями	хладон	25	от-100 до+150	6 10 15 20	1,3 1,6 2,1 3,6
15с22нж		вентиль запорный фланцевый	DODG TOD	40	425	40 50 80 100 150 200	15,0 17,0 36,0 49,0 105,0 168,0
15с922нж		Электропривод НА-01 НБ-08 НБ-08 НВ-02 НВ-02	вода, пар	40	420	50 80 100 150 200	45,0 82,0 97,0 230,0 320,0

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, кгс/см²	T,°C	DN, MM	Масса, кг
15с52нж9 15с52нж10 15с52нж11		вентиль запорный проходной фланцевый 9 – без ответных фланц. 10 – с ответными фланц. 11 - под приварку	вода, пар	63	400	15 20 25 32 40	6,5 8,7 10,8 15,7 17,5
15с9бк		вентиль цапковый	жидкая и газообразная углекислота	100	от-80 до+150	10 15	1,13 1,81
ВЗ 100-25ом ВЗ 100-32ом ВЗ 100-40ом		вентиль под приварку	жидкая и газообразная	100	400	25 32 40	11,0 16,0 20,0
15с54бк		вентиль запорный проходной игольчатый	жидкая и газообразная	160	200	6 15 20 25	0,6 0,6 1,2 1,5
15с57бк (ВМ-160)		вентиль муфтовый	нефть, газ	160	300	15 20 25	3,2 3,8 4,5
CM 23157						3	8,0
22лс69нж (15с21нж)		вентиль угловой фланцевый	газ, нефтепродукты	400	от-40 до+200	6 10 15 25 32 40	9,1 10,6 11,1 24,3 25,4 35,9
14нж17ст 14нж917ст		вентиль сильфонный	жидкая, газообразная	10	350	15 20 25 32 40 50 65 80 100	2,4 6,6 6,6 13,5 14,8 17,3 27,4 35,7 63,2

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, krc/cm²	T,°C	DN, mm	Масса, кг
15нж65п(бк)		вентиль запорный проходной фланцевый	агрессивная	16	(п) от-40 до+200 (бк) 420	15 20 25 32 40 50 65 80 100 125 150	3,2 4,7 5,7 6,2 11,8 13,7 26,9 29,4 47,4 67,0 99,0
15нж58п(нж)		вентиль запорный прямоточный	агрессивная	16	(п) 200 (нж) 420	25 32 40 50 80 100 150	7,8 8,9 13,6 15,9 37,5 46,9 95,4
15нж958п(нж)		Электропивод ТЭ 099.058-01М ТЭ 099.058-07М Б 099.098-02М Б 099.098-02М	агрессивная	16	(п) 200 (нж) 420	50 80 100 150	42,0 63,5 99,5 149,0
13нж18п		вентиль с обогревом фланцевый	агрессивная	16	до+200	25 40 50 80 100	9,0 16,0 17,5 42,0 54,5
15нж6бк		вентиль проходной муфтовый	агрессивная	25	до+300	6 15	0,30 0,94
15нж11бк		вентиль проходной цапковый	аммиак	25	от-70 до+150	10	0,48
15нж13бк		вентиль угловой цапковый	аммиак	25	от-70 до+150	6 10	0,32 0,55

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, Krc/cm²	T,°C	DN, MM	Масса, кг
14нж22п		вентиль угловой с колпаком фланцевый	хладон	25	от-40 до+150	25	7,1
15нж22п(нж)		вентиль запорный проходной фланцевый	агрессивная	40	(п) 200 (нж) 420	40 50 65 80 100 125 150 200	13,5 14,2 32,0 32,0 45,5 45,5 106,0 165,0
15нж922нж(п)		Электропривод НА-01 НБ-08 НБ-08 НВ-02 НВ-02	агрессивная			50 80 100 150 200	70,0 96,6 123,9 230,0 320,0
15нж40п		вентиль сильфонный	хладон	40	от-100 до+150	32 50 65 100 125 150	11,2 14,1 27,2 51,5 73,0 84,0
15нж940п		Электропривод ТЭ 099.058-01М ТЭ 099.058-07М Б 099.098-01М Б 099.098-01М				50 65 100 150	32,9 46,4 101,3 130,2
15нж54бк		вентиль проходной запорный игольчатый	жидкая, газообразная	160	300	15	0,7
15нж57бк		вентиль запорный	агрессивная	160	300	15 20 25	3,3 3,8 4,5

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, krc/cm²	T,°C	DN, MM	Масса, кг
вкс		вентиль с патрубками под приварку	агрессивная	160	300	32 40 50	12,9 15,0 20,0
13нж62ст		вентиль сильфонный угловой	газ	200	430	6 40 80	9,9 55,0 307,0
15нж46бк		вентиль цапковый с ниппелями под приварку	агрессивная	200	200	6	1,6
15нж56бк		вентиль с патрубками под приварку	жидкая и газообразная	200	200	15	3,7
15нж956бк		Электропривод Б 099.063	агрессивная	200	200	15	47,0
15п56п		вентиль прямоточный сильфонный фланцевый	агрессивная	6	100	32 50	2,1 5,5
15п57п		вентиль прямоточный сильфонный фланцевый	агрессивная	6	50	32 50	1,5 5,1

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, кгс/см²	T,°C	DN, mm	Масса, кг
15Б816р1 (Т 26314)		вентиль НЗ с электромагнитным приводом	газ	0,05-0,3	20	10	1,0
15Б817р (Т 26315)		вентиль НО с электромагнитным приводом	газ	0,05-0,3	20	10	0,96
T 26401		вентиль мембранный с электромагнитным приводом	хладон	25	от-2 до+45	10 15	1,9 2,0
15Б859п (ПЗ 26291М)		клапан с электромагнитным приводом НЗ	пар, конденсат	от 0 до 0,6	от+20 до+175	10 15	2,1 2,2
15кч883р (СВМГ)		вентиль мембранный с электромагнитным приводом фланцевый	газ	от 0,01 до 1	от-15 до+40	25 40 50	7,8 10,5 14,2
15кч888р (СВМ)		вентиль мембранный с электромагнитным приводом фланцевый	вода, воздух, хладон, аммиак	16	45	25 40 50 65	6,2 7,8 11,1 25,5
15кч892п (СВВ)		вентиль сальниковый с электромагнитным приводом и электромагнитной защелкой фланцевые	вода, пар	0-16 0-6	от 5 до+150	25 50 65	18,2 22,2 34,0

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, ĸrc/cm²	T,°C	DN, mm	Масса, кг
13с803р (ПЗ 26227)		вентиль НЗ мембранный с электромагнитным приводом	хладон	от 5 до 23	от-2 до+45	10 15	2,4 2,6
13c804р (ПЗ 26237)		вентиль НЗ мембранный с электромагнитным приводом	хладон	от 5 до 23	100	15	2,6
13c810p (T26264)		вентиль НЗ мембранный с электромагнитным приводом	аммиак, вода	до 23	от-40 до+45	10 15	2,8 3,0
13нж829р (Т 26316)		вентили НЗ с электромагнитным приводом муфтовый	мазут, дизельное топливо	до 2,5	90	15	3,9

КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ

ТУ 3700-005-92853012-2012

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, ĸrc/cm²	T,°C	DN, MM	Масса, кг
16ч42p	+ + + + + + + + + + + + + + + + + + +	клапан приемный с сеткой, фланцевый	вода, нефть	2,5	50	50 80 100 150 200 250 300 400	3,8 8,0 11,0 24,0 42,0 98,0 145,0 210,0
16ч14п		клапан обратный подъемный с полиэтиленовым покрытием фланцевый	растворы NaCl, NaOH, HCl	6	60	50 80 100 150	7,4 9,7 13,0 26,5

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, ĸrc/cm²	T,°C	DN, MM	Масса, кг
16Б1бк		клапан обратный подъемный муфтовый	вода, пар	16	от200	15 20 25 40 50	0,23 0,30 0,50 1,40 2,00
16кч11р(бр)		клапан обратный подъемный муфтовый	вода, пар	16	(р) 50 (бр) 225	15 20 25 32 40 50	0,5 0,8 1,0 1,8 3,0 4,0
16ч3р(бр)		клапан обратный подъемный фланцевый	вода, пар	16	(р) 50 (бр) 225	25 40 50	3,1 7,0 9,4
16ч6р(бр)		клапан обратный подъемный фланцевый	вода, пар	16	(p) 50 (бр) 225	65 80 100 150	18,0 23,5 35,5 74,0
16кч9нж(п)		клапан обратный подъемный фланцевый	вода, пар	25	(нж) 300 (п) 225	32 40 50 65 80	5,8 7,9 10,3 18,9 24,7
16с13нж		клапан обратный подъемный фланцевый	вода, пар	40	425	40 50 65 80 100 150 200	8,5 9,5 21,1 28,4 35,5 82,7 138,0
16с48нж		клапан обратный подъемный муфтовый	нефть	160	300	15 20 25 40	2,0 2,5 3,0 5,0

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, кгс/см²	T,°C	DN, mm	Масса, кг
16нж10п(нж)		клапан обратный подъемный фланцевый	агрессивная	16	(п) 200 (нж) 420	40 50 65 80 100 150	11,0 12,6 20,0 28,0 35,5 78,0
16нж48нж		клапан обратный подъемный муфтовый	агрессивные нефтепродукты	160	300	15 20 25 40	2,0 2,5 3,0 5,0
19Б4бк(нж)		клапан обратный поворотный муфтовый	вода, пар	25	225	6 15 25 32	0,5 0,9 1,7 2,1
19ч21бр		клапан обратный поворотный однодисковый межфланцевый	вода, пар	10	225	50 80 100 150 200 250 300 400 500 600	2,4 4,9 5,5 11,6 25,0 33,7 112,0 127,0 180,0 229,0
19ч24бр		клапан обратный поворотный	вода	16	225	300 400	112,0 210,0
19ч19p		однодисковый фланцевый	БОДА	10	120	800 1000	784,0 1133,0
19с47нж		клапан обратный поворотный под приварку	вода, пар	40	450	200 300 400 600	22,0 75,0 120,0 340,0

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, кгс/см²	T,°C	DN, MM	Масса, кг
19с53нж 19нж53нж		клапан обратный поворотный фланцевый	вода, пар, нефтепродукты	40	425	50 80 100 150 200	26,0 43,0 68,0 82,0 215,0
19с38нж		клапан обратный поворотный под приварку	вода, пар	63	425	50 80 100 150 200	3,1 6,5 12,0 24,3 43,0
19нж63бк		клапан обратный поворотный фланцевый	жидкие и газообразные нефтепродукты	40	от-100 до+600	50 80 100 150 200	8,0 15,0 24,0 56,0 105,0
19нж38нж		клапан обратный поворотный под приварку	агрессивная	63	130	40 50 65 80 100 150 200	12,2 13,8 22,0 23,9 40,8 83,2 132,0
19нж10бк		клапан обратный поворотный фланцевый	нефтепродукты	160	от-100 до+600	50 80 100 150	22,0 41,5 64,0 143,0
19тн12бк		клапан обратный поворотный межфланцевый	жидкая и газообразная агрессивная	25	150	50 80 100 150 200	1,5 3,5 5,5 11,0 20,0
19тн13бк				16		250	24,0

КЛАПАНЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ

ТУ 3700-006-92853012-2012

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, ĸrc/cm²	T,°C	DN, MM	Масса, кг
ПКК-40М-00		клапан-отсекатель предохранительный муфтовый	газ	6 (12)	от 5 до 50	40	7,3
ПКН(В)		клапан предохранительный запорный фланцевый	газ	12	от-15 до+50	50 100	31,3 52,5
17ч3бр(18бр)		клапан предохранительный однорычажный малоподъемный фланцевый	вода, пар	16	225	25 40 50 80 100	4,6 8,4 13,2 25,3 40,0
17ч5бр(19бр)		клапан предохранительный двухрычажный малоподъемный фланцевый	вода, пар	16	225	80 125 150	34,0 58,0 86,0
17с28нж		клапан предохранительный полноподъемный пружинный фланцевый	жидкая и газообразная	16	250	50 80	18,0 28,0
17с50нж		клапан предохранительный малоподъемный пружинный фланцевый	жидкая и газообразная	40	250	50 80	20,6 40,0

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, ĸrc/cm²	T,°C	DN, MM	Масса, кг
СППКР 17с6нж 17с17нж		клапан предохранительный с ручным подрывом фланцевый		16		50 80 100 150 200	29,0 40,0 62,0 135,0 250,0
17с21нж 17с25нж			жидкая и газообразная нейтральная по отношению к углеродистым сталям	40	от-40 до+450	25 50 80 100 150	25,0 31,0 42,0 65,0 140,0
17с89нж			СТалям	63		50 80 100	53,0 55,0 85,0
17с90нж				160		50 80	60,0 72,0
СППК 17с7нж 17с13нж				16		50 80 100 150 200	26,0 37,0 58,0 130,0 230,0
17с14нж 17с23нж		клапан предохранительный без ручного подрыва фланцевый	жидкая и газообразная нейтральная по отношению к углеродистым сталям	40	от-40 до+450	25 50 80 100 150	25,0 28,0 39,0 65,0 96,0
17с85нж	The state of the s			63		50 80 100	37,0 65,0 83,0
17с80нж				160		50 80	42,0 64,0
СППКР 17нж6нж 17нж17нж				16		50 80 100 150 200	30,0 42,0 62,0 94,0 180,0
17нж21нж 17нж25нж		клапан предохранительный с ручным подрывом фланцевый	жидкая и газообразная агрессивная химическая и	40	от-40 до+600	25 50 80 100 150	24,0 31,0 44,0 70,0 94,0
17нж89нж		фланцовия	нефтяная	63		50 80 100	53,0 68,0 85,0
17нж90нж				160		50 80	53,0 64,0

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, ĸrc/cm²	T,°C	DN, mm	Масса, кг
СППК 17нж7нж 17нж13нж				16		50 80 100 150 200	27,0 39,0 58,0 91,0 176,0
17нж14нж 17нж23нж		клапан предохранительный без ручного подрыва фланцевый	жидкая и газообразная нейтральная по отношению к углеродистым сталям	40	от-40 до+600	25 50 80 100 150	21,0 29,0 41,0 65,0 96,0
17нж85нж			CTWININ	63		50 80 100	50,0 65,0 83,0
17нж80нж				160		50 80	60,0 72,0

КЛАПАНЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ, РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ

ТУ 3700-006-92853012-2012

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, ĸrc/cm²	T,°C	DN, mm	Масса, кг
21ч10нж ("НО")		регулятор давления прямого действия "после себя"	жидкая и газообразная неагрессивная	16	300	50 80	82,0 94,9
21ч12нж ("НЗ")		регулятор давления прямого действия "до себя"				100 150	112,3 159,8
21ч13нж ("НО")		регулятор давления прямого действия "после себя"	жидкая и	16	200	50	26,0
21ч14нж ("НЗ")		регулятор давления прямого действия "до себя"	газообразная			80	32,0
21ч5бк		регулятор давления прямого действия "после себя"	пар	16	225	80 100 150	34,4 59,0 121,0
РДБК 1П-50 РДБК 1П-100		регулятор давления прямого действия блочный Казанцева	газ	12		50 100	35,8 89,1

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, ĸrc/cm²	T,°C	DN, MM	Масса, кг
РД-32М РД-50М		регуляторы давления	газ	16	225	32 50	8,0 12,5
21с10нж ("НО") 21с12нж ("НЗ")		регулятор давления прямого действия "после себя" регулятор давления прямого действия "до себя"	жидкая и газообразная	16	300	50 80 100 150	83,4 113,5 127,8 205,1
22с32п 22нж32п		клапан отсечной с пневматическим мембранным исполнительным механизмом фланцевый «нз»	жидкая и газообразная	25	120	25 32 40 50 80	30,0 34,7 43,2 46,3 70,0
22ч6π ("HO") 22ч7π ("H3")		клапан мембранный с антикоррозионным покрытием фланцевый «но» / «нз»	растворы кислот и щелочей	6	60	50 80 100 125 150 200 250 300	26 49 56 69 108 177 279 378
25ч41нж ("НО") 25ч42нж ("НЗ")		клапан регулирующий	жидкая и газообразная	16	200	15	20,0
25ч37нж ("НО") 25ч38нж ("НЗ")		клапан регулирующий двухседельный с пневматическим мембранным исполнительным механизмом фланцевый	жидкая и газообразная	16	200	25 40 50 80 100 150 200 250 300	21,3 40,9 49,4 82,4 127,0 181,0 365,0 488,0 734,2

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, ĸrc/cm²	T,°C	DN, mm	Масса, кг
25ч943нж						15	20,0
25ч940нж		клапан регулирующий с электрическим исполнительным механизмом фланцевый	жидкая и газообразная	16	225	25 40 50 80	23,0 28,0 35,5 67,8
				10		15	13,15
25ч35эм ("HO")		клапан регулирующий диафрагмовый эмалированный с	жидкая	6	от-15	20 25 32	22,5 23,5 35,5
25ч36эм ("НЗ")		пневматическим мембранным исполнительным	агрессивная	4	до+120	40 50	36,0 54,0
		механизмом фланцевый		3		65 80 100	57,0 66,0 70,0
25ч5п ("НО") 25ч7п ("НЗ")		клапан регулирующий диафрагмовый футерованный с пневматическим мембранным исполнительным механизмом фланцевый	агрессивные	3	(⊓1) 60 (⊓2) 110	15 25 32 50 80 100	13,0 19,2 31,0 51,0 57,0 111,0
25ч914нж		клапан регулирующий с электрическим исполнительным механизмом фланцевый	вода, пар	16	225	100 150 200 250 300	100,0 153,0 310,0 426,0 680,0
25с48нж ("НО") 25с50нж ("НЗ")		клапан регулирующий двухседельный с пневматическим мембранным исполнительным механизмом фланцевый	жидкая и газообразная	64	220	25 40 50 80 100 150 200 250 300	36,0 54,0 62,0 107,0 172,0 275,0 500,0 700,0 1010,0
25нж90нж ("НО") 25нж92нж ("НЗ")		клапан регулирующий сильфонный с пневматическим мембранным исполнительным механизмом фланцевый	жидкая и газообразная	40	от-40 до+350	80 100 150	102,0 156,0 232,0

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, ĸrc/cm²	T,°C	DN, mm	Масса, кг
25нж48нж ("НО") 25нж50нж ("НЗ")		клапан регулирующий двухседельный с пневматическим мембранным исполнительным механизмом фланцевый	агрессивные	64	220	25 40 50 80 100 150 200 250 300	36,0 54,0 62,0 107,0 172,0 275,0 500,0 700,0 1010,0
ПОУ-7 (проходной) ПОУ-10 (угловой)		пневматические односедельные исполнительные устройства НЗ и НО муфтовые	вода, пар, газ	63	от-40 до+225	15 20	18,0 19,5
ПОУ-8 (проходной) ПОУ-11 (угловой)		пневматические односедельные исполнительные устройства НЗ и НО фланцевые	вода, пар, газ	160	от-40 до+225	15 20	21,5 23,2
6c-8-2 6c-8-3 6c-8-4				63	425	200 250 300	260,0 270,0 275,0
6c-9-1 6c-9-2 6c-9-3 6c-9-4 6c-9-5		клапан регулирующий поворотный под приварку	пар, вода	100	450	80 100 150 200 250	104,0 101,0 140,0 155,0 275,0

ЗАДВИЖКИ

ТУ 3700-002-92853012-2012

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия (Тип привода)	Рабочая среда	PN, krc/cm²	T,°C	DN, mm	Масса, кг
30кч70бр		задвижка из ковкого чугуна с унифицированным затвором двухдисковая	бензин, керосин	4	от-30 до+100	40 50 65 80 100	3,8 5,0 9,0 11,0 17,0
30ч47бк		задвижка чугунная клиновая с невыдвижным шпинделем	топливный газ	6	100	50 80 100 150	18,9 34,1 44,9 72,9

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия (Тип привода)	Рабочая среда	PN, ĸrc/cm²	T,°C	DN, MM	Масса, кг
30ч7бк		задвижка чугунная параллельная с выдвижным шпинделем двухдисковая	топливный газ	6	100	50 80 100 150 200	17,0 28,0 37,0 78,0 125,0
30ч6бр		задвижка чугунная параллельная с выдвижным шпинделем фланцевая	вода, пар		225	50 80 100 125 150 200 250 300 350 400	18,0 28,0 39,3 57,0 74,0 116,0 165,0 242,0 327,0 445,0
30ч906бр		Электропривод HA-099-058 HA-099-058 HБ-98-03 HБ-98-03 HБ-98-03		10		100 150 200 250 300 400	65,0 98,0 165,0 240,0 287,0 492,0
30ч706бр		Гидропривод	вода		100	80 100 200 300 400	30,0 75,0 180,0 303,0 558,0
30ч15бр		задвижка чугунная				500	870,0
30ч515бр		параллельная с невыдвижным шпинделем	вода	10	100	600 800	1180,0 2831,0
30ч915бр		Электропривод НВ-100-06 НВ-100-19М НГ-102-06	2974			500 600 800	910,0 1170,0 2800,0
30ч330бр		задвижка чугунная				1200	7540,0
30ч530бр		клиновая с невыдвижным шпинделем				600 1000	1074,0 4189,0
30ч930бр		Электропривод НВ-16 НГ-03 НД-03 НД-03 НД-06	вода	10	120	600 1000 1200 1400 1600	1120,0 4382,0 7772,0 9985,0 10540,0
30ч925бр		Электропривод НВ-06 НВ-06 НГ-03 НГ-03 НГ-06	вода	2,5	100	800 1000 1200 1400 1600	1772,0 2680,0 4285,0 5028,0 6597,0

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия (Тип привода)	Рабочая среда	PN, ĸrc/cm²	T,°C	DN, MM	Масса, кг
30с907нж		задвижка клиновая штампосварная с выдвижным шпинделем с концами под приварку	вода, пар, масло, нефть	25	350	400 500 600 800	560 1080 1515 2437
30с911нж	P)	Электропривод НГ-036 (В) ВГ-06 (Г)	вода (В), газ (Г)	1	200	1500	3530,0
30с914нж	74 \$ 10	Электропривод НГ-06 (В) ВГ-06(Г)	вода (В), газ (Г)	1,6	200	1400	2305,0
30с514нж		Конический редуктор				1400	2237,0
30с947нж		Электропривод НВ-06 (В); ВВ-06 (Г) НВ-19 (В); ВВ-12 (Г) НГ-06 (В); ВГ-06 (Г)	вода (В), газ (Г)	4	200	800 1000 1200	1087,0 1172,0 1895,0
30с547нж		Конический редуктор	,			800 1000 1200	1042,0 1127,0 1842,0
30с946нж		Электропривод НБ-03(В);ВБ-03(Г) НВ-06(В);ВВ-06(Г) НВ-06(В);ВВ-06(Г)	вода (В), газ (Г)	6	200	400 500 600	288,0 457,0 602,0
30с46нж		Маховик				400 500 600	251,0 396,0 541,0
30с942нж		Электропривод НА-05(В);ВА-05(Г) НБ-03(В);ВБ-03(Г) НБ-03(В);ВБ-03(Г) НБ-03(В);ВБ-03(Г)	вода (В), газ (Г)	10	200	150 200 250 300	67,0 134,0 156,0 204,0
30с42нж		Маховик	, ,			150 200 250 300	63,0 97,0 119,0 167,0

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия (Тип привода)	Рабочая среда	PN, ĸrc/cm²	T,°C	DN, mm	Масса, кг
30с950нж		Электропривод НА-05 (В); ВА-05 (Г) НБ-03 (В); ВБ-03 (Г) НГ-06 (В); ВГ-06 (Г) НГ-06 (В); ВГ-06 (Г)	вода (В), газ (Г)	16	200	150 200 600 800	67,0 150,0 2380,0 2555,0
30с50нж		Маховик				150 200	63,0 120,0
31c942p		Электропривод HB-02 HB-06 HB-19 HГ-06 HД-03	абразивная пульпа	10	80	400 500 600 800 1000	870,0 1317,0 2005,0 3180,0 4675,0
30с41нж		задвижка литая клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая				50 80 100 150 200 250 300 350	25,0 38,0 52,0 97,0 143,0 238,0 395,0 450,0
30с541нж		Конический редуктор	вода (В) - пар (П) нефть (Н) газ (Г)			400 500 600	675,0 1260,0 1400,0
30с941нж		HA-04 (B,П); BA-05 (H,Г) HA-05 (B,П); BA-05 (H,Г) HA-05 (B,П); BA-05 (H,Г) HA-10 (B,П); BA-10 (H,Г) H5-03 (B,П); B5-03 (H,Г) H5-03 (B,П); B5-03 (H,Г) H5-03 (B,П); B5-03 (H,Г) H8-03 (B,П); B8-03 (H,Г) H8-16 (B,П); B8-06 (H,Г) HB-16 (B,П); B8-09 (H,Г) HF-03 (B,П); BF-03 (H,Г) H7-03 (B,П); BF-03 (H,Г) H7-03 (B); B7-03 (F)		16	425	50 80 100 150 200 250 300 350 400 500 600 1000	20,0 35,0 45,0 128,0 290,0 310,0 356,0 460,0 800,0 1180,0 1940,0 5875,0 7165,0
31с18нж		задвижка клиновая двухдисковая с выдвижным шпинделем фланцевая	вода, пар, масло, жидкие и газообразные нефтепродукты	63	425	50 80 100 150	42,0 69,0 115,0 215,0
31с45нж		задвижка клиновая с выдвижным шпинделем сальниковая фланцевая	вода, пар, природный газ, нефтепродукты	160	450	50 80 100 150	72 105 120 350

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия (Тип привода)	Рабочая среда	PN, кгс/см²	T,°C	DN, MM	Масса, кг
30с64нж		задвижка литая клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая	вода (В) пар (П) нефть (Н) газ (Г)	25	от-40 до+425	50 80 100 150 200 250	20,0 35,0 50,0 111,0 288,0 395,0
30с564нж		Конический редуктор				300 400 500	405,0 715,0 1300,0
30с964нж		Электропривод НА-04 (В,П); ВА-05 (Г,Н) НА-05 (В,П); ВА-05 (Г,Н) НА-05 (В,П); ВА-05 (Г,Н) НА-10 (В,П); ВА-10 (Г,Н) НБ-03 (В,П); ВБ-03 (Г,Н) НБ-03 (В,П); ВБ-03 (Г,Н) НВ-06 (В,П); ВВ-06 (Г,Н) НВ-16 (В,П); ВВ-09 (Г,Н) НГ-03 (В); ВГ-03 (Г) НД-09 (В); ВД-09 (Г) НД-06 (В); ВД-06 (Г) НД-03 (В); ВД-06 (Г)				50 80 100 150 200 250 300/250 400 500 800 1000 1200	20,0 75,0 85,0 141,0 368,0 546,0 595,0 804,0 1443,0 4070,0 5930,0 7265,0
30с927нж		Электропривод HB-16 (В,П); BB-09 (H) HГ-03 (В); BГ-03 (H) HГ-03 (В); BГ-03 (H) HД-03 (В); ВД-03 (Н)	вода (В)		от-40 до+300	400 500 600/500 800	662,0 1445,0 1360,0 4160,0
30с527нж			пар (П) нефть (Н)	25		400 500 600/500	574,0 1300,0 1890,0
30с327нж		Червячный редуктор				800	3890,0
30с15нж		задвижка литая клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая	вода (В) пар (П) нефть (Н) газ (Г)	40	от-40 до+425	50 80 100 150 200 250	20,0 35,0 58,0 111,0 291,0 405,0
30с515нж		Конический редуктор				500	1698,0
30с915нж		Электропривод НА-04 (В,П); ВА-05 (Г,Н) НА-05 (В,П); ВА-05 (Г,Н) НА-05 (В,П); ВА-05 (Г,Н) НА-10 (В,П); ВА-10 (Г,Н) НБ-03 (В,П); ВБ-03 (Г,Н) НВ-06 (В,П); ВВ-06 (Г,Н) НГ-03 (В); ВГ-03 (Г)				50 80 100 150 200 250 300 500	20,0 75,0 96,0 141,0 371,0 469,0 580,0 1885,0

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия (Тип привода)	Рабочая среда	PN, ĸrc/cm²	T,°C	DN, MM	Масса, кг	
30с76нж		задвижка литая клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая			от-40 до+425	150 200 250/200	115,0 323,0 486,0	
30с576нж		Конический редуктор	вода (В) пар (П)			07-40	250 300 400 500	497,0 1200,0 1670,0 1720,0
30с976нж		Электропривод НВ-02 (В,П); ВВ-02 (Н,Г) НВ-02 (В,П); ВВ-08 (Н,Г) НВ-06 (В,П) НГ-06 (В,П); ВГ-06 (Н,Г) НГ-06 (В,П); ВГ-06 (Н,Г) НГ-06(В,П);ВГ-06(Н,Г) ВД-06(В,П,Н)	нефть (Н) газ (Г)	64		200 250/200 250 300 400 500 1200	455,0 597,0 652,0 1300,0 1882,0 1925,0 14260	
30с919нж		Электропривод ВД-09(В,П,Н) ВД-06(В,П,Н) ВД-06(Н) ВД-06(В,П,Н) задвижка литая клиновая с выдвижным шпинделем	вода (В) пар (П) нефть (Н)	80	от-40 до+90	500 700 800 1000	2130 6100,0 7700,0 11010	
зкс		задвижка клиновая с выдвижным шпинделем муфтовая (фланцевая)	жидкие и газообразные нефтепродукты	160	450	15 20 25 32 40	2,1 3,8 3,8 8,0 9,4	
30нж947нж		Электропривод НВ-06 (ВВ-06) НВ-19 (ВВ-12) НГ-03	газ	4	300	800 1000 1200	1087,0 1172,0 1895,0	
30нж547нж		Конический редуктор				800 1000 1200	1042,0 1127,0 1842,0	
30нж46нж		Маховик				400 500 600	251,0 396,0 541,0	
30нж946нж		Электропривод НБ-03 (ВБ-03) НВ-06 (ВВ-06) НВ-06 (ВВ-06)	газ	6	300	400 500 600	288,0 457,0 602,0	

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия (Тип привода)	Рабочая среда	PN, кгс/см²	T,°C	DN, MM	Масса, кг
30нж42нж		Маховик	газ	10	300	150 200 250 300	63,0 97,0 119,0 167,0
30нж41нж		задвижка литая клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая	агрессивная жидкая или газообразная	16	565	50 80 100 150 200	25,0 38,0 54,0 100,0 195,0
33a17p		задвижка шланговая фланцевая	слабые растворы кислот и щелочей	6	120	50 80 100 125 150 200	8 14 28 32 55 74

ЗАТВОРЫ

ТУ 3700-002-92853012-2012

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, ĸrc/cm²	T,°C	DN, MM	Масса, кг
32ч326р		затворы поворотные дисковые фланцевые с редуктором	вода	10	100	500 600 800	431,0 559,0 800,0
32ч926р		затворы поворотные дисковые фланцевые под привод				500 600 800	445,0 531,0 840,0

КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ

ТУ 3742-011-92853012-2012

Обозначение	Эскиз	Наименование изделия	Рабочая среда	PN, кгс/см²	T,°C	DN, MM	Масса, кг
45ч12нж		конденсатоотводчик термодинамический муфтовый	пар	16	200	15 20 25 32 40 50	1,0 1,5 2,0 3,5 4,5 7,0
45ч15нж		конденсатоотводчик термодинамический муфтовый с обводом	пар	16	200	15 20 25 32 40 50	2,1 2,7 4,2 5,4 8,7 11,5
45ч13нж		конденсатоотводчик поплавковый муфтовый	пар	16	300	20 25 40 50	7,0 8,6 16,5 26,5
45с13нж		конденсатоотводчик термодинамический под приварку	пар	40	300	10 15 25 32 40 50	0,8 1,2 1,9 3,0 4,2 6,1
45с16нж		конденсатоотводчик термодинамический штуцерно-торцевой	пар	40	250	10 15 25 32	1,0 1,5 2,4 4,1

СЕРТИФИКАТЫ И РАЗРЕШЕНИЯ

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЛО СООТВЕТСТВИИ

Binaria a Municipal America (America (A

рим, бълга на съветника съета пречапреча на гразарува. по 440,00, 100,00 пр. Паменика себит в през 1 мето ст по на пат е 40, бълга усета настични помени на 460,00 Lorent de 1721 desermante 47. August verra de marconismo desembla de 47.04. 2017 filos consecto de marconista de marconista per 188 (2017) del 2017 del 2017

S. 1.4.
ILLE REPORT OF STREET AND A STREET A



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

12/4/M/2 2 1/6/2/M/6 бесероння.

жагоперання — законрожните — зак

Сборшиков Сергей Яконасияч (Ф.И.О. заявителя)



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

AUDIO COOTBETCTBHI

haseas, Autoroppe distress diseased sea propoposate descript, certification of the proposate of the propo

— по применент в тема, СКО по 107 1 130-00 Пеневенный при пераби. Эб ист. Осеа уденням до предерждения — 1 год. Осеа уденням до предерждения — 1 год. 1 год

Сборшихов Сергей Яколевич

[невциям и беннято руковдутите суганизация—
заментия и феннятого яки, з зремутрифомного в
менеты недисительного яки, з зремутрифомного в
менеты недисительного предуставного в

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

ARRESTAND OCCUPATION OF CONTROL O

ULZAMEG 21.05.2066, бесеронно, законрениям 1-2 законрениям 1

A

ЕВГ 43 ИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ

200. С.В. Патемание Олиге сър. Пата сът и Кългина сът 10 Г. Тамфол. -724 Е.О.О.О. или independa: пата сът и построине постоја и пост бърго Гъскови. пата пост брег ург. рез и пост грего резервен сът ин посроин. Пара дъй въ-ден пост пост брег ург. рез и пост грего резервен сът ин посроин. Пара дъй въ-

Политика в почисковани применения до 2315 году ССС В с Уста в слива забражера Пр. 1906 году применения применения в применения прим

Consideration regime 2.

Consideration regime 3.

Consideration regime

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Деклирации о соответствия принята на освявании Протонна вененияй 869571-ИЛС/12-2017 от 18.12-2017г. Испагательна забораперия ООО «СТАИДАРТ», оттесня вохрединации № РССС ВО 31112301.60014 от 26.01.2017

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

American Commission of Commission Commission (Commission Commission (Commission Commission Commissi

ЕВРАЗНЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИК

MILE ADMINISTRATION COOLER CERRO

Mana A. Name (Annual State of the Cooler of the Cool

образа по се се до продости по се предости по се п

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

ETIL JEKANANUBIO COOTBETCTBBBI

Mannan, Lanangaren Holle, Proceeding State of Health State of

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

ANALYSA (AMBO OLOOD BELLETHIN)

MANICA MARINE OLOOD BELLETHING (THE INTERNATION OLOOD BELLETHING OF THE INTERNATION OLOOD BELLETHING OF THE INTERNATION OLOOD BELLETHING OLOOD B



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

условия уделения — группа 2(С) по ГОСТ 15130-09. Срок службы – 12 лет. Досларация о соответствии действительна с даты регветрации по 25.12.2022 испочетельно.

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

ваниям, Ационерии обизсетно «Попонений замод трубноровация» домугуль», ОТРИ
\$35000455, Оведения в теху дережений ритерии Пензияни Федеральной
торогов (торогов обизоное) дийно у Пензияний Пензияний Федеральной
торогов (торогов обизоное) дийно у Пензияний Пензияний Пензияний Федеральной
торогов (Тензияний Пензияний Пензияний



АО "Пензенский завод трубопроводной арматуры"

440034 г.Пенза, ул.Калинина, 108 Г

e-mail: info@pzta.ru www.pzta.ru

СЕРТИФИКАТЫ И РАЗРЕШЕНИЯ







Орган на сразования «Респафосирос»: Моас-1051197, г. Моска, Берносовская ул., в. 1, офы 400, тал.: «7,009)400-23-31

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ RUMCK.014.015.CM.0680

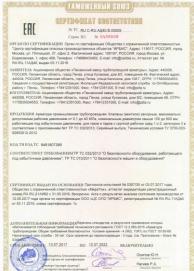
Срох действия с 13 авремя 2017 г. по 12 авремя 2020 г.

Bazaur Akunonepuosy oбществу
«Пециенский завол трубопроводной арматурью»
(Пециенский завол трубопроводной арматурью
Тел.: = 7(8412)\$51-000; Факс: = 7(8412)\$1-400;
сайт: www.patan.; usenzyonusa norva: info@pataru
OFPH: 1175835004553, ИНН: \$836681560









РЕФЕРЕНЦ - ЛИСТ

Предприятия, на которых в настоящее время эксплуатируется продукция производства АО «Пензенский завод трубопроводной арматуры», заключившие прямые договора:

Nº	Название организации	Адрес
	Нефтяная, нефтеперерабатывающая, газовая промы	ышленность:
1	ООО «Торговый дом «ЛУКОЙЛ»	г.Москва
2	ОАО «Татнефть» им. В.Д.Шашина	г. Альметьевск
3	ОАО «Газпромнефть-МНПЗ»	г.Москва
4	ДОАО ЦКБН ОАО «Газпром»	г. Подольск
5	ОАО «Славнефть-Мегионнефтегаз» (ОАО «СН-МНГ»)	г. Мегион
6	ОАО «Салаватнефтехимремстрой» (ОАО «СНХРС»)	г. Салават
7	ОАО «Акционерная компания ОЗНА»	г. Октябрьский
8	ПИИ ОАО «Газтурбосервис» (ОАО «Газпром»)	г. Тюмень
9	Государственное унитарное предприятие Ямало-Ненецкого	г. Лабытнанги
	автономного округа «Газонаполнительная станция» (ГУП ЯНАО «ГНС»)	
10	ЗАО «Ульяновскнефтепродукт»	г. Ульяновск
11	ОАО «Костромаоблгаз»	г. Кострома
12	ОАО «Тверьоблгаз» Филиал "Нелидовомежрайгаз»	г. Нелидово
13	ОАО «Орелоблгаз»	г. Орел
	Химическая, нефтехимическая промышленно	ость:
14	ОАО «СИБУР – Русские шины»	г. Омск
15	ОАО «Пластик» (ГК СИБУР)	г. Узловая
16	ОАО «Завод минеральных удобрений Кирово-Чепецкого химического комбината»	г. Кирово-Чепецк
17	ОАО «Уфаоргсинтез»	г. Уфа
18	ОАО «Котласский химический завод»	г. Коряжма
19	ТОО «Степногорский горно-химический комбинат»	РК, г. Степногорск
20	ОАО «Владимирский химический завод» (ОАО «ВХЗ»)	г. Владимир
21	ЗАО «Кыштымский Медеэлектролитный завод»	г. Кыштым
22	ОАО «ИБРЕДЬКРАХМАЛПАТОКА»	п/о Ибредь
23	ОАО «Каустик»	г. Волгоград
24	ФКП «Комбинат «Каменский»	г. Каменск-Шахтинский
25	ОАО «Сода» (Башкирская Содовая Компания)	г. Стерлитамак
26	ОАО «Соликамский магниевый завод»	г. Соликамск
27	ОАО «Москокс» («Мечел-Майнинг»)	г. Видное
28	ООО «Ишимбайский специализированный химический завод	г. Ишимбай
-	катализаторов» (KNT GROUP)	
29	ОАО «Уральский завод химических реактивов»	г. В. Пышма
30	ОАО «Волжский азотно-кислородный завод»	г. Волжский
31	ОАО «Ефремовский завод синтетического каучука» (ОАО «E3CK»)	г. Ефремов
32	ОАО «ВЕРОФАРМ»	г. Москва
33	ОАО «Ирбитский химико-фармацевтический завод»	г. Ирбит

34	240 «Cuбupowuй порожиминорумий оргод»	г. Лесосибирск
35	ЗАО «Сибирский лесохимический завод» ОАО «АВВА РУС»	г. Москва
36	ОАО «АВБА РУС» ОАО «Марийский Целлюлозно-Бумажный Комбинат»	
37		г. Волжск
	ОАО «Фармстандарт»	г. Долгопрудный
38	ОАО «Химпром»	г. Новочебоксарск
39	ОАО «Ярославский технический углерод» (ОАО «ЯТУ»)	г. Ярославль
40	ООО «Омсктехуглерод»	г. Омск
	Металлургия:	
41	ОАО «Корпорации ВСМПО-АВИСМА»	г. Верхняя Салда
42	ОАО «ПОЛЕМА»	г. Тула
43	ОАО «Евразруда»	г. Москва
44	АО «АрселорМиттал Темиртау»	РК, г. Темиртау
45	ОАО «Екатеринбургский завод по обработке цветных металлов»	г. Верхняя Пышма
	(ГК «Ренова»)	
46	ОАО «Уральская Сталь» (МЕТАЛЛОИНВЕСТ)	г. Новотроицк
47	ОАО «Завод точного литья»	г. Рязань
	* *	1
	Энергетика, генеральные подрядчики:	
48	ОАО «Системный оператор Единой энергетической системы» (ОАО «СО ЕЭС»)	г. Москва
49	ОАО «Федеральная сетевая компания Единой энергетической системы» (ОАО «ФСК ЕЭС»)	г. Москва
50	ОАО «Красноярская ГЭС»	г. Дивногорск
51	ОАО «ИНТЕР РАО – Электрогенерация» (ОАО «ИНТЕР РАО ЕЭС»)	г. Москва
52	ОАО «НИКИМТ-Атомстрой» (предприятие Госкорпорации Росатом»)	г. Москва
E 2	ОАО «Э.ОН Россия»	- Maguna
53 54		г. Москва г. Москва
	Филиал «Шатурская ГРЭС» ОАО «Э.ОН Россия»	
55	ОАО «Квадра»	г. Шатура
56	ОАО «Волжская ТГК» Саратовский филиал	г. Саратов
57	ОАО «Волжская ТГК»	г. Самара
58	ОАО «Территориальная генерирующая компания №6» (ОАО «ТГК-6»)	г. Самара
59	OAO «Территориальная генерирующая компания №2» (ОАО «ТГК- 2»)	г. Нижний Новгород
60	Филиал «Афипэлектрогаз» ДОАО «Электрогаз» ОАО «Газпром»	г. Ярославль
61	ОАО «Энерго-Строительная Корпорация «СОЮЗ» (Холдинг «СОЮЗ»)	п. Афипский
62	ОАО «Теплоэнерго»	г. Нижний Новгород
63	Уссурийское Муниципальное Унитарное Предприятие Тепловых Сетей Уссурийского городского Округа (УМУПТС)	г. Уссурийск
64		г Ороспорц
64	ОАО «Ярославская генерирующая компания»	г. Ярославль
65	ОАО «Бугульминское предприятие тепловых сетей»	г. Бугульма
66	МУП «Серпуховская теплосеть»	г. Серпухов
67	МУП «Калининградтеплосеть»	г. Калининград
68	УМП «Лобненская теплосеть»	г. Лобня
69	ОАО «Люберецкая теплосеть»	г. Люберцы
70	ОАО «Белгородская теплосетевая компания»	г. Белгород
71	МУ ЩР «Щёлковская Теплосеть»	г. Щёлково
72	ОАО «Специализированное управление №2»	г. Подольск
	Водоканалы:	
73	ОАО «Миассводоканал»	г. Миасс
74	ООО «Горводоканал»	г.Пенза

75	ОАО «Раменский водоканал»	г. Раменское
76	МУПП «Саратовводоканал»	г. Саратов
77	ГУП СК «Ставрополькрайводоканал»	г. Ставрополь
78	МУП «Пуровские коммунальные системы» Уренгойский филиал	г. Тарко-сале
79	ГП КО «Калугаоблводоканал»	г. Калуга
80	Предприятие «Зеленодольск – Водоканал» - филиал ОАО	г. Зеленодольск
	«Водоканалсервис»	1. Солоподольск
81	ОАО «Тверские коммунальные системы»	г. Тверь
82	ОАО «Нерюнгринский городской водоканал»	г Нерюнгри
83	Муниципальное предприятие городского округа Саранск	г. Саранск
	«Саранское водопроводно-канализационное хозяйство»	
	Другие отрасли:	
84	ОАО «МК ОРМЕТО-ЮУМЗ» Машиностроительный концерн	г. Орск
85	ОАО «НПО «САТУРН»	г. Рыбинск
86	ОАО «Сатурн – Газовые турбины»	г. Рыбинск
87	ФГУП «Государственный космический научно-	Г.Москва
	производственный центр имени М.В.Хруничева»	
88	ОАО «Машиностроительный завод» (Госкорпорация «Росатом»)	Г.Москва
89	ОАО «Сейсмотехника»	г. Гомель
90	ФГУП «НИИ НПО «ЛУЧ» (Госкорпорация «Росатом»)	г. Подольск
91	УП «Тетраэдр»	г. Минск
92	ОАО «Импульс»	г. Москва
93	ОАО «Оборонсервис»	
94	ОАО «НПО Энергомаш имени академика В.П.Глушко»	г. Химки
95	ОАО «Опытный котлотурбинный завод»	г. Санкт-Петербург
96	ОАО «Специальное конструкторское бюро котлостроения»	г. Санкт-Петербург
97	Филиал ФГУП «НПЦАП им. академика Н.А. Пилюгина» «Завод «Звезда»	о.с. Солнечный
98	«Звезда» ОАО «Ангстрем» (микроэлектроника)	5 20 E0110 E00 E
99	ОАО «Ангстрем» (микроэлектроника) ОАО «ОНПП «Технология» (Госкорпорация «Ростех»)	г. Зеленоград г. Обнинск
100	ОАО «Криогенмаш»	г. Балашиха
101	ОАО «Вагонреммаш» (ОАО «ВРМ»)	г. Москва
102	ОАО «Брянский завод металлоконструкций и технологической	г. Брянск
102	оснастки» (ООО «Холдинговая компания «Мосстройтрансгаз»)	1. DPANCK
103	ОАО «Опытное Конструкторское Бюро Машиностроения им.	г. Нижний Новгород
	И.И. Африкантова» (ОАО «ОКБМ Африкантов») (предприятие	
	Госкорпорации «Росатом»)	
104	ОАО «Кузнецов»	г. Самара
105	АО «Зорлу Эндюстриел ве Энержи Тесислери Иншаат	г. Москва
	Тиджарет»	
106	ЗАО «Московский Прожекторный Завод»	г. Москва
107	ОАО «Спецмашмонтаж»	г. Москва
108	ОАО «Симбирскэнерго»	г. Ульяновск
109	ОАО «Строммашина-Щит»	г. Самара
110	ОАО «Ревдинский завод по обработке цветных металлов»	г. Ревда
111	ОАО «Северо-Восточный ремонтный Центр»	г. Вилючинск
112	OAO «ΠΟ «TOC»	г. Долгопрудный
113	ОАО «ТрансВудСервис» (ОАО «РЖД»)	г. Москва
114	ОАО концерн «КЭМЗ»	г. Кизляр
115	ГНЦ ФГУП «Центр Келдыша»	г. Москва

117	ОАО «Силан»	г. Данков
118	ОАО «ЧПО им. В. И. Чапаева»	г. Чебоксары
119	ОАО «Центральное Конструкторское Бюро Машиностроения» (ОАО «ЦКБМ»)	г. Санкт-Петербург
120	ОАО «Орловский завод силикатного кирпича»	г. Орел
121	ОАО «Донской завод радиодеталей»	г. Донской
122	ОАО «Промфинстрой»	г. Москва
123	ОАО РБС «Прохладненская»	КБР, г. Прохладный
124	ОАО «Автодизель» (Группа ГАЗ)	г. Ярославль
125	ФГУП «Приборостроительный завод»	г. Трехгорный
126	ОАО «Севзапмонтажавтоматика»	г. Великий Новгород
127	ОАО «Терекалмаз»	г. Терек
128	ОАО Пермский завод «Машиностроитель»	г. Пермь
129	ОАО «Стройэнергогрупп»	г. Москва
130	ОАО «Пермский научно-исследовательский технологический	г. Пермь
	институт»	
131	ОАО «Ярославский радиозавод»	г.Ярославль
132	ОАО «Электромеханика»	г. Ржев
133	Южно-Сахалинский филиал ОАО «Дальэнергомонтаж» (холдинг	г. Южно-Сахалинск
	ОАО «Группа E4»)	
134	ОАО «Нижегородский машиностроительный завод» (ОАО	
	«НМЗ») (ОАО «Концерн ПВО «Алмаз — Антей»)	
135	ОАО «Муромский приборостроительный завод» (ГК «Ростех»)	г. Муром
136	ОАО «Ракетно-космическая корпорация «Энергия» имени С.П.	г. Королёв
	Королёва»	
137	ОАО «Калугаглавснаб»	г. Калуга
138	ОАО «ГМС Насосы» (ОАО « Группа ГМС»)	г. Ливны
139	ОАО «Казанькомпрессормаш» (ОАО « Группа ГМС»)	г. Казань
140	ОАО «Муниципальная строительная компания»	г. Новосибирск
141	ЗАО «Катайский насосный завод»	г. Катайск
142	ОАО «Электроцентромонтаж»	г. Москва
143	Представительство общества «Тиссен Шахтбау ГмбХ»	г. Норильск
	(Германия)	
144	OAO «CK MOCT»	г. Москва
145	ОАО «НПО «ГИДРОМАШ»	г. Москва
146	ОАО «Завод«Старорусприбор»	г. Старая Русса
147	ОАО «Мончегорский Механический Завод»	г. Москва
148	ОАО «Саранский домостроительный комбинат»	г. Саранск

Дата заполнения

для заказа	регулят	ора давл	пения

			для зак	аза регуля	тора давл	ения		«»	20 г.	
Пре	дприя	тие								
Гор										
_		ое лицо								
	., фак									
E-m	<u> </u>									
		ятора давле	ния:	«до себя»	□;	«после	е себя» 🛚			
Диа	метр н	юминальный	DN							
	_	е количество,								
		номинальное Р			,	(0)		• • • •		
		давление <i>Р</i>)	(-)	MI	1a (KC/CM ²)	рабочее P_{p}	МПа (_	KFC/CM ²)	
	очая с	,								
Oco	бенно	сти рабочей с	реды (примеси,							
			стиц, наличие							
		ых компонент								
			· ·	maina.	°C	°C				
тем	перат	ура рабочей с	реды	min	°C, max _		,			
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150			при %	температу	pe: min _	°C, ma	ах°С; вл	ажность		
		абс. давлени (кгс/см²)	е на входе Р₁ МПа							
Режим	max		ления ΔP_{min} МПа							
			(G_{max}) нм 3 /ч \square , м 3 /ч \square ,							
		абс. давлени	е на входе <i>Р₁</i> МПа						<u> </u>	
		(KLC/CW ₂)	45 45			<u> </u>			1	
	min	(KCC/CM ²)	ления $\Delta P_{\sf max}$ МПа							
		расход <i>Q</i> _{min} (т/ч □	G_{\min}) $\text{HM}^3/\text{U} \square$, $\text{M}^3/\text{U} \square$,							
	или	<i>К</i> _w , м ³ /ч]							
				на входе Р	₁. МПа	от	на вых	ходе <i>Р</i> ₂, МПа	ОТ	
дав.	ление			(кгс/см ²)	.,	до	(KLC/CM		до	
		редуцирован) <i>Р</i> ред, МПа (і	ия (поддерживаемое					,		
			% от давления <i>Р</i> ред _{мах}							
		пирования о,	% от давления <i>Р</i> ред _{тах}					- n		
	атчик	затворе, см ³	/	пружина □; газовая камера □						
Про	пуск в	затворе, см	/мин							
Мат	ериал			корпуса						
				трубопровода						
При	соеди	нение к трубо	проводу	фланцевое □ испГОСТ 12815 на <i>PN</i> МПа(кгс/см²)						
				под приварку □; муфтовое □; штуцерное □						
			ки ответных деталей	да □;		;				
		ие шпинделя	· /	сальниково	e ⊔;	1	сильф	онное 🗆	1	
_		ьная длина, м							<u>, </u>	
УСТ	новоч	ное положен	ие		ьное □;		альное □;	любое С	1	
		400		категория с			по [2]			
		гуры АЭС		класс и гру [3]	ппа армату	ры	_по класо [1]	с безопасності	ипо	
Доп	Дополнительные требования:									

Дата	заполнения
–	ounce, in our or

Уплотнение шпинделя (штока) сальниковое □; сильфонное □; пчерматический □: управляющая давл							
Контактное лицо Тел., факс E-mail С ЭИМ □; с МИМ □; с ручным управлением □; угловой □; осесимметричный □ Диаметр номинальный DN Требуемое количество, шт. Дваление номинальное PN (для АЭС – расчетное дваление P) Рабочая среда МПа (кгс/см²) рабочее, P₁ рабочее, P₁ Рабочая среда Особенности рабочей среды (примеси, наличие абразивных частиц, наличие агрессивных компонентов) min°C, max°C; Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 при температуре: min _°C, max°C; влах (кгс/см²) перепад давление до клапана P₁ МПа (кгс/см²) абс. давление до клапана P₁ МПа (кгс/см²) перепад давление до клапана P₁ МПа (кгс/см²) абс. давление до клапана P₁ МПа (кгс/см²) перепад давления ΔP _{min} МПа (кгс/см²) абс. давление до клапана P₁ МПа (кгс/см²) расход Q _{min} (G _{min}) нм³/ч □, луч □, луч □, луч □, луч □	жность %						
Тел., факс E-mail Knanah peryлирующий: с ЭИМ □; с МИМ □; с ручным управлением □; угловой □; осесимметричный □ Диаметр номинальный DN Требуемое количество, шт. Давление номинальное PN (для АЭС – расчетное давление P)	жность %						
E-mail Клапан регулирующий: с ЭИМ □; с МИМ □; с ручным управлением □; угловой □; осесимметричный □ Диаметр номинальный DN Требуемое количество, шт.	жность %						
Клапан регулирующий: с ЭИМ □; с МИМ □; с ручным управлением □; угловой □; осесимметричный □ Диаметр номинальный DN Требуемое количество, шт. □ Давление номинальное PN (для АЭС – расчетное давление P)	жность %						
Диаметр номинальный <i>DN</i> Требуемое количество, шт. Давление номинальное <i>PN</i> (для АЭС – расчетное давление <i>P</i>) Рабочая среда Особенности рабочей среды (примеси, наличие абразивных частиц, наличие агрессивных компонентов) Температура рабочей среды Температура рабочей среды шту (кго'см²) перепад давление до клапана <i>P</i> ₁ МПа (кго'см²) перепад давления <i>ΔP</i> _{min} МПа (кго'см²) перепад давления до клапана <i>P</i> ₁ МПа (кго'см²) пропускная характеристика пропускная характеристика тубопровода фланцевое исп. ГОСТ 12815 на <i>PN</i> МПа (под приварку муфтовое штуцерное разинарнический игодавляющая давления давле	жность %						
Диаметр номинальный <i>DN</i> Требуемое количество, шт. Давление номинальное <i>PN</i> (для АЭС – расчетное давление <i>P</i>) Рабочая среда Особенности рабочей среды (примеси, наличие абразивных частиц, наличие агрессивных компонентов) Температура рабочей среды Температура рабочее, <i>P</i> , Температура среды Температура устанура рабочее, <i>P</i> , Температура по остануватура рабочее, <i>P</i> , Температура среды (штока) Температура устануватура рабочее, <i>P</i> , Температура сума устануватура рабочее, <i>P</i> , Температура устануватура рабочей среды прабочее, <i>P</i> , Температура устануватура рабочей среды прабочение, устануватура рабочее, <i>P</i> , Температура устануватура рабочей среды прабочение, устануватура рабочение, устануватура рабочей среды прабочей среды прабочение, <i>P</i> , Температура устануватура устануватура рабочение, <i>P</i> , Температура устануватура уста	жность %						
Требуемое количество, шт. Давление номинальное PN (для AЭС – расчетное давление P) Рабочая среда Особенности рабочей среды (примеси, наличие абразивных частиц, наличие агрессивных компонентов) Температура рабочей среды Температура рабочей среды госков рабочее, Разидера рабочее, Разидера рабочее, Разидера рабочее, Разидера рабочее, Разидера рабочей среды правочения средисительное средника рабочей среды правочения средника рабочее, Разидера рабочая средника рабочее, Разидера рабочее, Разидера рабочее, Разидера рабочее, Рабочая рабочее, Разидера рабочая средника рабочее, Разидера рабочее, Разидера рабочая средника рабочее, Разидера рабочая рабочее, Рабочая рабочее, Разидера рабочая рабочее, Рабочая рабочая рабочее, Рабочая рабочая рабочее, Рабочая рабоч	жность %						
давление Р) Рабочая среда Особенности рабочей среды (примеси, наличие абразивных частиц, наличие агрессивных компонентов) Температура рабочей среды Температура температура: температура: температура: температура: температура правочеть температура при температура: температура при температура при температура: температура: температура при температура: темп	жность %						
Давление Р) Рабочая среда Особенности рабочей среды (примеси, наличие абразивных частиц, наличие агрессивных компонентов) Температура рабочей среды Температура правочей среды п	жность %						
Особенности рабочей среды (примеси, наличие абразивных частиц, наличие агрессивных компонентов) min°C, max°C; Температура рабочей среды min°C, max°C; Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 при температуре: min _ °C, max°C; влаж°С; влаж°С; влаж°С, мах°С; влаж°С; влаж							
абразивных частиц, наличие агрессивных компонентов) Температура рабочей среды min °C, max °C; Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 при температуре: min °C, max °C; влаж (кгс/см²) перепад давления ΔР _{тіп} МПа (кгс/см²) расход Q _{тіп} (G _{min}) нм³/ч □, т/ч □ шли К _{уу} , м³/ч □ перепад давления ΔР _{тіп} нм³/ч □, т/ч □ или К _{уу} , м³/ч □ Пропускная характеристика линейная □; равнопроцентная □; герметичность затвора по ГОСТ 23866 кл. корпуса трубопровода фланцевое □ испГОСТ 12815 на PNМПа (под приварку □; муфтовое □; штуцерное □; разграмение шпинделя (штока) давляющая Давл							
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 при температуре: min °C, max °C; влаж °C; влаж °C; влаж °C; влаж °С; влаж абс. давление до клапана Р; МПа (кгс/см²) перепад давления ΔР _{тіп} МПа (кгс/см²) расход Q _{тіп} (G _{min}) нм³/ч □, т/ч □ □							
абс. давление до клапана P₁ МПа (ктс/см²) перепад давления ΔP _{min} МПа (ктс/см²) расход Q _{max} (G _{max}) нм³/ч □, м³/ч □, т/ч □ абс. давление до клапана P₁ МПа (ктс/см²) перепад давления ΔP _{max} МПа (ктс/см²) расход Q _{min} (G _{min}) нм³/ч □, м³/ч □, т/ч □ или K _{vy} , м³/ч □ Пропускная характеристика Герметичность затвора по ГОСТ 23866 кл. Корпуса трубопровода Фланцевое □ исп ГОСТ 12815 на PN МПа (под приварку □; муфтовое □; штуцерное □; разі управляющая Давляющая Д							
т/ч □ перепад давления ΔР _{min} МПа (кгс/см²) расход Q _{max} (G _{max}) нм³/ч □, м³/ч □, т/ч □ абс. давление до клапана Р₁ МПа (кгс/см²) расход Q _{min} (G _{min}) нм³/ч □, перепад давления ΔР _{max} МПа (кгс/см²) расход Q _{min} (G _{min}) нм³/ч □, π/ч □ пропускная характеристика герметичность затвора по ГОСТ 23866 Материал Присоединение к трубопроводу Уплотнение шпинделя (штока) корпуса трубопровода фланцевое □ исп. ГОСТ 12815 на Р№ МПа (под приварку □; муфтовое □; штуцерное □; разі приерматический □: управляющая Давя	другая						
т/ч □ абс. давление до клапана Р₁ МПа (кгс/см²) перепад давления ΔР _{тах} МПа (кгс/см²) перепад давления ΔР _{тах} МПа (кгс/см²) расход Q _{min} (G _{min}) нм³/ч □, т/ч □ или К _{ку} , м³/ч □ Пропускная характеристика Пропускная характеристика Терметичность затвора по ГОСТ 23866 Материал Присоединение к трубопроводу Уплотнение шпинделя (штока) Терматический □: управляющая Давя	другая						
т/ч □ абс. давление до клапана Р₁ МПа (кгс/см²) перепад давления ΔР _{тах} МПа (кгс/см²) расход Q _{min} (G _{min}) нм³/ч □, м³/ч □, т/ч □ или К _{vy} , м³/ч □ Пропускная характеристика Герметичность затвора по ГОСТ 23866 Материал Присоединение к трубопроводу Присоединение к трубопроводу Уплотнение шпинделя (штока) Трубопровод □ Од приварку □; муфтовое □; штуцерное □; развидения правилический □ управляющая Давл	другая						
min перепад давления ΔР _{тах} МПа (кгс/см²) расход Q _{min} (G _{min}) нм³/ч □, м³/ч □, т/ч □ или K _{xy} , м³/ч □ Пропускная характеристика Пропускная характеристика Керметичность затвора по ГОСТ 23866 Материал Присоединение к трубопроводу Присоединение к трубопроводу Уплотнение шпинделя (штока) перематический □: управляющая □ давляющая □ дав	другая						
min (кгс/см²) расход Q _{min} (G _{min}) нм³/ч □, м³/ч □, т/ч □ линейная □; равнопроцентная □; пропускная характеристика линейная □; равнопроцентная □; кл. Корпуса трубопровода крубопровода кл. корпуса трубопровода Присоединение к трубопроводу фланцевое □ испГОСТ 12815 на PNМПа (другая						
т/ч □ или	другая						
Пропускная характеристика линейная □; равнопроцентная □; Герметичность затвора по ГОСТ 23866 кл. Материал трубопровода фланцевое □ исп ГОСТ 12815 на PN МПа (под приварку □; муфтовое □; штуцерное □; разі Уплотнение шпинделя (штока) сальниковое □; сильфонное □;	другая						
Пропускная характеристика линейная □; равнопроцентная □; Герметичность затвора по ГОСТ 23866 кл. Материал трубопровода фланцевое □ исп ГОСТ 12815 на PN МПа (под приварку □; муфтовое □; штуцерное □; разі Уплотнение шпинделя (штока) сальниковое □; сильфонное □;	другая						
Герметичность затвора по ГОСТ 23866 кл							
трубопровода фланцевое □ исп ГОСТ 12815 на PN _ МПа (под приварку □; муфтовое □; штуцерное □; разі Уплотнение шпинделя (штока) сальниковое □; управляющая □ управляющая □ давл							
труоопровода фланцевое □ исп ГОСТ 12815 на <i>PN</i> МПа (под приварку □; муфтовое □; штуцерное □; разі Уплотнение шпинделя (штока) сальниковое □; сильфонное □;							
Присоединение к трубопроводу под приварку □; муфтовое □; штуцерное □; разі Уплотнение шпинделя (штока) сальниковое □; сильфонное □; превизтический □: управляющая давл							
Уплотнение шпинделя (штока) сальниковое □; сильфонное □; пчерматический □: управляющая давл	кгс/см ²);						
пневматический П. управляющая Давл	вмер трубопровода Ø × мм						
пневматический □; управляющая давг Исполнительный механизм гидравлический □; среда Рупрг							
Исполнительный механизм гидравлический 🔲; среда	ление управляющей среды:						
■ F vnpr	minМПа (кгс/см²)МПа (кгс/см²)						
	сть электродвигателя кВт						
	одной 0,02…0,1 М Па						
электропневматический 🛛 ;	тнал 05 mA 420 mA						
конечные электрический /	A, <i>U</i> B						
Дополнительные блоки выключатели □; пневматический $P_{\scriptscriptstyle B}$ _	МПа (кгс/см²)						
ручной дублер 🛛; дистанционный указател	ть положений (ДУП) П						
фиксатор положения							
Способ действия НО П НЗ П без устройства возврата							
Пля упапана с обогревом среда для обогрева:							
давление мі с см-) Пемпера	атура°С						
Строительная длина, мм							
Установочное положение горизонтальное □; вертикальное □;	любое 🗆						
Для арматуры АЭС категория сейсмостойкости no [2] класс и группа арматуры no [3] класс безо	опасности по [1]						
Дополнительные требования:							

Дата заполнения

для заказа клапана предохранительного «_____ » ______20____г.

Предприятие												
Город												
Контактное ли	що											
Тел., факс												
E-mail												
Тип клапана пр						□;	перепуск	ной □;	имі	пульсный 🏻	; главн	ый□
Импульсно-пре			гройство (ИП)	<u>/) \square</u>								
Диаметр номин												
Требуемое кол	ичество,	шт.	L	Щ	. 2							- 2
Давление номинальное <i>PN</i> (для АЭС – расчетное давление <i>P</i>)			МПа (_		_кгс/см ²)		вление раб		p	МПа (/см ²)
			входа/выход МПа (/_		/ кгс/см²)		вление пол		_	давление за <i>Р</i> _з МПа		/au ²)
(для дос – рас	четное д	dan lenvie 1)	Wii ia (/_	'	KI C/CIVI		крытия <i>Р</i> _{по} кгс/см ²)		а	P ₃ IVII 16	a (Ki C	/CIVI)
Лавление наст	ройки <i>Рн</i>	или		$\overline{}$		\					T	
Давление настройки <i>Рн</i> , или диапазон настройки МПа (кгс/см²)				ı							1	
Противоловия			до срабатыв	ания	я (клапан :	закр	оыт)	МПа	(кгс/см	²)	
Противодавлен	ние		при срабаты	зани	1И			МПа	(кгс/см ²	2)	
Рабочая среда												
Особенности р	абочей с	реды										
(примеси, нали												
частиц, наличи	е агресс	ивных										
компонентов)												
Температура рабочей среды			min °	C, n	nax	_ °C) ;					
	Климатическое исполнение по			емп	ературе: і	nin	°C, m	nax	°C:	; влажн. от _	% до	%
ГОСТ 15150 Пропускная способность			_	. ,,					_	_ ···		
Пропускная спо <i>Q</i> нм ³ /ч □ или	м ³ /u П∙	ь Ст/u П		ı								
Q TIME? TEE VISIO	$\alpha_1 - $ для			\vdash								
Коэффициент				ı								
расхода	α_2 — для	я жидкости										
				<u> </u>								
Диаметр седла	<i>d</i> с, мм			<u></u>		<u> </u>						
Дополнительны	ый приво	д для	отсутствует І	」 ;	ручной [」 ;	пневматич	еский		ромагнит	0/	
принудительно	го откры	тия					откр. □; закр. □;			□; ПВ □ ПВ	% %	
Тип уплотнени	id IIIIUka		без уплотнен	ING	<u> </u>			сильфо			/0	
Утечка в	от пруж	(ины	occ ynsie mei		_,		T	оизпофе	711100		T	
затворе при												
$P_{\rm H}$, см ³ /мин	от элек	тромагнита		ட								
Материал	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		корпуса									
		трубопровода										
Присоединение к		фланцевое □ испГОСТ 12815 на <i>PN</i> МПа (кгс/см²); под приварку □; муфтовое □; штуцерное □; стяжные фланцы □										
трубопроводу		под приварку	<u>/ Ц</u> ;	; муфтс	вое	е ц; штуц	церное	⊔;	стяжные (фланцы	<u> </u>	
Необходимость комплектации		да □; нет	□;									
	ответными деталями Установочное положение		горизонтальн	106	Π.		вертикал	тьное Т	<u> </u>	любое		
			категория се			и	по [2		_,	7110000		
Для арматуры	АЭС		класс и групг				по [3]		езопа	сности	по [1	1
Дополнитель	ные тр	ебования:										
ľ	•											

опросный лист

Дата заполнения

пя заказа кранов	« »	20	Г.
------------------	-----	----	----

Предприятие							
Город							
Контактное лицо							
Тел., факс							
E-mail							
Тип клапана: шаровой □;	KUHNCI	ный □; пре	оходной □;	Theyyou	овой □; ч	етырехходов	ой П.
запорный □;		ірующий □;			разборныі		юи ш,
Диаметр номинальный DN, мм							
Требуемое количество, шт							
Давление номинальное PN		МПа (
(для АЭС – расчетное давление Р)		давление раб	очее М	⁄IПа (кгс/см²)		
Рабочая среда							
Особенности рабочей среды (пр							
наличие абразивных частиц, на							
агрессивных компонентов)		. 00		90			
Температура рабочей среды	-0.0-	min°C	, max	°C;			
Климатическое исполнение по Г 15150-69	001	при те	мпературе: m	in°C,r	nax°C;	влажность	%
Герметичность затвора			T 9544 для за T 23866 для р				
Материал	корпуса						
Присоединение к трубопроводу		фланцевое □ исп ГОСТ 12815-80 на PNМПа (кгс/см²) под приварку □: муфтовое□: штуцерное □					
Стандарт строительной длинны		по ГОСТ □;		,,	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		
Строительная длинна, значение)						
Размер трубопровода	диаметр	мм ; тол	щина	MM			
Необходимость поставки труб		да 🛛 ; нет 🗖					
Необходимость поставки ответн деталей	ΙЫΧ	да □; нет □					
Тип привода		ручной (маховик) □; редуктор □; электропривод □; гидропривод □; пневмогривод □; пневмогидропривод □; другой					
Вид управления приводом		местное □;	дистанционно	e □:			
Необходимость поставки привод	да	да □: нет □		,			
Тип уплотнения в затворе		мягкое □; м	етал по мета	ллу 🗆:			
Для трехходового крана		отверстие в пр			Т-образное С]	
Для запорного крана – коэффиц сопротивления ζ	циент			,			
Для K_{w} , м ³ /ч \square							
регулирующе пропускная							
го крана характеристика		линейная □;	равнопроце	,	другая		
Для крана с обогревом		среда для обогрева: давление МПа (кгс/см²) температура °С					
Параметры привода (производи основные параметры)	тель,						
Исполнение		надземное □; подземное □		JULI VARIALIATO	ng uinkusess	**	
Установочное положение		горизонтально		ны удлините вертикальн		м любое 🏻	
		категория сей					
Для арматуры АЭС		класс и группа	арматуры	по [3]	класс безо	пасности	по [1]
Дополнительные требования:							

для заказа клапанов

**	>>	20	ı

Предприятие						
Город						
Контактное лицо						
Тел., факс						
E-mail	× =					
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	ій ⊔; отсечной ходовой □;	й □; проходной □; прямоточный □; угловой □; трехходовой □;				
Диаметр номинальный	DN, мм					
Требуемое количество,	шт					
Давление номинальное PN (для АЭС – расчетное дав.	V	МПа (кгс/см²) давление рабочее МПа (кгс/см²)				
Рабочая среда						
Особенности рабочей с (примеси, наличие абра частиц, наличие агрессы компонентов)	азивных					
Температура рабочей с	реды	min°C, max°C;				
Климатическое исполне 15150-69	ние по ГОСТ	при температуре: min°С, max°С; влажность %				
Герметичность затвора 2005	по ГОСТ 9544-	кл				
Материал		корпуса трубопровода				
Присоединение к трубог	проводу	фланцевое □ исп ГОСТ 12815-80 на PNМПа (кгс/см²)				
		под приварку □; муфтовое□; штуцерное □				
Размер трубопровода		диаметр мм ; толщина мм				
Необходимость поставк	. ,	да □; нет □				
Необходимость поставк деталей	и ответных	да □; нет □				
Привод		ручной (маховик) \square ; редуктор \square ; электрический \square ; электромагнитный \square ; другой				
Необходимость поставк		да □; нет □				
Для клапанов с электро приводом		прямого действия □; с усилием □; НО □; НЗ □				
Параметры привода (пр мощность электроприво						
Место установки		подземное □; колодезная установка □; открытое помещение □; закрытое помещение □				
		горизонтальное □ вертикальное □ любое □				
Для арматуры АЭС		категория сейсмостойкости по [2]				
		класс и группа арматуры по [3] класс безопасности по [1]				
Дополнительные требов	зания:					

Дата заполнения

	для	заказа затворов дисковых « » 20 г.				
Предприятие						
Город						
Контактное лицо						
Тел., факс						
E-mail						
Тип затвора дисковог	о: - запорный □;- штампосварной	регулирующий □; запорно-регулирующий □; й □; литой □;				
Диаметр номинальный						
Требуемое количество,	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
Для запорного затвора						
сопротивления ζ						
абс. давление до кла	апана <i>Р</i> ₁ , МПа (кгс/см²)					
од перепад давления	ΔP_{min} , МПа (кгс/см ²)					
расход Q_{max} (G_{max})	нм³/ч □, м³/ч □, т/ч□					
абс. давление до кла перепад давления Δ	апана <i>P</i> ₁ , МПа (кгс/см²)					
Е ф перепад давления ∆	.Р _{тах} , МПа (кгс/см²)					
расход Q_{\min} (G_{\min})	нм³/ч □, м³/ч □, т/ч □					
뜻	-					
Пропускная характер	ристика					
Давление номинальное Р		МПа (кгс/см²)				
(для АЭС – расчетное дав		давление рабочее МПа (кгс/см²)				
Рабочая среда						
Особенности рабочей с наличие абразивных ча агрессивных компонент	стиц, наличие					
Температура рабочей с		min°C, max°C;				
Климатическое исполне 15150-69		при температуре: min°С, max°С; влажность				
Герметичность затвора		кл по ГОСТ 9544-2005 для запорных и запорно-регулирующих; % от Кvy по ГОСТ 25923-89 для регулирующих				
Материал		корпуса				
		трубопровода				
П		фланцевое □; межфланцевое (стяжное) □ исп ГОСТ 12815-				
Присоединение к трубо	проводу	80 на PNМПа (кгс/см2)				
D		под приварку □; муфтовое □; с ответными фланцами □				
Размер трубопровода	(4 TD)/5	диаметрмм ; толщинамм да □; нет □				
Необходимость постави Необходимость постави		да 🗆, нет 🗆				
деталей	СИ ОТВЕТНЫХ	да 🗆; нет 🗆				
Привод		ручной (маховик) □; редуктор □; электрический □; другой				
Необходимость поставки привода		да □; нет □				
Параметры электропри (производитель, мощно электропривода, род то	ОСТЬ					
Место установки		подземное □; колодезная установка □; открытое помещение □; закрытое помещение □				
		горизонтальное вертикальное любое				
Для арматуры АЭС		категория сейсмостойкости по [2]				
		класс и группа арматуры по [3] класс безопасности по [1]				
Дополнительные требо	вания:					

_				
Дата	зап	ОЛ	не	ния

20___ г.

для заказа	обратной	арматуры
------------	----------	----------

иетричный□]		дные с патр	убками на од ещенными па		I
давление р	абоче		МПа (KCC/CM ²	?)	
МПа	a (_ кгс/сі	M ²)			
МПа	a (_ кгс/сі	M ²)			
Q_{max}		м ³ /ч ;	Q_{min}	м ³ /ч		
кл	по ГС	OCT 95	44-2005			
min	°C, m	ах	°C;	°C, max		
при %	темпе	эратур	e: min	°C, max	°С; влажі	НОСТЬ
корпуса						
трубопрово	да					
фланцевое				тяжное) 🛮 и		
80 на PN_		1Па (кгс/см2); под прива	арку □; му	/фтовое □;
штуцерное	<u>□;</u>					
диаметр		_ MM ;	толщина	MM		
да □; нет						
да □; нет						
				🕽; вертикаль	ное с подаче	ей вверх 🛚 ;
			й вниз □; лн			
категория с			ости	по [2]		
класс и груг	па ар	матурь	ы по [3] класс без	опасности _	по [1]

Предприятие Город

Контактное лицо Тел., факс E-mail

Затвор обратный 🛚

давления $\Delta P_{\sf max}$ Расход рабочей среды

Рабочая среда

15150-69

Материал

деталей

открытии ζ

Клапан невозвратно-запорный 🛚 Клапан невозвратно-управляемый 🛚

Диаметр номинальный DN, мм Требуемое количество, шт Строительная длинна, мм Давление номинальное PN

(для АЭС – расчетное давление P) Минимальное давление открытия P_{\min}

> см³/мин (вода) дм³/мин (воздух) □ минимальное давление эксплуатации МПа (кгс/см²) □

см³/мин (вода) дм³/мин (воздух) □

агрессивных компонентов)

Температура рабочей среды

Присоединение к трубопроводу

Необходимость поставки труб Необходимость поставки ответных

Размер трубопровода

Установочное положение

Дополнительные требования:

Для арматуры АЭС

Максимально допустимые потери

Коэффициент сопротивления при полном

или герметичность затвора

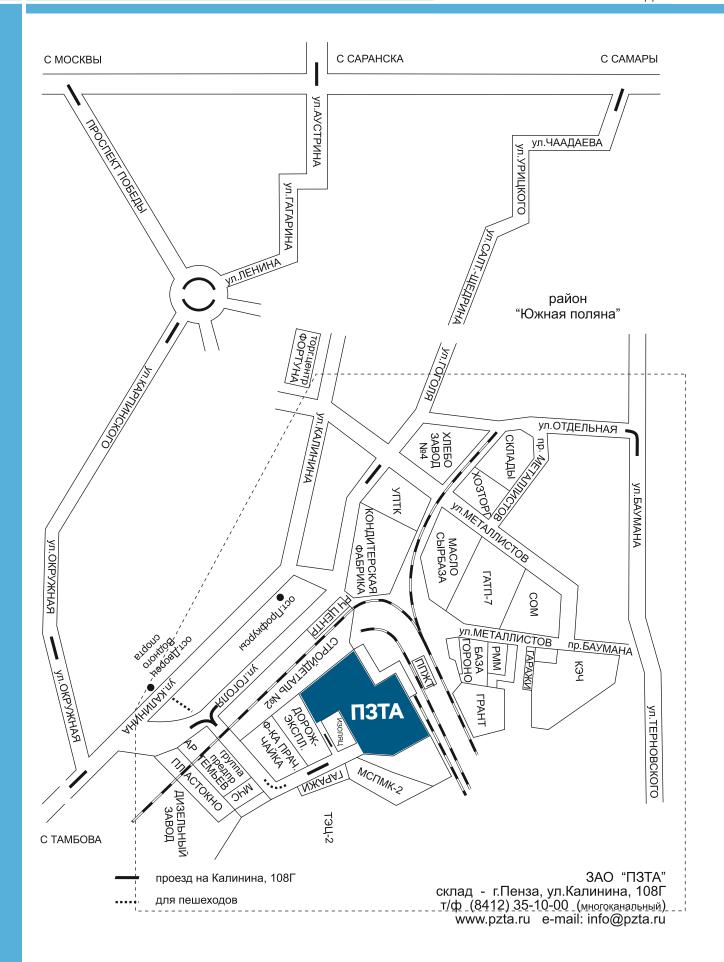
Особенности рабочей среды (примеси, наличие абразивных частиц, наличие

Климатическое исполнение по ГОСТ

давление МПа (кгс/см²) П

Клапан обратный: подъемный□ осесимметричный□

Предприятие					
Город					
Контактное лицо					
Тел., факс					
E-mail					
	параллельная □; шиберная □; шланговая □; с гуммированным клином □; движной □; не выдвижной □; ая □; литая □;				
Диаметр номинальный DN, мм					
Требуемое количество, шт					
Давление номинальное PN (для АЭС – расчетное давление P)	МПа (кгс/см²) давление рабочее МПа (кгс/см²)				
Перепад давления в затворе	min МПа (кгс/см²); max МПа (кгс/см²)				
Рабочая среда					
Особенности рабочей среды (примеси, наличие абразивных частиц, наличие агрессивных компонентов)					
Температура рабочей среды	min °C, max °C;				
Климатическое исполнение по Г 15150-69	OCT при температуре: min°C, max °C; влажность %				
Герметичность затвора по ГОС 2005	Г 9544- кл				
Материал	корпуса трубопровода				
Присоединение к трубопроводу					
	под приварку □; муфтовое□; штуцерное □				
Размер трубопровода	диаметр мм ; толщина мм				
Необходимость поставки труб	да □; нет □				
Необходимость поставки ответн деталей	да 🗆; нет 🗆				
Привод	ручной (маховик) □; редуктор □; электрический □; другой				
Необходимость поставки электропривода	да □; нет □				
Параметры привода (производи мощность электропривода, род	тока)				
Место установки	подземное □; колодезная установка □; открытое помещение □; закрытое помещение □				
Установочное положение	горизонтальное □ вертикальное □ любое □				
Для арматуры АЭС	категория сейсмостойкости по [2]				
	класс и группа арматуры по [3] класс безопасности по [1]				
Дополнительные требования:					







ПЕНЗЕНСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

440034, Россия, г. Пенза, ул. Калинина, 108 Г тел./факс: +7 (8412) 35-10-00, 32-33-77 e-mail: info@pzta.ru www.pzta.ru